

SAWTEQ

S-300 / S-400 flexTec

S-310 / S-410 flexTec

Leistung nach Maß.
Unsere Plattenaufteilsäge



**Leistungsstarke
Einstiegsconfiguration
für den vollautomatischen
Zuschnitt.**

**Effizienz zum Einstiegspreis.
Das flexTec Basismodell.**

**Maximale Optionsvielfalt für
Output, Komfort und Design.**

**Konstante Leistung
durch intelligentes
Maschinenkonzept.**

Bestimmen Sie Ihre Produktion selbst – manuell oder automatisiert

Für Betriebe mit großer Auftragsvielfalt und knapper Produktionsfläche ist die Robotik der Schlüssel zur effizienteren Losgröße-1-Fertigung im Zuschnitt. Lernen Sie unser innovatives Hybrid-Konzept bestehend aus Säge und Roboter kennen. Sie können mit den weiterentwickelten Sägen SAWTEQ S-300 / 400 flexTec und SAWTEQ S-310 / 410 flexTec mannlos für die Losgröße-1-Fertigung zuschneiden. Außerdem profitieren Sie von der Bearbeitungsvielfalt der klassischen HOMAG Säge, zum Beispiel für den Paketzuschnitt oder das Zuschneiden von Dünnpplatten.

YOUR SOLUTION

INHALT

- 04 SAWTEQ S-300 / 310 flexTec und SAWTEQ S-400 / S410 flexTec
- 08 Vorteile
- 11 Software
- 14 Grundausstattung
- 18 Zusatzausstattung
- 30 Beschickvarianten
- 32 Abstapelvarianten
- 36 Technische Daten
- 38 Service

Bewährte Technik neu kombiniert

IHRE VORTEILE

Im Roboterbetrieb:

- Hocheffiziente Losgröße-1-Fertigung mit bis zu 1.000 Teilen pro Schicht
- Geringe Stückkosten pro Teil
- Mannloser Betrieb bis zum Stapelwechsel
- Extrem geringe Fehlerquoten
- Geisterschicht – Säge arbeitet nach Feierabend weiter

Im Bedienerbetrieb:

- Volle Handlungsfreiheit im Zuschnitt
- Maximale Flexibilität
- Zuschnitt von Dünnpplatten und Paketen möglich

1 Sägenkonstruktion

Die Modellvarianten entsprechen in Konstruktion und Ausstattung im Wesentlichen der SAWTEQ S-300/310 und der SAWTEQ S-400/410.

2 Robotertechnik

SAWTEQ S-300/S-310 flexTec und SAWTEQ S-400/S-410 flexTec sind mit der gleichen Robotertechnik ausgestattet wie die vollautomatische Losgröße-1-Zelle SAWTEQ S-320 flexTec. Ihr Vorteil: Sie setzen auch in diesem Punkt auf bewährte Technik und ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.

3 Ausstattungsvielfalt

Die Robotersägen SAWTEQ S-300/S-310 flexTec und SAWTEQ S-400/S-410 flexTec lassen sich sehr individuell auf unterschiedliche Anforderungen und Fertigungsumgebungen abstimmen. Dafür sorgt, genau wie bei Plattenaufteilsägen ohne Roboter, eine Fülle an technischen Zusatzausstattungen für mehr Output, Ergonomie und Flexibilität.

4 Beschickmöglichkeiten

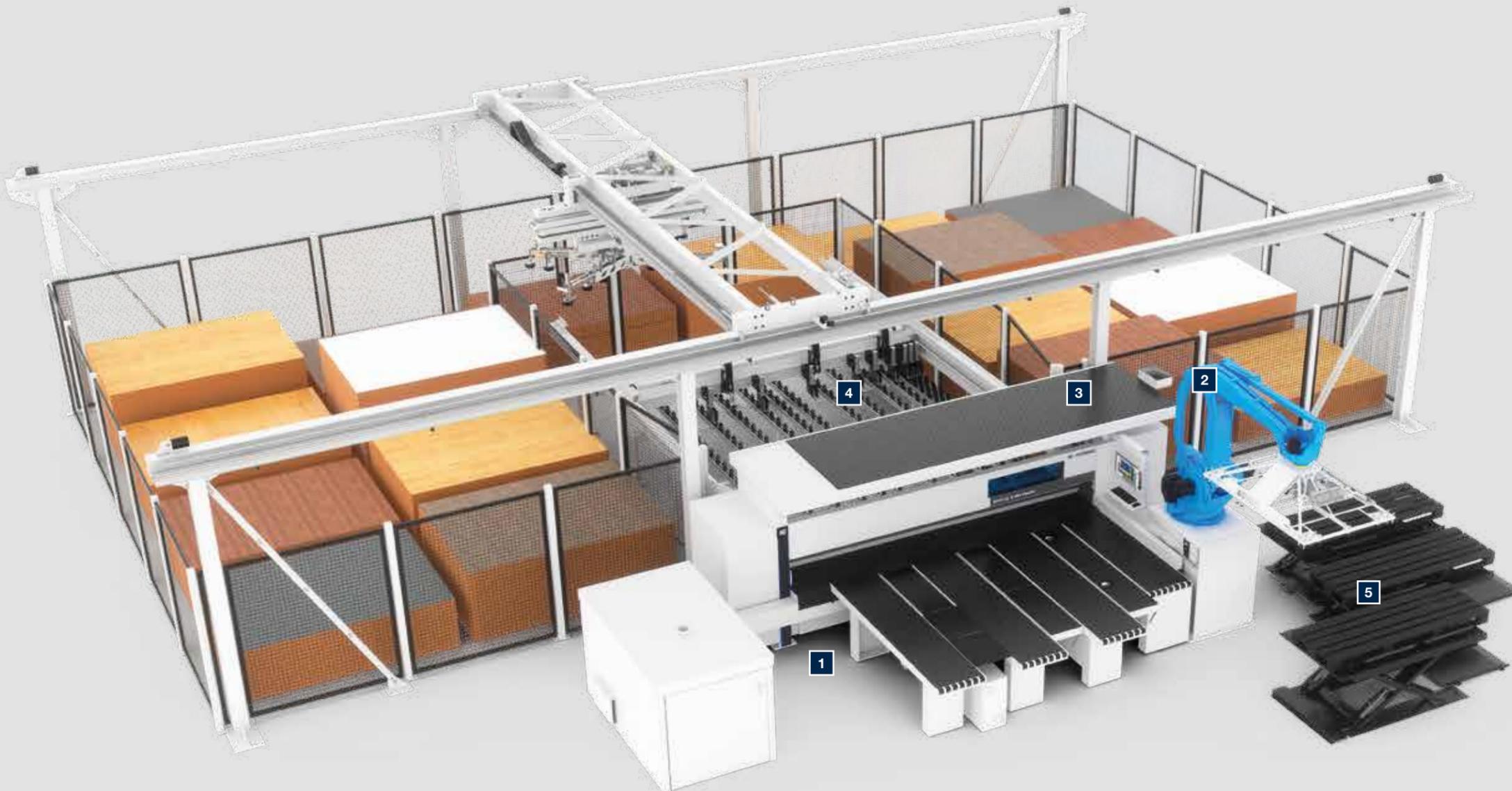
Ob von Hand, mit Hilfe des Einachsbeschickers, über eine Lageranbindung oder einen integrierten Hubtisch: Für das Zuführen der Platten stehen viele Technologien zur Auswahl. Mehr erfahren Sie ab Seite 30.

5 Intelligentes Abstapeln

Der Schlüssel zur mannlosen Fertigung ist die hochintelligente Stapelbildung beim Abstapeln auf Hubtischen mit Paletten oder Schonplatten. In puncto Abstapel-Hardware lassen sich die SAWTEQ S-300/S-310 flexTec und SAWTEQ S-400/S-410 flexTec individuell an Ihre Anforderungen anpassen. Mehr erfahren Sie ab Seite 32.

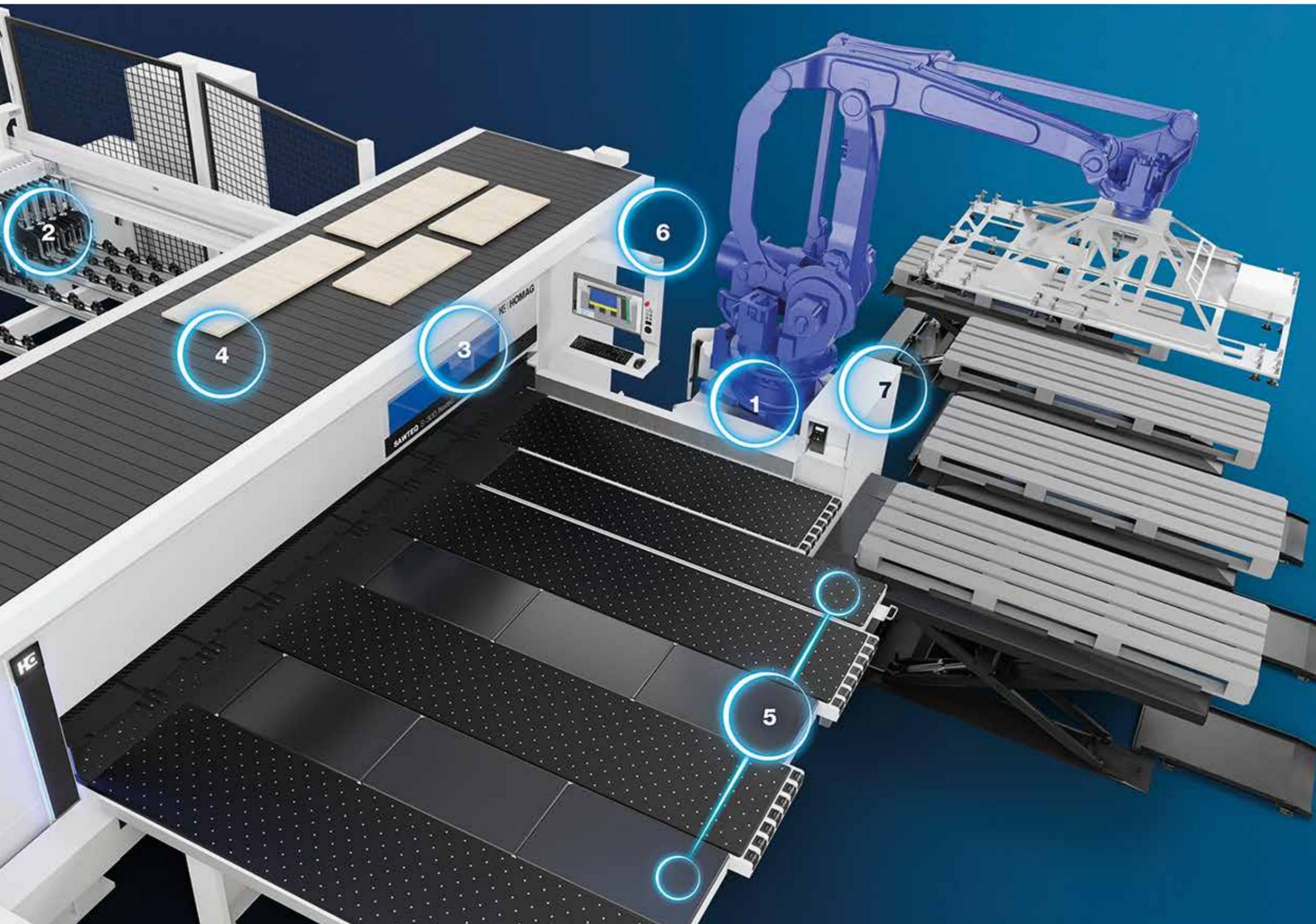
DIE MODELLVARIANTEN AUF EINEN BLICK

- SAWTEQ S-300 flexTec als Einzelsäge
- SAWTEQ S-310 flexTec als Einzelsäge mit Hubtisch
- SAWTEQ S-400 flexTec als Einzelsäge
- SAWTEQ S-410 flexTec als Einzelsäge mit Hubtisch



Der erste Schnitt zur Automatisierung.

