

SAWTEQ

S-300 / S-400 flexTec

S-310 / S-410 flexTec

Potenza su misura.

La nostra sezionatrice per pannelli



Potente configurazione base per il taglio completamente automatico.

Massima efficienza al prezzo base. Il modello base flexTec.

Massima varietà di opzioni per produttività, comfort e design.

Potenza costante grazie al concetto intelligente della macchina.

Decidete voi la vostra produzione – manuale oppure automatizzata

Per le aziende con un'ampia varietà di ordini e una ridotta superficie di produzione, la robotica è la chiave per una produzione in lotto 1 più efficiente nel taglio. Scoprite la nostra soluzione ibrida innovativa composta da sezionatrice e robot. Le sezionatrici SAWTEQ S-300 / 400 flexTec e SAWTEQ S-310 / 410 flexTec, ulteriormente perfezionate, vi permettono la sezionatura senza operatore per la produzione in lotto 1. Inoltre, approfittate della varietà di lavorazione della sezionatrice HOMAG classica, ad esempio per il taglio di pacchi di pannelli o il taglio di pannelli sottili.

YOUR SOLUTION

INDICE

- 04 SAWTEQ S-300 / 310 flexTec e SAWTEQ S-400 / S410 flexTec
- 08 Vantaggi
- 11 Software
- 14 Dotazione di base
- 18 Dotazione aggiuntiva
- 30 Varianti di carico
- 32 Varianti di accatastamento
- 36 Dati tecnici
- 38 Service

Tecnologia di qualità in una nuova combinazione

I VOSTRI VANTAGGI

Nell'esercizio con robot:

- Produzione in lotto 1 ad alta efficienza di max. 1.000 pezzi per turno
- Ridotti costi unitari per pezzo
- Esercizio senza operatore fino al cambio catasta
- Tassi di errore estremamente bassi
- Turno automatizzato: la sezionatrice continua a lavorare dopo il lavoro

Nell'esercizio con operatore:

- Massima libertà d'azione nella sezionatura
- Massima flessibilità
- Possibile taglio di pannelli sottili e pacchetti

1 Struttura della sezionatrice

Le varianti di modelli sono essenzialmente conformi alla SAWTEQ S-300/310 e alla SAWTEQ S-400/410 in termini di costruzione e attrezzaggio.

2 Robotica

SAWTEQ S-300/S-310 flexTec e SAWTEQ S-400/S-410 flexTec sono dotate della stessa tecnologia robotica dell'isola di taglio in lotto 1 completamente automatica SAWTEQ S-320 flexTec. Il vostro vantaggio: anche qui potete contare su una tecnologia all'avanguardia con la massima affidabilità.

3 Varietà di configurazioni

Le sezionatrici robotizzate SAWTEQ S-300/S-310 flexTec e SAWTEQ S-400/S-410 flexTec possono essere adattate in modo individuale alle diverse esigenze e agli ambienti di produzione. Proprio come per le sezionatrici per pannelli senza robot, ciò è garantito da una vasta gamma di dotazioni tecniche aggiuntive per una maggiore produttività, ergonomia e flessibilità.