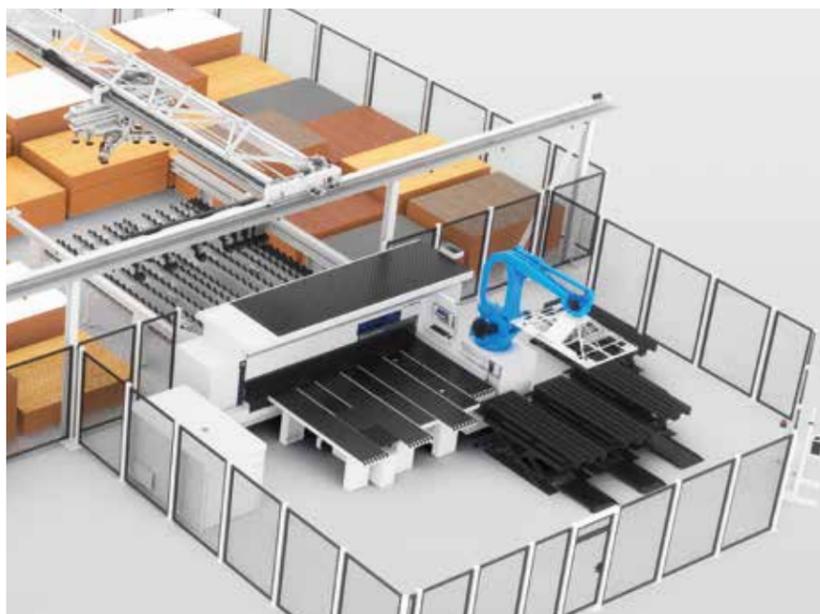
Die neue, weiterentwickelte SAWTEQ S-300 / S-400 flexTec bietet den vollen Funktionsumfang der halb- und vollautomatischen Produktion. Die neu entwickelte Einstiegskonfiguration ist auf den robotergestützten Automatikbetrieb ausgerichtet. Die Säge profitiert von den Erkenntnissen aus Kundeneinsätzen und bietet einen kostengünstigeren Einstieg in den vollautomatischen Plattenzuschnitt. Durch optionale Erweiterungen kann der Teileoutput, die Flexibilität im automatischen Modus und der Bedienkomfort im manuellen Betrieb individuell erhöht werden.



Neuheiten im Überblick

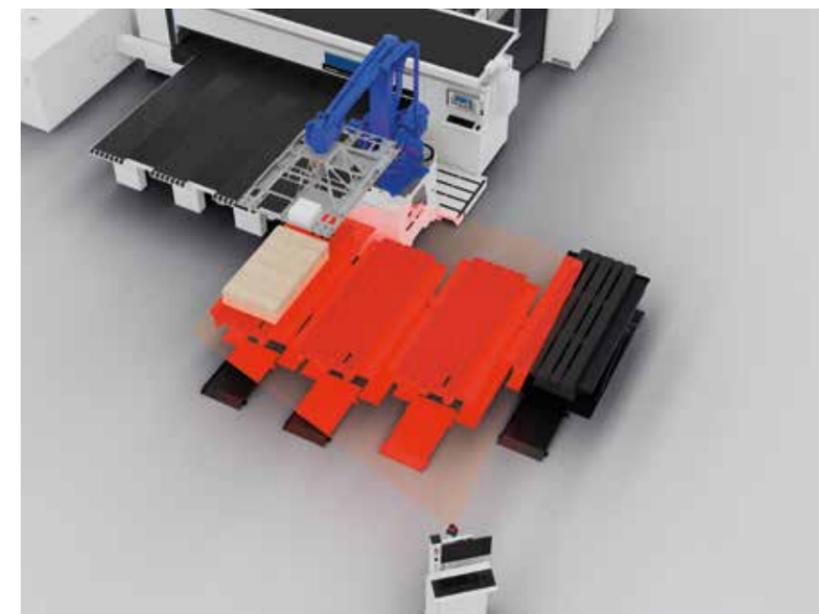
- 1 Roboter und Sockel** – neueste Robotergeneration, angepasste Roboterposition und überarbeiteter Robotersockel.
- 2 Ausrichten der Platten** – im Standard ohne Ausrichtvorrichtung (Platte wird ausgeschoben und durch Roboter ausgerichtet), zusätzliches Ausrichten „on-the-fly“ oder sogar mit Ausrichtvorrichtung optional möglich.
- 3 Etikettieren am Druckbalken Advanced** – Einstiegsvariante für das vollautomatische Etikettieren mit 3 definierten Positionen. Für höhere Flexibilität steht die Premium-Variante zur Verfügung.
- 4 Neugestalteter Teilepuffer** – konstruktiv überarbeiteter Aufbau inkl. Auflagefläche aus genutetem MDF.
- 5 Luftkissentischbereich** – in der 1. Gasse mit einteiligem abklappbarem Luftkissentisch und standardmäßig 3 Einlegeplatten in Gasse 2 und 3. Diese können beim Umschalten auf manuellen Modus herausgenommen und am Schutzzaun eingehängt werden.
- 6 Schwenk- und neigbares Multitouch-Display** mit neuer Bedienposition am Druckbalken inklusive quickTip – der Assistent für eine optimal eingestellte Maschine.
- 7 Manueller Etikettendrucker** optional erhältlich für noch mehr Flexibilität bei der Teilekennzeichnung.

Ihre flexTec-Vorteile auf einen Blick



Vollautomatischer Zuschnitt in Losgröße 1

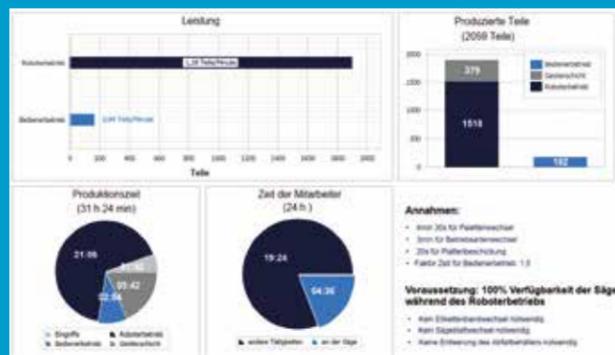
- Alle Sägen sind optimiert für den Individualzuschnitt im Handwerk, eignen sich aber auch für den Einsatz in der Industrie
- Der modulare Aufbau ermöglicht zahlreiche Varianten – individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen
- Das Ergebnis: Reibungslos fließende Abläufe mit hohem Durchsatz auf kleiner Fläche
- Minimaler Bedienaufwand, geringe Werkzeug- und Wartungskosten
- Hoher Output mit bis zu 1.000 Teilen pro Schicht im Roboterbetrieb
- Arbeiten nach Feierabend, dank der Geisterschicht



Spezielle Robotik- und Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich!

Perfektes Handling

- Vollautomatisches Aufteilen in Längs- und Querrichtung mit nur einer Säge
- Kein manuelles Plattenhandling mehr, stattdessen die Möglichkeit zum mannlosen Betrieb – je nach Betriebsmodus frei wählbar
- Sogar das Resthandling übernimmt der Roboter, sofern Reste automatisch auf einen dafür reservierten Platz abgestapelt oder ins Lager zurückgeführt werden
- Automatische Etikettierung der fertigen Teile möglich – mit teile- und auftragsspezifischen Informationen für die weitere Fertigung
- Im manuellen Betrieb sind darüber hinaus wie gewohnt auch Paketzuschnitte möglich sowie das Aufteilen von dünnen oder überdurchschnittlich großen bzw. kleinen Platten. Der Roboter selbst kann Platten bis zu 3.200 mm Länge bewegen, optional mit Zusatzausstattung Platten bis zu 4.200 mm.



Eine Investition, die sich rechnet

- Produktionssimulation Ihrer Schnittpläne während der Angebotsphase
- Simulationsergebnisse optimiert auf maximal automatisierten Zuschnitt oder Leistung
- Transparenz über den erwarteten Teileoutput, die Produktionszeit und die Anzahl der Stapelwechsel
- Anzeige der automatischen Produktionszeiten, in denen der Sägebediener wertschöpfend in anderen Produktionsbereichen eingesetzt werden kann
- Zeigt Optimierungspotential, z.B. nutzen der Geisterschicht oder geringere Produktionszeiten



Mannloser Betrieb

- Im Robotermodus ist ein über längere Strecken mannloser Betrieb möglich
- Der Roboter bewegt die Platten mit schonender Vakuumtechnologie, arbeitet präzise, ist wartungsarm und hochverfügbar
- Produktionsunterbrechungen sind mit dem bewährten Industrieroboter so gut wie ausgeschlossen (fast 100-prozentige Verfügbarkeit)
- Spezielle Robotik- oder Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich
- Extrem geringe Fehlerquote im Roboterbetrieb

Nachschnitte fast nach Belieben

- Volle Flexibilität bei der Schnittplangestaltung dank Nachschnitttechnologie
- Erlaubt Nachschnitte ohne Limit, sofern die Plattenmaterialien gewisse Minimal- und Maximalmaße einhalten
- Möglich sind Kopfteile und damit Hauptteile in beliebiger Länge

Sicherheit mit System

- Das Bedienterminal an der Säge wird für den Roboterbetrieb in eine sichere Position geparkt. Die Position wird über Sensoren durchgehend kontrolliert, solange der Roboter arbeitet
- Im Roboterbetrieb ist die Sägenbedienung über ein separates Maschinenterminal möglich. Dieses befindet sich außerhalb der umzäunten Sicherheitsfläche
- Im manuellen Betrieb schaltet sich das externe Bedienterminal automatisch ab
- Eine Kontrollleuchte (3-farbig) am Zaun informiert das Bedienpersonal über den aktuellen Betriebszustand der Säge
- Die Gassen zwischen den Luftkissentischen sind im Automatikbetrieb mit Einlegeplatten geschlossen