4 Possibilità di carico

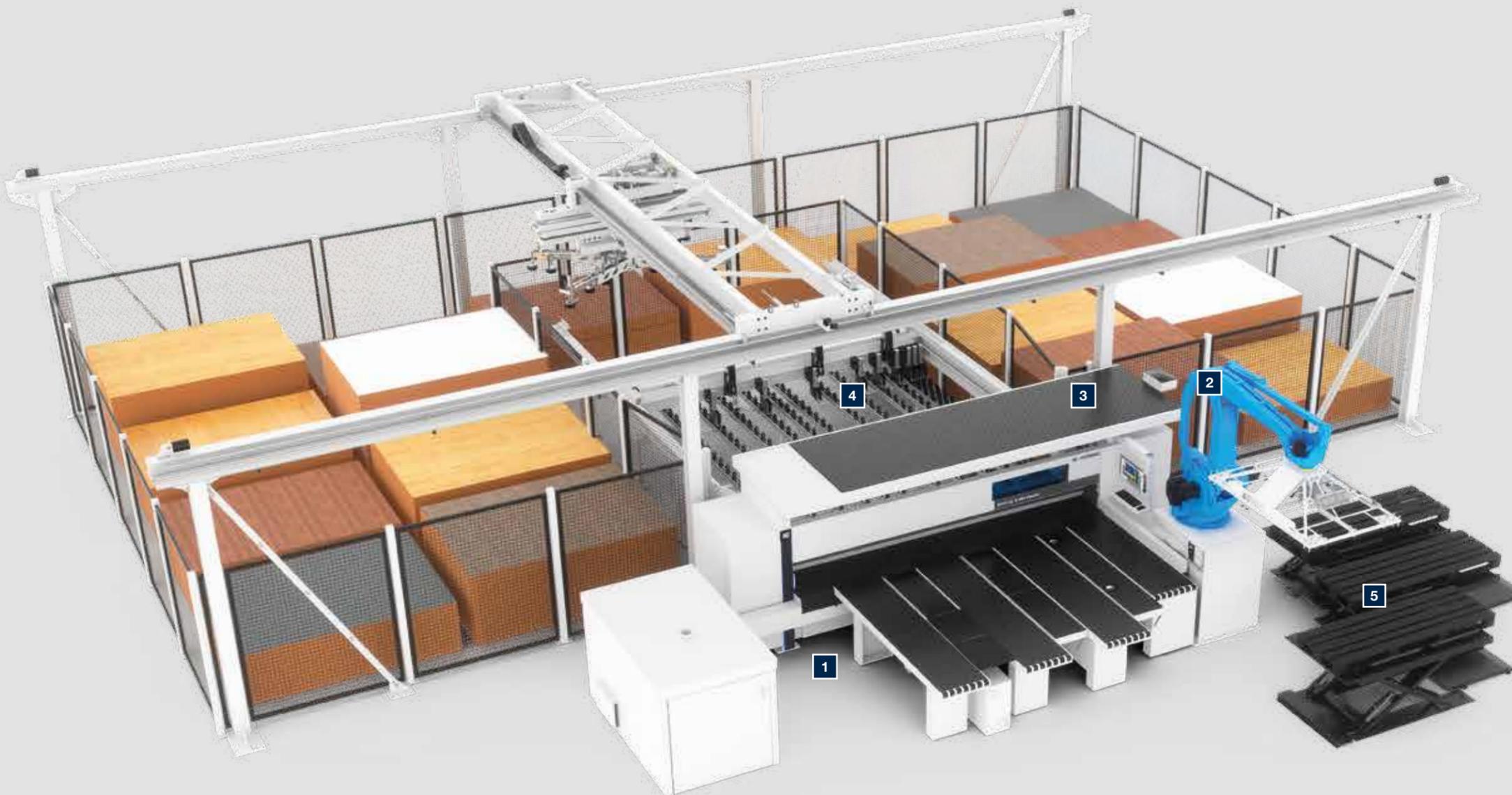
A mano, con l'ausilio di un caricatore ad asse singolo, mediante un collegamento magazzino o un tavolo elevatore integrato: per l'alimentazione dei pannelli sono disponibili molte tecnologie. Ulteriori informazioni da pagina 30.

5 Accatastamento intelligente

La chiave per la produzione senza operatore è la formazione di cataste altamente intelligente durante l'accatastamento su tavoli elevatori con pallet o pannelli di protezione. Per quanto riguarda l'hardware di accatastamento, SAWTEQ S-300/S-310 flexTec e SAWTEQ S-400/S-410 flexTec si possono adattare individualmente alle vostre esigenze. Ulteriori informazioni da pagina 32.