Apps und digitale Assistenten. Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

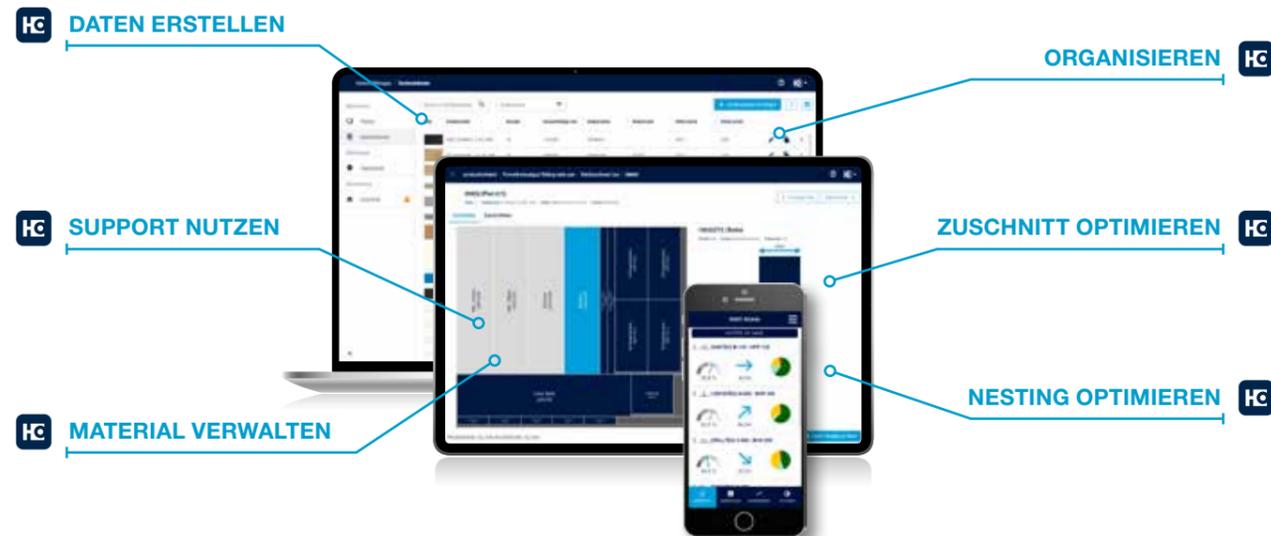
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

Mehr Infos auf digital.homag.com



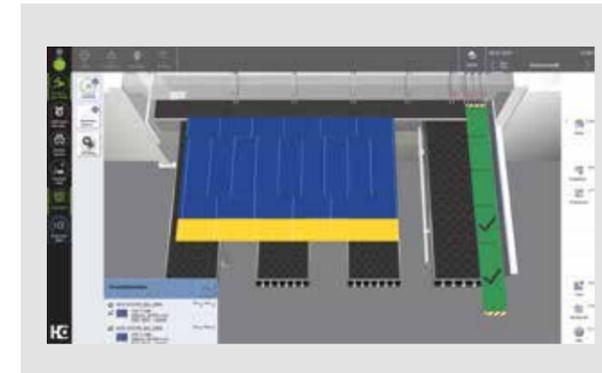
WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich



Software

Immer auf dem neusten Stand, intelligent und von HOMAG-Experten entwickelt: Mit passgenauen Softwarelösungen von der Optimierung über die Maschinensteuerung bis hin zum Ab stapeln holen Sie aus Ihrer Säge das Maximum heraus. Hocheffizient und zuverlässig.



MASCHINENSTEUERUNG

CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

Die jüngste Generation der HOMAG Sägensteuerung verfügt über eine neue Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener alle Arbeitsschritte klar, anschaulich und chronologisch anzeigt. Im Vergleich zur bisherigen Ablaufgrafik, die 1:1 alle Arbeitsschritte der Säge zeigt und sich bei Bedarf weiterhin aufrufen lässt, ist dies ein Perspektivwechsel um 180 Grad!

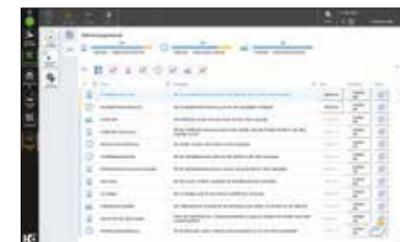
Highlights:

- Die 3D-Assistenzgrafik unterstützt den Mitarbeiter direkt an der Säge und lässt sich intuitiv bedienen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- 24"-Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat ermöglicht eine einfache Handhabung über Wischen, Scrollen und Zoomen
- Einheitliches Bedienkonzept durch die Benutzeroberfläche powerTouch
- Alle HOMAG-Sägen mit CADmatic 5 sind automatisch tapio-ready

Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.

NEU: quickTip – der Assistent für die optimale Maschineneinstellung

quickTip unterstützt den Maschinenbediener mit Empfehlungen für die optimale Einstellung der Säge. Funktionen und Parameter können zentral an einer Stelle in der CADmatic aktiviert werden – das erleichtert die Arbeit, sorgt für reibungslose Abläufe und eine gleichbleibend hohe Leistung.



ABSTAPELN

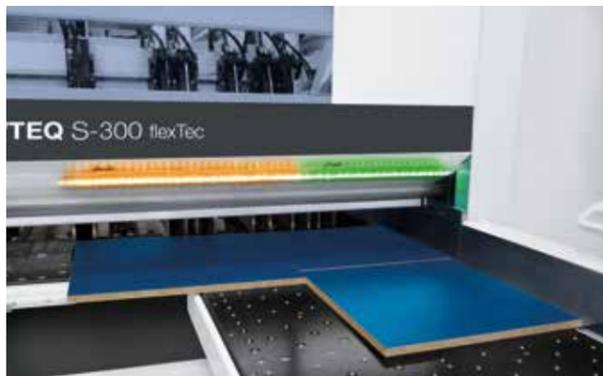
Der HOMAG Abstapelalgorithmus

Schaltzentrale für das intelligente Ab stapeln per Roboter ist ein eigens entwickelter und stetig verbesserter Algorithmus (mehr auf Seite 32).

Die neuen funktionalen Highlights:

- Sortenreine, chaotische oder individuell definierte Stapelbilder
 - Für noch mehr Flexibilität und eine deutlich einfachere Handhabung
- Grafisch aufbereitete Stapelvorschau
 - Die Software ermittelt die Anzahl der entstehenden Stapel im Voraus
 - Eine Vorschaugrafik zeigt, wie die geplanten Stapel aussehen werden
 - Dies sorgt für Transparenz und erleichtert die Produktionsplanung zusätzlich
- Genaue Vorhersage der Produktionszeiten
 - Der Algorithmus berechnet laufend die verbleibende Produktionszeit bis zur Fertigstellung eines Stapels
 - Daten werden auf Wunsch an die MachineBoard-App von tapio übermittelt
 - Die App informiert rechtzeitig, wenn ein Stapel fertig wird und der Bediener gefordert ist
 - Dies erleichtert die Planung und sorgt für einen gleichmäßigen Arbeitsfluss
 - Der Bediener muss die Säge nicht überwachen, sondern kann seine Arbeitskraft wertschöpfend an anderer Stelle einsetzen

Software



BEDIENERASSISTENZ

intelliGuide Classic (Zusatzausstattung)

intelliGuide zeigt dem Bediener an der Säge immer schon den nächsten Schritt an. Dafür ist das System an der Schnittlinie mit einer LED-Leiste ausgestattet. Diese gibt entsprechende Lichtsignale, welche direkt im Blickfeld des Bedieners erscheinen!

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der erleuchteten LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt



OPTIMIERUNG

Schnitt Profi(t) (Zusatzausstattung)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

- Nahtlose, präzise und hocheffiziente Abläufe sorgen für eine optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse, die sich durch Parametereinstellungen individuell auf Ihre Fertigungsprozesse abstimmen lassen
- Volle Kostenkontrolle im Zuschnitt: Materialkosten und Bearbeitungsdauer werden bereits bei der Angebotserstellung automatisch berechnet
- Schnittplan Optimierung erfolgt in wenigen Sekunden
- Einfaches Handling: Klar strukturiert, einfach bedienbar und grafisch visualisiert

Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.



OPTIMIERUNG

intelliDivide (Zusatzausstattung)

Teileliste online hochladen, fertig. Das Ergebnis? Schnittpläne und ganze Läufe in mehreren Varianten – zur Auswahl. So einfach funktioniert intelliDivide.

Im Detail: Die cloudbasierte Optimierungssoftware intelliDivide nutzt deutlich höhere Rechenkapazitäten als eine lokal installierte Optimierungssoftware und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnittorientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und richten sich an das Handwerk und die Industrie gleichermaßen.



BEDIENERASSISTENZ

materialManager Advanced

- Stellt die Maschine automatisch optimal auf das zu schneidende Material ein und sorgt so für mehr Leistung und Qualität in der Produktion
- Hilft auch weniger erfahrenen Bedienern mehr aus der Maschine zu holen
- Sorgt für höhere Standzeiten des Werkzeugs und verringert Unterbrechungen durch Werkzeugwechsel

Die Grundausrüstung

Der Standard der flexTec Sägen ist so konzipiert, dass Sie für den streckenweisen mannlosen Betrieb keine weitere Zusatzausrüstung benötigen. Der Unterschied zur klassischen Säge – flexTec Maschinen haben eine große Optionsvielfalt bereits im Standard.



Roboter mit Saugtraverse inkl. Ausrichtsauger

Herzstück der Sägen ist ein Industrieroboter mit eigenem entwickelter Saugtraverse inkl. Ausrichtsauger. Sie legt die Streifen und Teile nahe des Winkellineals ab, wo sie vom Ausrichtsauger gegen das Winkellineal und in den Spannzangengrund geschoben werden. Parallel kontrollieren zusätzliche Sensoren im Winkellineal die Lage und Ausrichtung der Teile. Das ermöglicht höchste Zuschnittqualität im automatischen Modus.

Power-Loc-System

- **NEU:** Flanschablage für einen schnellen und einfachen Sägeblattwechsel
- **NEU:** Reduzierung der Wartungszeit sowie Werkzeug- und Materialbeschädigungen durch einen einfachen, zentralen und ergonomischen Zugang



Flächenscanner

- Automatisches absenken der Abstapelhubtische für einen optimalen Stapelbau.
- Damit der Roboter das Teil ablegen kann, muss das Niveau des Flächenscanners durch den höchsten Punkt des Hubtisches bzw. Stapels durchbrochen werden – so werden Kollisionen mit benachbarten Stapeln vermieden



Luftkissentischbereich

- 1. Gasse wird durch einen abklappbaren Luftkissentisch für einen einfachen Wechsel zwischen Automatik- und Bedienbetrieb ausgestattet.
- Gasse 2 und 3 sind jeweils mit drei Einlegeplatten geschlossen. Diese können beim Umschalten auf manuellen Modus herausgenommen und am Schutzzaun eingehängt werden.
- Für den Roboterbetrieb wird der Luftkissentisch in der ersten Gasse hochgeklappt und je Gasse die 3 Einlegeplatten eingeschoben



Vollautomatisch etikettieren am Druckbalken Advanced

Ein Muss im Roboterbetrieb und ein Plus im Bedienbetrieb: Der Etikettierer ist bereits Teil der Grundausrüstung. Er etikettiert die fertigen Teile oder das oberste Teil des fertigen Teilepakets (im Bedienbetrieb) automatisch.

Gut zu wissen: Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich und verfügt über zwei Etikettier- und eine Wartungsposition.

- Etikettierposition 1: für Teile bis 130 mm Breite
- Etikettierposition 2: für Teile ab 130 mm Breite
- Wartung: 500 mm vom Winkellineal entfernt und direkt vor der Wartungsklappe mit Sichtfenster – für einen einfachen Zugang und Etikettentausch

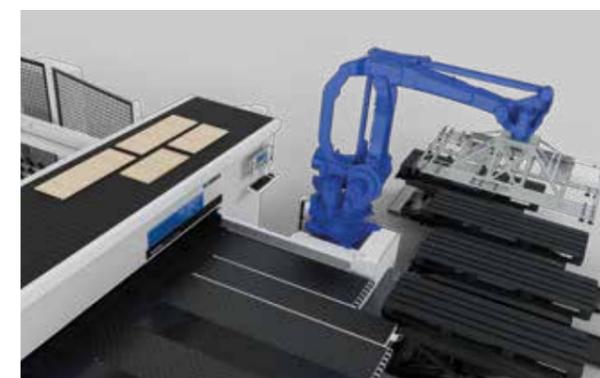
Für höhere Flexibilität, insbesondere in Bezug auf die Etikettierpositionen steht die Premium-Variante zur Verfügung.

Vollautomatisches etikettieren am Druckbalken Premium

Die servo-motorische Verfahrachse ermöglicht individuelle Etikettierpositionen entlang der Schnittlinie und des Winkellineals – auch dann, wenn zeitgleich mehrere Streifen nebeneinander bearbeitet werden (Power Concept).

Druckbalken Advanced und Premium

- Etikettenformat: 76 x 76 mm
- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener



Teilepuffer

Die Anlage verfügt direkt oberhalb des Druckbalkens über einen Teilepuffer. Hier legt der Roboter Teile vorübergehend ab, die entweder abgestapelt oder der Säge später erneut zugeführt werden sollen.

Um höchste Prozesssicherheit zu gewährleisten, ist der Teilepuffer mit einer Reinigungsstation für den Ausrichtsauger der Traverse ausgestattet. Staubablagerungen auf den Saugern werden regelmäßig abgeblasen.



Zentrale Winkelandrückvorrichtung

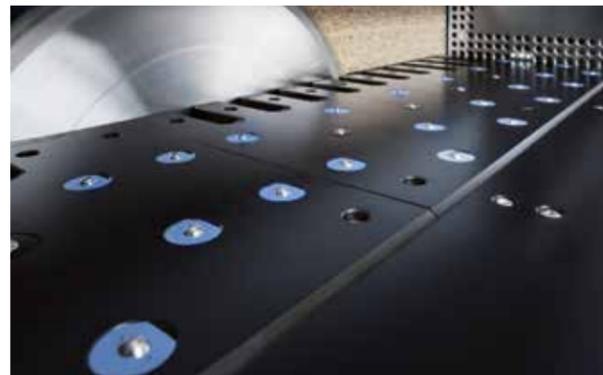
- Direkt in den Sägewagen integriert – das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Laminat oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die paket-höhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: Je höher das Paket, desto größer der Druck

Die Grundausrüstung



Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – das erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Durch die kurze, massive Bauweise wird das Material exakt gehalten und schonend geführt
- Die oberen Finger der Spannzangen üben, unabhängig von der Pakethöhe, keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Eingrifftiefe und sorgt für festen Halt
- Ausgelegt für einen dauerhaften Mehrschicht-Betrieb



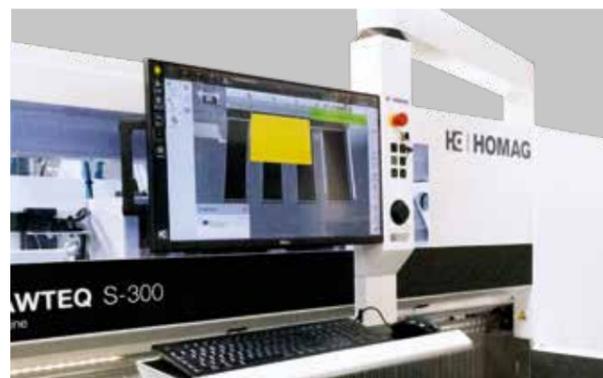
Patenterte dustEx Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal. Zudem ist der Maschinentisch komplett bedüst. Ein Vorteil ist dies insbesondere beim Zuschnitt von empfindlichem Material sowie beim Handling besonders schwerer Platten und Pakete. Um das dustEx-Paket perfekt zu machen, empfiehlt sich ein Staubschutzvorhang.



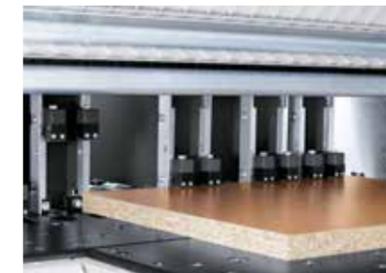
Schwenkbarer Multitouch Display mit neuer Bedienposition am Druckbalken

Display mit neuer Bedienposition am Druckbalken ermöglicht eine ideale Orientierung und einen freien Weg für die Abfallentsorgung.



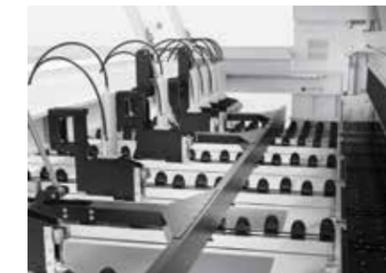
Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.



Spannzangenfreeschaltung

Sie verhindert Kantenbeschädigungen. Jetzt auch möglich: Spannzangenfreeschaltung im Modus „Ausmessen“.



Automatisches Ausschublineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch nach vorn



Ein Sägewagen, zahlreiche Vorteile

- **NEU:** Verbesserte Späneführung reduziert die Absaugleistung um bis zu -12%
- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zuschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise, verschleißarme und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinge (Patent)
- Energiesparend: Kein Anheben des Hauptsägemotors



Programmschieber: Präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm pro Meter
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Erhöhter Druckbalkenhub. Saugtraverse kann unter den Druckbalken fahren
- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Beidseitige Linearführung
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich
- Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket
- Auf Wunsch mit Höhensteuerung (optional erhältlich)

Die Zusatzausstattung

Die HOMAG Sägen SAWTEQ S-300/S-310 flexTec und SAWTEQ S-400/S-410 flexTec stehen für maximale Flexibilität. Dafür sorgen neben dem innovativen Maschinenkonzept auch die zahlreichen Zusatzausstattungen. Sie haben die Wahl!



Flächenetikettierer

Die Innovation für Sägen mit automatischer Lageranbindung: Der HOMAG Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten. Auch in Kombination mit dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt
- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimierte das Handling beim Ab stapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teilverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

Kontrollscanner

Direkt am Druckbalkendrucker montiert, überprüft der Kontrollscanner just-in-time, ob die zugeschnittenen Teile korrekt gekennzeichnet sind.

- Ideal für die Qualitätssicherung in der automatischen Produktion
- Minimiert Fehlerquellen: Das System prüft selbstständig, ob Teile markiert und Barcodes lesbar sind
- Bei fehlender bzw. nicht auslesbarer Kennzeichnung wird das Etikett automatisch nachproduziert



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- Vorgang perfekt in den Maschinenzklus integriert
- Arbeitserleichterung für das Bedienpersonal
- Mit automatischer Ausrichtfunktion
- Kürzere Vorbereitungszeiten
- Hoher Bedienkomfort
- Deutliche Leistungssteigerung

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.



Vorstapeltisch mit integriertem Einschub

Legt das Lager eine neue Platte auf, muss die Säge bei einer einfachen Lageranbindung kurz ihre Arbeit unterbrechen. Für fließende, schnellere Abläufe sorgt der Vorstapeltisch: Während die eine Platte noch zugeschnitten wird, platziert das Lager die nächste(n) Platte(n) bereits auf dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Ideal in Kombination mit dem HOMAG Flächenetikettierer
- Nachrüstbar
- Plug & Play: Separat zustellbar
- Ohne Ausrichtung
- Perfekt auf die Säge abgestimmt (Höhe, Breite, Rollenschienen)
- So gut wie keine Wartezeiten mehr



Power Concept Premium

- Zusätzliche, separat arbeitende Spannange
- Spannangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Gleichzeitige Bearbeitung zweier Streifen mit unterschiedlicher Länge
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen
- Ein auf das Power Concept Premium abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

NEU: Speedpakete

Mit unseren beiden Speedpaketen (1) mit Power Concept und (2) ohne Power Concept produzieren Sie jetzt noch schneller und vermeiden Wartezeiten. Einzige Voraussetzung ist die Beschickung direkt aus dem HOMAG Flächenlager.

(1) Das Power Concept teilt den letzten Streifen auf, während der Programmschieber die nächste Platte schon maximal vorkompositioniert. Zusätzlich verkürzt die Ausrichtung ohne Ausrichtungsvorrichtung (on the fly) ihre Zykluszeiten nochmals.

(2) Eine schnellere Fahrt des Programmschiebers über 25m/min und die Ausrichtung ohne Ausrichtungsvorrichtung (on the fly) verkürzen ihre Zykluszeiten.



Power Concept Advanced (für Sägen ohne Hubtisch)

Dies ist die kostengünstigste Variante des bewährten Power Concepts Premium – entwickelt für Plattenaufteilsägen mit Beschickung von vorne sowie für Sägen mit einfacher Lageranbindung ohne integrierten Vorstapeltisch. Power Concept Advanced leistet alles, was das Power Concept ausmacht, lässt sich aber wesentlich einfacher und damit kostengünstiger integrieren.