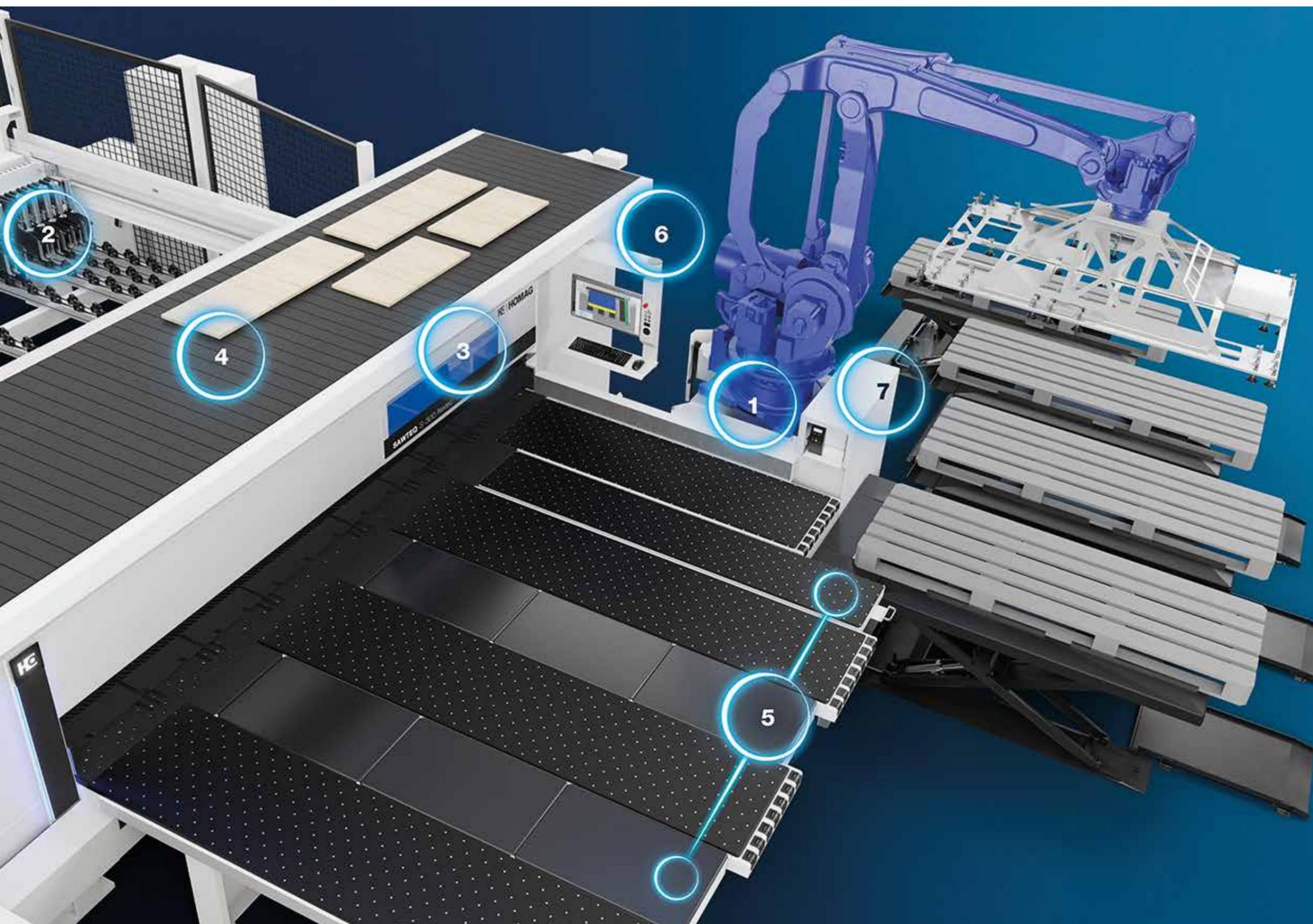
UNA PANORAMICA DELLE VARIANTI DI MODELLI

- SAWTEQ S-300 flexTec come sezionatrice singola
- SAWTEQ S-310 flexTec come sezionatrice singola con tavolo elevatore
- SAWTEQ S-400 flexTec come sezionatrice singola
- SAWTEQ S-410 flexTec come sezionatrice singola con tavolo elevatore



Il primo taglio per l'automazione.

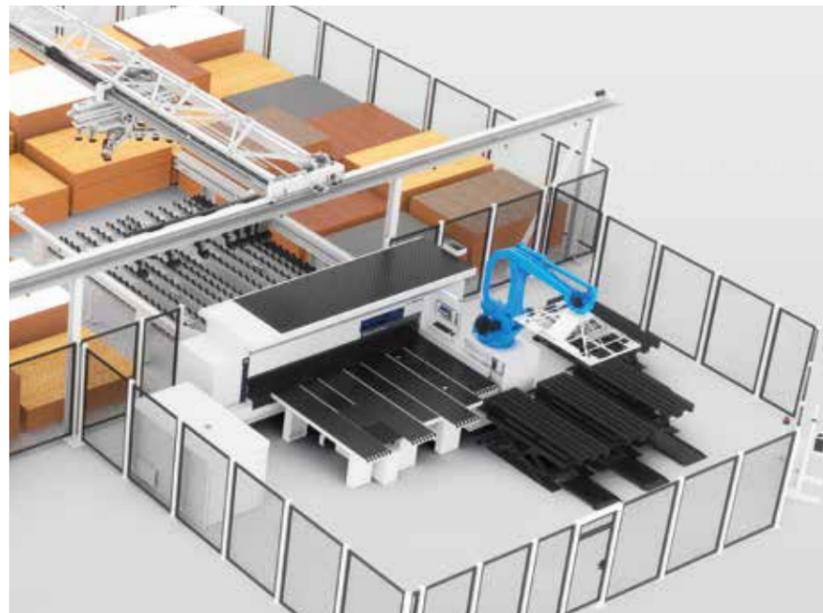
La nuova SAWTEQ S-300 / S-400 flexTec, ulteriormente perfezionata, offre la gamma completa di funzioni della produzione semiautomatica e completamente automatica. La nuova configurazione di base è orientata all'esercizio automatico robotizzato. La sezionatrice trae vantaggio dalle conoscenze acquisite dagli impianti presso i clienti, e offre un accesso più conveniente al taglio completamente automatico dei pannelli. Grazie agli ampliamenti opzionali è possibile aumentare individualmente l'output dei pezzi, la flessibilità in modalità automatica e il comfort di utilizzo nell'esercizio manuale.