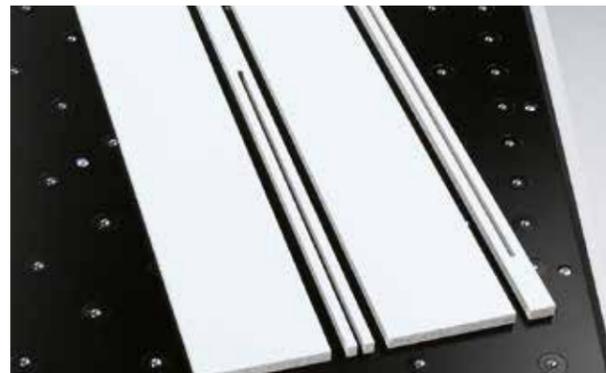
Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

Die Zusatzausstattung



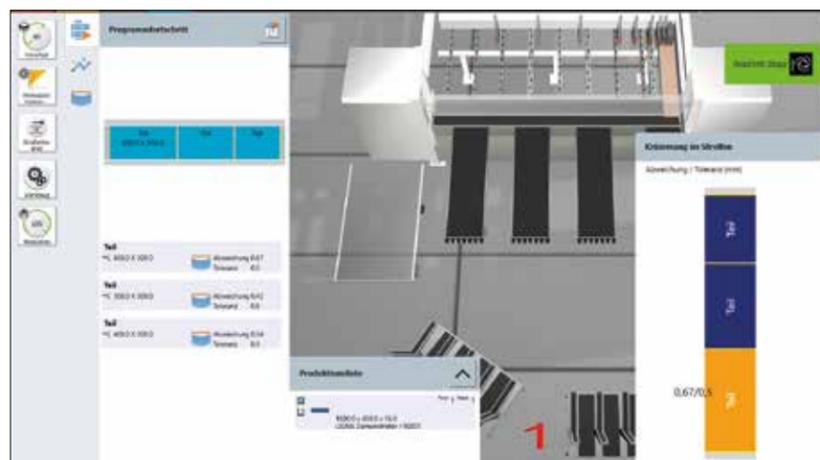
Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Im Bedienerbetrieb können mit der Ausschnittfunktion



sogar Plattenöffnungen und Einsatznuten direkt mitproduziert werden – zum Beispiel für Türen oder Küchenspülen.

Ausschnittfunktion nur im Bedienerbetrieb nutzbar. Im Bedienerbetrieb ein-, zwei- und drei-stufiger Spannungsfreischnitt nutzbar. Im Roboterbetrieb zwei- und drei-stufiger Spannungsfreischnitt nutzbar.



NEU: Integrierte Toleranzmessung: toleranceCheck für einen hochpräzisen Zuschnitt

Mit dem innovativen toleranceCheck wird die individuell geforderte Maß- und Winkelhaltigkeit kontinuierlich sichergestellt – auch bei spannungsbehaftetem Material. Zusätzlich erkennt er Einlegeungenauigkeiten zuverlässig und informiert den Bediener über diese. Das schafft eine nie dagewesene Transparenz über die Plattenqualität. Zudem wird die Prozesssicherheit der darauffolgenden Bearbeitungsschritte durch die durchgängige Qualitätssicherung erhöht. Die integrierte Toleranzmessung erhöht also Qualität und Produktivität. Gut zu wissen: Der toleranceCheck wird zusammen mit dem Spannungsfreischnitt zum attraktiven Qualitätspaket.

Nutzbar im Bedienerbetrieb. Im Automatikbetrieb nur Streifen vermessen, Warnmeldung und Aufzeichnung von Messungen.



Luftkissentische zum Abklappen (Zusatzausstattung)

- Die Gassen zwischen den Luftkissentischen sind mit abklappbaren Tischen ausgestattet
- Der Zusatztisch in der ersten Gasse wird serienmäßig bedüst
- Im Bedienerbetrieb lassen sich die Tische herunter- oder hochklappen, um freien Zugang zur Schnittlinie zu gewähren oder ein Durchbiegen dünner Materialien zu verhindern bzw. die Arbeitsfläche zu vergrößern
- Für den Roboterbetrieb werden die Zusatztische hochgeklappt und alle Gassen geschlossen



Automatische Winkelschnitteinrichtung

Diese Technologie führt Winkelschnitte vollautomatisch aus, nachdem Sie die entsprechenden Daten in die CADmatic Steuerung eingegeben haben.

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

Verarbeitung von Plattenmaterial über 3.200 mm Länge

Dank eines neu entwickelten Bearbeitungsprogramms meistert die Säge im Roboterbetrieb sogar große Plattenformate von > 3.200 mm bis 4.200 mm vollautomatisch.

Die Funktionsweise:

- Nach dem Beschicken über den hinteren Maschinentisch wird ein Zwangskopfschnitt durchgeführt, um auf die maximale Plattenlänge von 3.200 mm zu kommen
- Die Restplatte wird anschließend nach hinten gezogen und für eine spätere Bearbeitung im Lagerschacht geparkt
- Dies erhöht die Effizienz und Flexibilität im Roboterbetrieb zusätzlich

Die Zusatzausstattung



Soft-Touch für druckempfindliches Material

Mit der Materialvielfalt wachsen die Anforderungen: Immer öfter müssen druckempfindliche Leichtbau-, Verbund- oder Kunststoffplatten verarbeitet werden. Die passenden Technologien dafür hat HOMAG im Portfolio. Fragen Sie einfach Ihren Kundenberater.

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.



Schnittspaltschließer

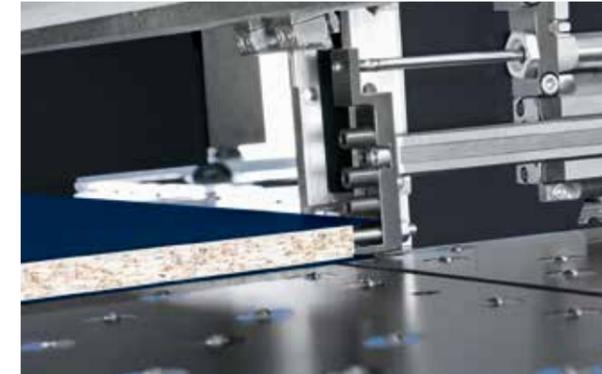
Öffnen und schließen sich automatisch im Takt der Maschine und verhindern so, dass sich schmale Streifen oder Anschnitte in der Schnittlinie verhaken.



Nuten und Turbo-Nuten

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum.

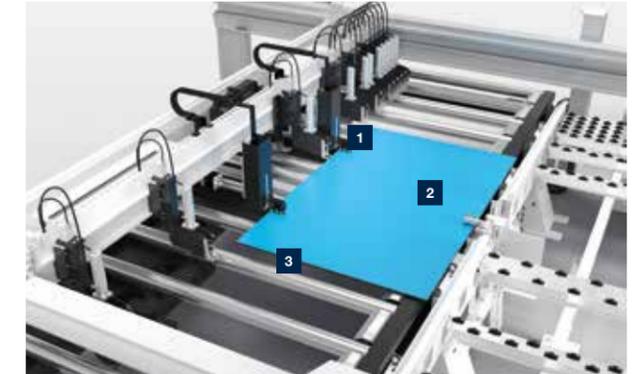
Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



1 Mikroeinschub für dünne Platten (nur für Hubtischsägen)

Mit dem Mikroeinschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.

2 Rückhaltevorrückung für Dünnpplatten (nur für Hubtischsägen)

Für Dünnpplatten ab 3 mm Stärke.

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

3 Extra-Schub für die Beschickung (nur für Hubtischsägen)

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.

Die Zusatzausstattung



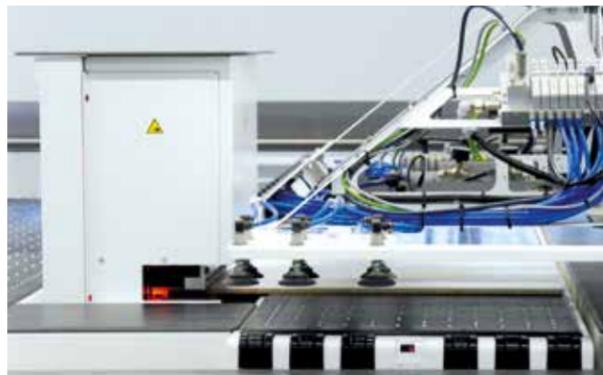
Staubschutzhvorhang

- Hinten am Druckbalken befestigt
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung



Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



NEU: Messsystem Schnittqualität (MSQ)

- Automatische Überwachung der Schnittqualität durch regelmäßige Prüfung der Kantenausbrüche
- Berücksichtigung festgelegter materialabhängiger Warn- und Grenzwerte

Viele Potentiale für Ihre Produktion:

- Objektive und regelmäßige Beurteilung: Häufigere Qualitätsmessung und eindeutige Ergebnisinterpretation bei reduzierten Bedieneingriffen
- Bedarfsgerechter Sägeblattwechsel: Ausnutzung der maximalen Sägeblattstandzeit und Erhöhung der Verfügbarkeit
- Vermeidung von Ausschussteilen: Weniger Nachproduktionsaufwände durch Berücksichtigung festgelegter materialabhängiger Grenzwerte
- Erhöhung der Prozesssicherheit und Potential für weitere Prozess- und Kostenoptimierungen



Automatische Abfallentsorgung

Kompakt, praktisch und leise: Kernstück der automatischen Abfallentsorgung ist ein robuster Scheibenradhäcksler mit abgeschlossenem Abfallcontainer. Das System ist komplett gekapselt und in einer Schallschutzkabine untergebracht.

- Nicht verwertbare Schnittreste fallen durch eine Abfallklappe auf ein Transportband und werden zum Häcksler befördert
- Dieser zieht die Abfallstücke ein und häckselt sie klein
- Die gehäckselten Abfälle werden durch die Mechanik automatisch nach oben geschleudert und landen im Abfallcontainer

Nutzbar nur im Roboterbetrieb.

Jetzt mit integrierter Direktabsaugung im Bereich der Abfallentsorgung (optional)

Vorteile: Das vollautomatische Abfallhandling bringt dem Maschinenbediener zusätzliche Zeitersparnis und freie Kapazitäten für wertschöpfende Tätigkeiten. Im laufenden Roboterbetrieb sind keine Eingriffe durch den Bediener mehr erforderlich. Die Abfallentsorgung läuft komplett autonom, sofern das Abfallmaterial direkt verbrannt werden kann. Dies bedeutet: Weniger Maschinenstillstand – mehr Output!