Panoramica delle novità

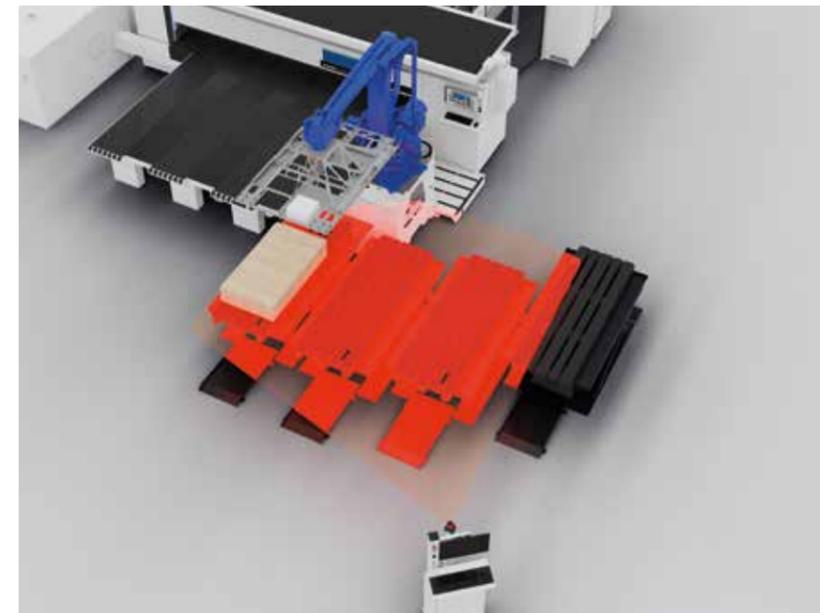
- 1 Robot e base** – ultima generazione di robot, posizione del robot adattata e base del robot rielaborata.
- 2 Allineamento dei pannelli** – standard senza dispositivo di allineamento (il pannello viene espulso e allineato attraverso il robot), è possibile un ulteriore allineamento "on-the-fly" o anche in via opzionale con dispositivo di allineamento.
- 3 Etichettatura sul dispositivo di pressione Advanced** – Variante base per l'etichettatura completamente automatica con 3 posizioni definite. Per una maggiore flessibilità è disponibile la variante Premium.
- 4 Polmone pezzi riprogettato** – Installazione rielaborata dal punto di vista costruttivo incl. superficie di appoggio in MDF scanalato.
- 5 Zona del tavolo a velo d'aria** – nel 1° passaggio con tavolo a velo d'aria monopezzo ribaltabile e 3 piastre di inserimento come standard nel passaggio 2 e 3. Esse possono essere rimosse passando alla modalità manuale e agganciate al recinto di protezione.
- 6 Display multitouch orientabile e inclinabile** con nuova posizione di comando sul dispositivo di pressione incluso quickTip – l'assistente per una macchina impostata in modo ottimale.
- 7 Stampante etichette manuale** disponibile come optional per una flessibilità ancora maggiore nell'identificazione dei pezzi.