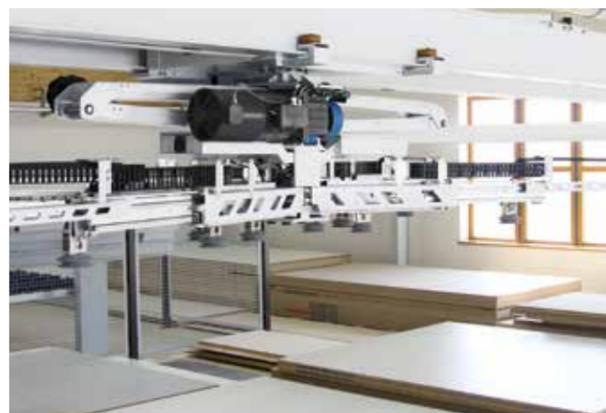
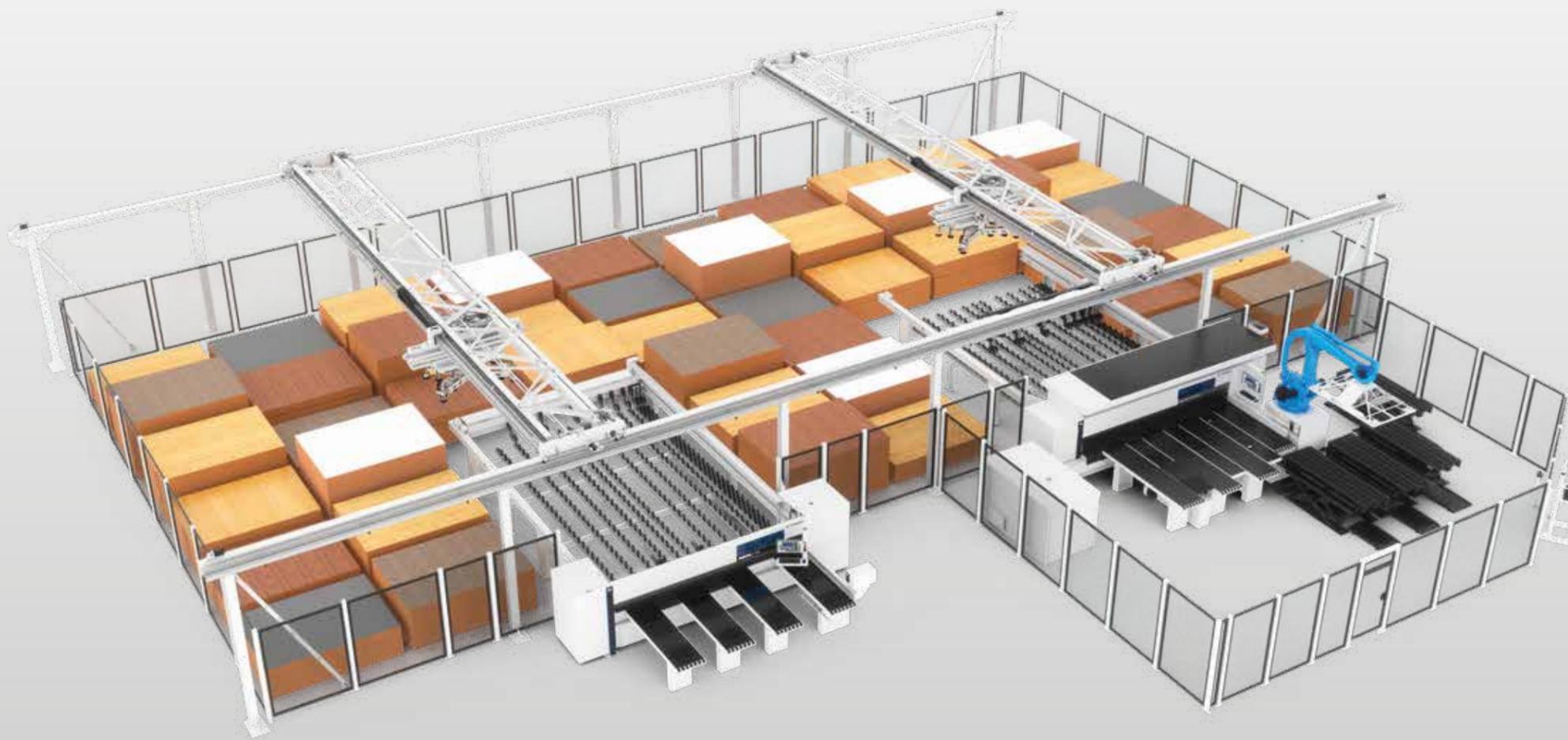
Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Der Etikettendrucker wird einfach in den Robotersockel integriert. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten für die manuelle Teilekennzeichnung direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Nutzbar nur im Bedienerbetrieb.

Zusammen wachsen. Die Universallösung für Ihr Lager.

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollaussstattung: Das neue Lagerspektrum vereint die Stärken der Automatisierung mit intelligenter Logistik. Um Ihnen eine optimale Lageranbindung zu ermöglichen haben wir die Lagerplattform für das Flächenlager STORETEQ P-300 und P-500 konstruktiv erweitert – durch ein Lager auf zweiter Ebene STORETEQ P-310 und P-510 und Doppelstocklager STORETEQ P-320 und P-520. Die Lager stehen für intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten – vor allem in der höheren Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit und standardisierten Datenintegration und -verarbeitung. Dies wird durch die durchgängige Nutzung der führenden Lagersoftware woodStore erreicht.



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für die Plattenlager. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.

Die HOMAG Flächenlager optimieren Ihren Lagerbereich und sparen wertvolle Produktionsflächen

- Eine Software, alle Möglichkeiten: Die Lagersoftware woodStore wächst mit Ihren Anforderungen
- Keine Kompromisse: Konfigurieren Sie die Lösung, die am besten zu Ihnen passt
- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Perfekt abgestimmt: Ideale Nutzung der gegebenen Fläche – ohne teure Hallenerweiterungen
- Komplettlösung aus einer Hand – inklusive Säge, Nestingmaschine, Lagerplattform und Software



Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Laminate, beschichtet oder unbeschichtete Platten – auch beim Plattenhandling sind die Flächenlager echte Multitalente.

- Plattengewicht bis **350 kg** und Plattenlängen bis **5.600 mm**
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



STORETEQ P-500/P-510/P-520 – Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

Die stabile Konstruktion des STORETEQ P-500/P-510/P-520 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

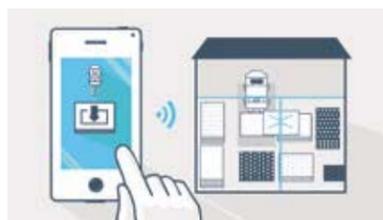
- Spannweiten bis **16 m** und Fahrwegslängen bis **100 m**
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: Vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: Flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: Ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

woodStore 8. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



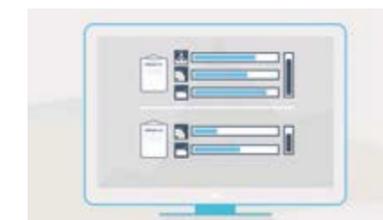
Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



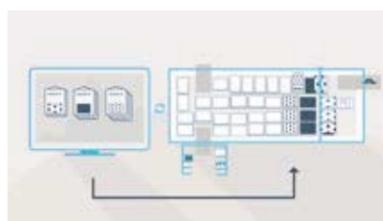
Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



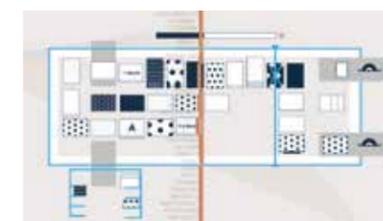
Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.

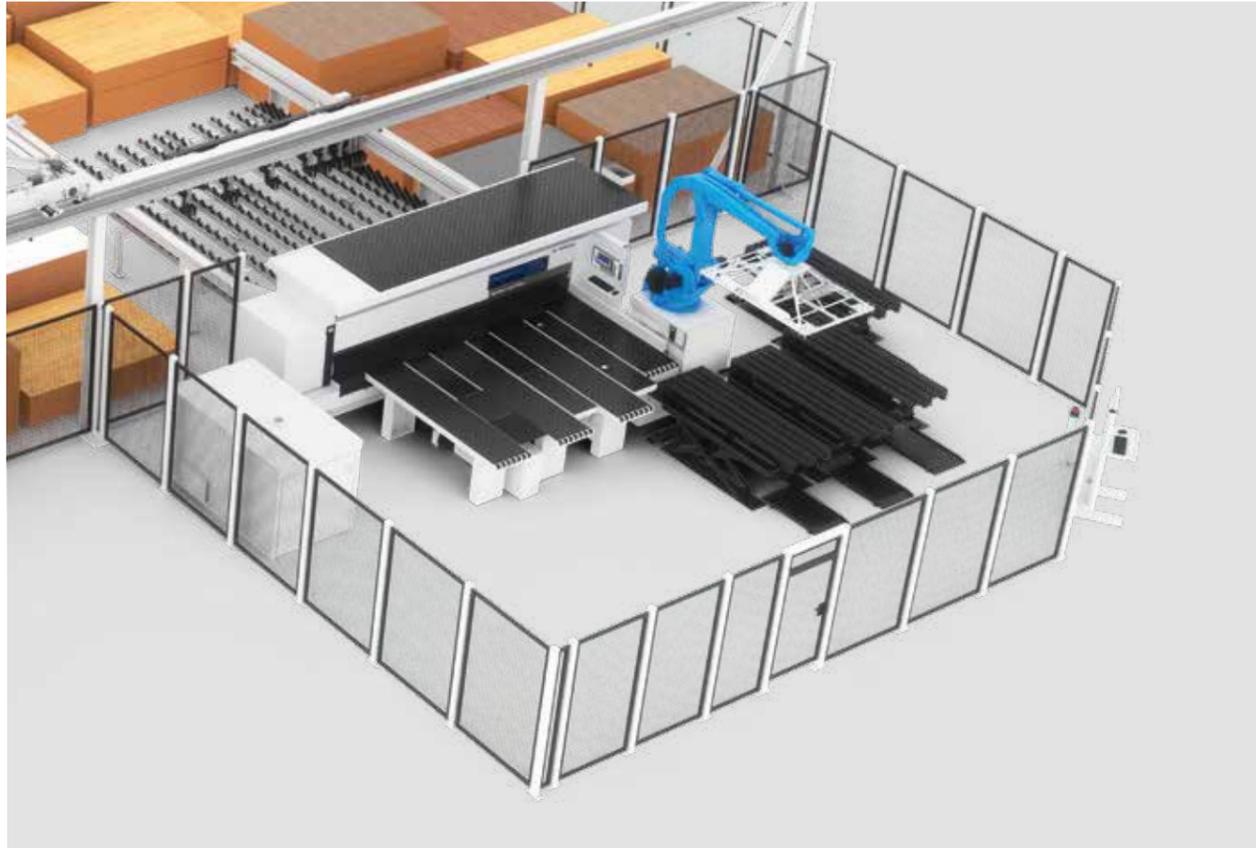


woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.