Panoramica dei vostri vantaggi flexTec



Sezionatura in lotto 1 completamente automatica

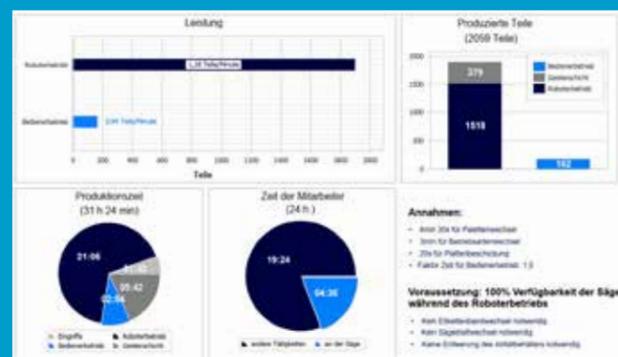
- Tutte le sezionatrici sono ottimizzate per il taglio individuale nell'artigianato, ma sono adatte anche per l'impiego nell'industria
- La struttura modulare consente numerose varianti, personalizzate in base alle vostre esigenze
- Il risultato: cicli ottimali e fluidi, con una grande resa su una superficie ridotta
- Minimo sforzo operativo, costi di manutenzione e utensili ridotti
- Nuovo livello di rendimento che offre fino a 1.000 pezzi per turno nell'esercizio con robot
- Lavorazione dopo l'orario di chiusura grazie al turno automatizzato



Non sono necessarie conoscenze specifiche di robotica e programmazione!

Movimentazione perfetta

- Sezionatura completamente automatica in direzione longitudinale e trasversale con una sola sezionatrice
- Nessuna movimentazione manuale dei pannelli, invece la possibilità di funzionamento senza operatore, a seconda della modalità di esercizio selezionabile liberamente
- Anche la movimentazione dei resti viene gestita dal robot, a condizione che vengano accatastati automaticamente in una posizione prenotata o vengano ricondotti al magazzino
- Possibilità di etichettatura automatica dei pezzi finiti, con informazioni specifiche per i pezzi e gli ordini per la successiva produzione
- Nell'esercizio manuale sono inoltre possibili, come di consueto, anche tagli di pacchi di pannelli nonché la sezionatura di pannelli sottili o di dimensioni superiori alla media o di dimensioni ridotte. Il robot stesso è in grado di spostare pannelli fino a 3.200 mm di lunghezza, con dotazione opzionale può spostare pannelli fino a 4.200 mm.



Un investimento che si ammortizza

- Simulazione della produzione dei vostri schemi di taglio durante la fase di offerta
- Risultati di simulazione ottimizzati per il massimo dell'automazione della sezionatura o il massimo del rendimento
- Trasparenza sull'output dei pezzi previsto, sui tempi di produzione e sul numero di cambi di catasta
- Visualizzazione dei tempi di produzione automatici, in cui l'operatore della sezionatrice può essere impiegato in altre zone di produzione
- Mostra il potenziale di ottimizzazione, ad es. utilizzo del turno automatizzato o tempi di produzione ridotti



Esercizio senza operatore

- In modalità robot è possibile un esercizio senza operatore su tratti più lunghi
- Il robot sposta i pannelli con una tecnologia di depressione delicata, lavora con precisione, è a bassa manutenzione e ad alta disponibilità
- Le interruzioni di produzione sono praticamente escluse grazie al collaudato robot industriale (disponibilità quasi al 100%)
- Non sono necessarie conoscenze specifiche di robotica o programmazione
- Tasso di errore estremamente basso nell'esercizio con robot

Tagli finali quasi a piacere

- Massima flessibilità nella configurazione degli schemi di taglio grazie alla tecnologia di taglio di finitura
- Consente tagli finali senza limiti, purché i materiali dei pannelli rispettino determinate dimensioni minime e massime
- Sono possibili tagli di testa e quindi pezzi principali di qualsiasi lunghezza

Sicurezza con sistema

- Il terminale di comando sulla sezionatrice viene parcheggiato in una posizione sicura per l'esercizio con robot. La posizione viene controllata in modo continuo tramite sensori, finché il robot lavora
- Nell'esercizio con robot è possibile utilizzare la sezionatrice mediante un quadro di comando separato. Questo si trova all'esterno della superficie di sicurezza recintata
- Nell'esercizio manuale il quadro di comando esterno si spegne automaticamente
- Una spia di controllo (3 colori) sulla recinzione informa il personale operativo dello stato di esercizio attuale della sezionatrice
- I passaggi tra i tavoli a velo d'aria sono chiusi in esercizio automatico con piastre di inserimento

App e assistenti digitali. Un supporto rapido e semplice nell'ambiente delle macchine.

C'è chi usa ancora carta e penna per creare i propri schemi di taglio. Però, se vuole sapere che tempo fa, si affida allo smartphone anziché guardare fuori dalla finestra. Ci siamo chiesti: perché non combinare il meglio da entrambi? Grazie alle nostre applicazioni e soluzioni digitali, semplifichiamo il vostro lavoro di tutti i giorni: macchine, materiali, utensili, schemi di taglio e componenti, avete sempre tutto a portata di mano o sulla scrivania.

Maggiori informazioni su
digital.homag.com



ABBIAMO SVILUPPATO PER VOI SOLUZIONI EFFICACI E INTELLIGENTI:

- ✓ Investimenti sempre ridotti
- ✓ Sempre aggiornati (non sono necessari update)
- ✓ Sempre massima semplicità di utilizzo (nessun software complesso)
- ✓ Sempre utili

HC CREAZIONE DI DATI

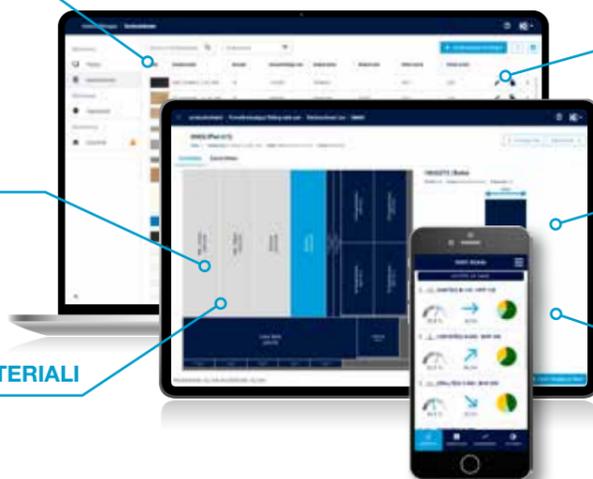
HC UTILIZZO DEL SUPPORTO

HC GESTIONE DEI MATERIALI

ORGANIZZAZIONE HC

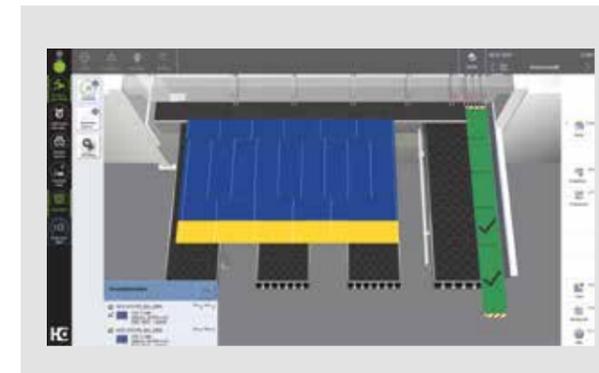
OTTIMIZZAZIONE DEL TAGLIO HC

OTTIMIZZAZIONE NESTING HC



Software

Sempre aggiornati, intelligenti e sviluppati dagli esperti HOMAG: con soluzioni software su misura, dall'ottimizzazione al controllo della macchina fino all'accatastamento, potrete ottenere il massimo dalla vostra sezionatrice. Altamente efficiente e affidabile.



COMANDO DELLA MACCHINA

CADmatic 5: il cambio di prospettiva

L'ultima generazione del comando della sezionatrice HOMAG dispone di una nuova grafica di assistenza che mostra all'operatore tutte le fasi di lavoro in modo comprensivo, chiaro e cronologico. Rispetto alla grafica del ciclo precedente, che mostra tutte le fasi di lavoro della sezionatrice una alla volta e può essere richiamata, se necessario, si tratta di un cambio di prospettiva di 180 gradi!

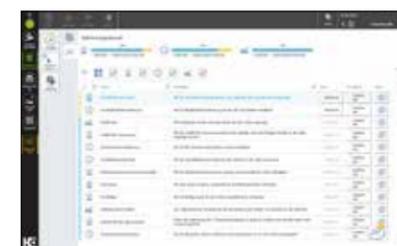
Caratteristiche principali:

- La grafica di assistenza 3D supporta il collaboratore direttamente sulla sezionatrice e può essere utilizzata in modo intuitivo, riducendo i tempi di inserimento e minimizzando gli errori
- Ne risultano processi fluidi e una resa costante
- Il display multi-touch Full HD da 24" in formato widescreen consente un semplice utilizzo mediante strisciamento, scorrimento e zoom
- Sistema di comando uniforme mediante l'interfaccia utente powerTouch
- Tutte le sezionatrici HOMAG con CADmatic 5 sono automaticamente tapio-ready

Ulteriori informazioni sono disponibili nel prospetto "CADmatic".

NOVITÀ: quickTip: l'assistente per una macchina impostata in modo ottimale

quickTip supporta l'operatore della macchina