Die Beschickvarianten

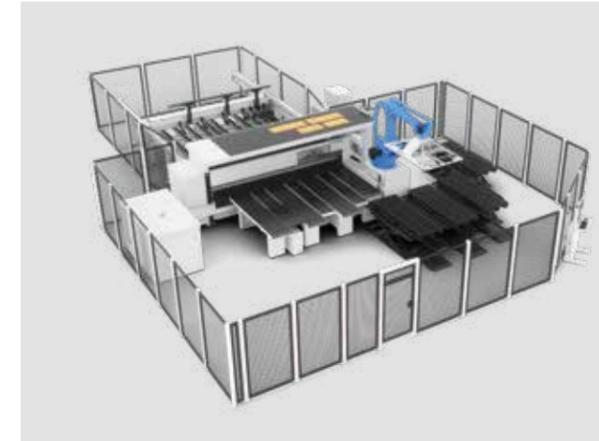
Vielseitigkeit beginnt bei den Robotersägen SAWTEQ S-300/S-310/S-400/S-410 flexTec schon beim Beschicken. Welche Variante ist Ihr Favorit?



Beschickung über Flächenlager

Für Kunden mit hohen Automatisierungsansprüchen bietet HOMAG passgenaue Flächenlager an – von der kleinen Handwerks- bis hin zur großen Industrie-Lösung. Damit beschleunigen Sie Ihre Abläufe spürbar und senken die Kosten pro Teil.

- Geringer Flächenbedarf
- Attraktiver Preis
- In x- und y-Richtung verfahrbar
- Säge und Lager aufeinander abgestimmt
- Perfektes Handling – auch mit nur einem Maschinenbediener
- Einfach und ergonomisch zu bedienen
- Lager steuert Säge



Beschickung über Hubtisch

- Bei Hubtischsägen erfolgt die Beschickung über einen elektrohydraulischen Viersäulen-Hubtisch
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Auch für dünne Materialien ab 9,5 mm Stärke geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm Stärke im Bedienerbetrieb (Seite 19)
- Wartungsfrei und ohne Schmierung
- Um präzise Schnitte zu gewährleisten, ist die Prallwand vom Maschinenbett losgelöst



NEU: Beschickung über Einachsbeschicker STORETEQ F-100 (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Automatisierung auf kleinstem Raum verspricht der neue HOMAG Einachsbeschicker STORETEQ F-100. Es holt sich die jeweils nächste Platte vom Stapelplatz neben bzw. hinter der Säge, dreht sie bei Bedarf und legt sie in die Säge. Vollautomatisch und material-schonend im Sägentakt.

- Je nach Aufstellmöglichkeit und Anforderung sind verschiedene Layouts erhältlich
- Mit verfahrbarer Hubeinrichtung und Saugtraverse
- Dreheinheit für Drehungen bis 90 Grad
- Mit automatischer Gewichtserfassung
- Für besonders ergonomisches Handling
- Stapelhöhe 1.800 mm
- Plattengewicht bis max. 250 kg
- Erweiterbar auf bis zu 8 Funktionsplätze im Standard
 - max. 3 Maschinen
 - max. 4 Einlagerplätze

Intelligentes Abstapeln

Hardware und Software im perfekten Zusammenspiel – Die eigens entwickelte Abstapelsoftware mit intelligentem Algorithmus sorgt für einen über weite Strecken mannslosen Betrieb der SAWTEQ S-300/S-310/S-400/S-410 flexTec. Der Roboter und die selbst absenkenden Hubtische in der Anlage arbeiten ohne Bedieneingriffe bis die Stapel voll sind.



Der Vorteil: Bediener sind über weite Strecken nicht erforderlich

Ausgestattet mit Hubtischen im Aktionsbereich des Roboters, können die Sägen je nach gewählter Abstapelvariante über weite Strecken mannslos arbeiten.

Die Funktionsweise: Clever und hochgradig automatisiert

Aus der Säge kommen die fertigen Teile in der Reihenfolge des Zuschnitts.

Der Roboter bildet Systematisch stabile Stapel. Dafür nutzt er im Abstapelprozess auch den Teilepuffer. So werden die Hubtische intelligenter denn je für die Bildung perfekter Stapel genutzt.

Die Aufteilzelle ist mit einem Flächen-scanner ausgestattet. Er vermisst in Echtzeit die Höhe der Teilstapel auf den Hubtischen für eine optimale Höhenpositionierung der Hubtische.

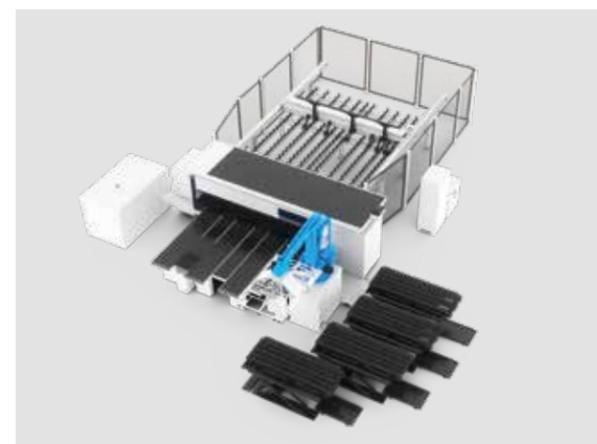
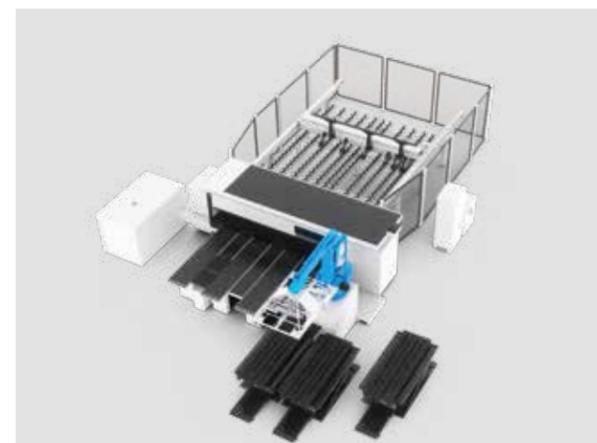
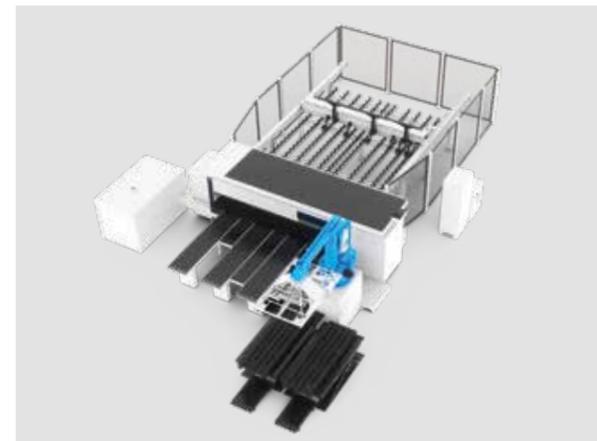
Das Hochfahren der Abstapelhubtische ermöglicht die kollisionsfreie Abstapelung der Teile und eine deutlich engere Positionierung. Dadurch können bis zu vier große Abstapelhubtische im Zugriffsbereich des Roboters angeordnet werden.

Das Ergebnis: Rundum effizient

- Abstapelung kann vom Roboter stapelplatzoptimiert oder für nachfolgende Prozesse optimiert durchgeführt werden
- Der Roboter versucht immer, die maximale Stapelhöhe zu nutzen
- Er bildet absolut stabile und zugleich weniger Stapel als beim manuellen Abstapeln üblich
- Aktivitäten von Maschinenbedienern sind kaum und über weite Strecken gar nicht mehr erforderlich

Dadurch sinkt der Platzbedarf für Handlingaufgaben. All dies sorgt in Summe für einen schnellen Return on Invest.

- Wählen Sie selbst: Sortenrein oder chaotisch Abstapeln



Hubtischvarianten für jede Anforderung

Materialvielfalt, Kommissionierungsziele, Anzahl der parallel bearbeiteten Aufträge: Es sind viele Parameter, die über die individuell beste Anzahl, Größe und Positionierung der Hubtische entscheiden. Die Anforderungen sind sehr unterschiedlich. Deshalb entwickeln die Plattenaufteilprofis von HOMAG gemeinsam mit Ihnen das für Ihren Betrieb bestmögliche Hubtisch-Layout.

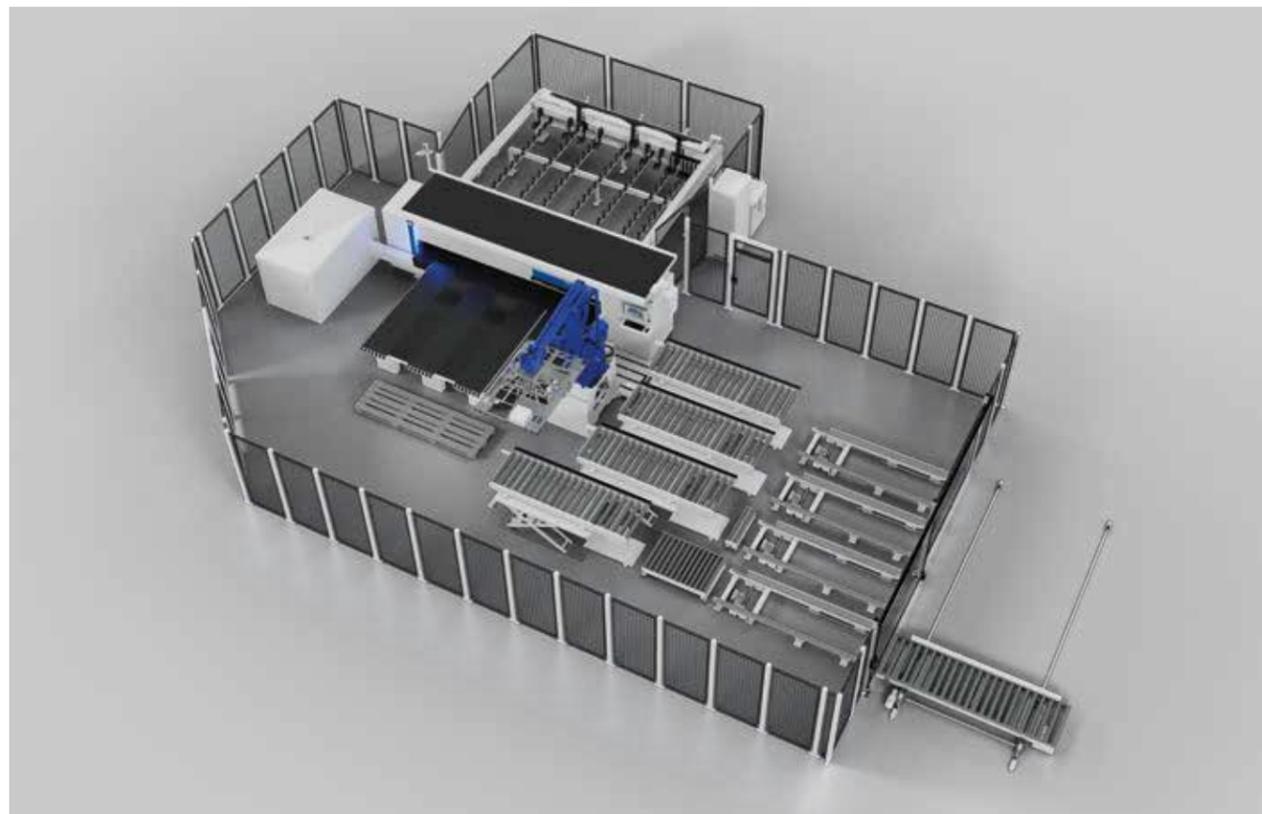
- Minimal nötig sind ein großer und ein kleiner Hubtisch
- Maximal sind drei große und zwei kleine Hubtische miteinander kombinierbar

Gut zu wissen:

Die Erfahrung der letzten Jahre zeigt, dass die Konfiguration mit vier großen Abstapelhubtischen typischerweise die größte Flexibilität und das beste Abstapelergebnis ermöglicht.

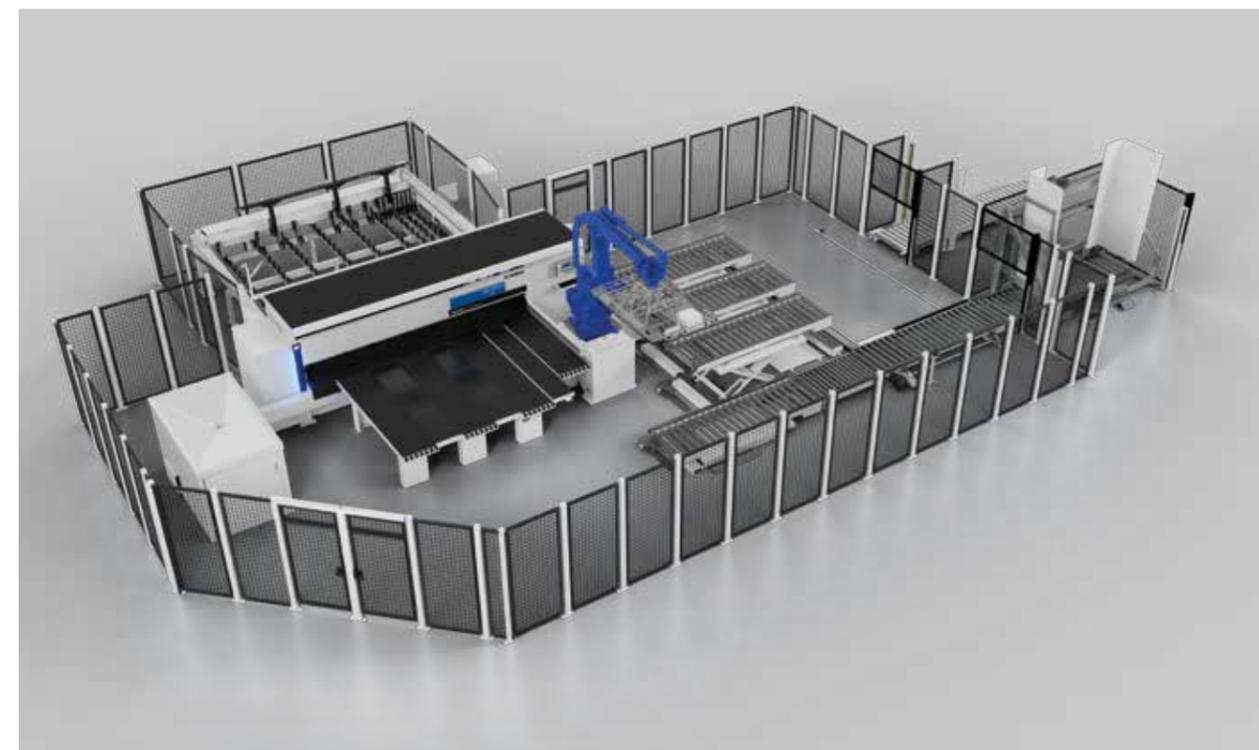
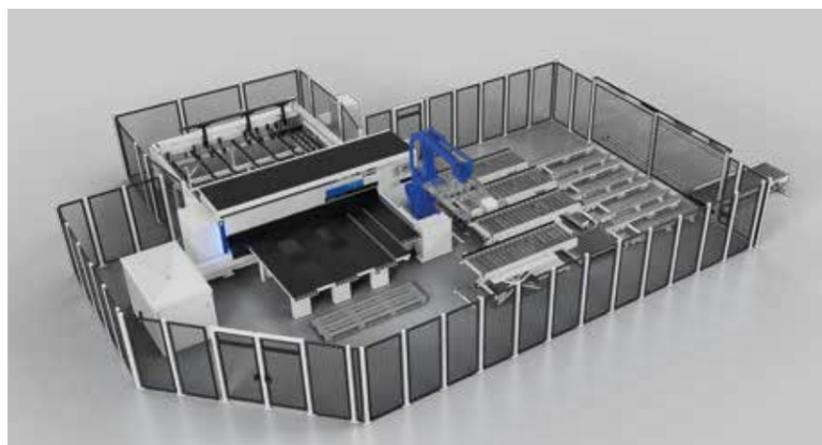
Intelligentes Abstapeln

Bis hin zur kompletten Automatisierung – um Bedieneringriffe weiter zu reduzieren wurde der halbautomatische und vollautomatische Stapelaustransport entwickelt. Im Einklang mit der intelligenten Abstapelsoftware werden die Teile nicht nur abgestapelt, die fertigen Paletten werden auch aus der Anlage transportiert. Die Bedieneringriffe reduzieren sich auf ein Minimum.



Halbautomatischer Stapelaustransport:

- Die flexTec kann noch länger ohne Bedieneringriff arbeiten
- Stapel werden automatisch aus dem Ablagebereich des Roboters gefahren
- Anzahl der produzierbaren Stapel verdoppelt sich bis zum nächsten Stapelwechsel



Vollautomatischer Stapelaustransport:

- Produzierte Teile werden auf Paletten oder Schonplatten abgestapelt. Diese werden über Rollenbahnen aus dem Sicherheitsbereich befördert.
- Kein Bedieneringriff erforderlich.



Schonplatteneintransport

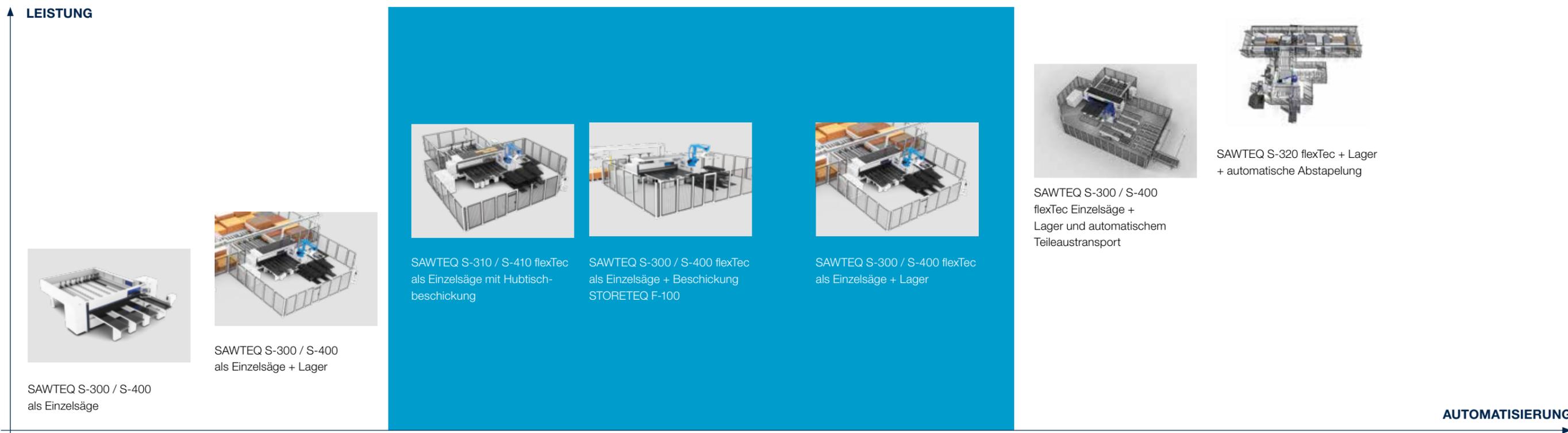
Schonplatten werden mithilfe eines mechanischen Kettenförderers just-in-time in die Anlage befördert

- Beschickung läuft parallel zur laufenden Produktion auf den weiteren Abstapelplätzen
- Kein Bedieneringriff erforderlich
- Auch mit Paletten möglich

Automatische Ausrichtung

Die Schonplatten oder Paletten werden während des Einlaufs in die Anlage vollautomatisch ausgerichtet, um später eine optimale Stapelbildung zu gewährleisten.

Leistung und Automatisierungsgrad nach Maß



TECHNISCHE DATEN*	S-300 FLEXTEC	S-310 FLEXTEC MIT HUBTISCH
Sägeblattüberstand (mm)	80 (optional 95)	80 (optional 95)
Schnittlänge (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Hubtischbreite (mm)	-	2.200
Programmschiebergeschwindigkeit (m/min)	bis zu 90**	bis zu 90**
Sägewagengeschwindigkeit (m/min)	bis zu 150 (optional 170)	bis zu 150 (optional 170)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
Vorritzsägemotor (kW)	1,5 (optional 2,2)	1,5 (optional 2,2)
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NL/min)	400	470
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Max. Plattengröße (mm)	3.200 x 2.100 (optional 4.200 x 2.100)	3.200 x 2.100
Max. Teilegröße (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Min. Teilegröße (mm)	190 x 80	190 x 80
Max. Plattendicke (mm)	60	60
Min. Plattendicke (mm)	8	8
Max. Plattengewicht (kg)	125	125

TECHNISCHE DATEN*	S-400 FLEXTEC	S-410 FLEXTEC MIT HUBTISCH
Sägeblattüberstand (mm)	110 (optional 125)	110 (optional 125)
Schnittlänge (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Hubtischbreite (mm)	-	2.200
Programmschiebergeschwindigkeit (m/min)	bis zu 90**	bis zu 90**
Sägewagengeschwindigkeit (m/min)	bis zu 150 (optional 170)	bis zu 150 (optional 170)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2	2,2
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NL/min)	420	490
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Max. Plattengröße (mm)	3.200 x 2.100 (optional 4.200 x 2.100)	3.200 x 2.100
Max. Teilegröße (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Min. Teilegröße (mm)	190 x 80	190 x 80
Max. Plattendicke (mm)	60	60
Min. Plattendicke (mm)	8	8
Max. Plattengewicht (kg)	125	125

* Bezogen auf Grundausstattung
** Vorwärts 25 m/min

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION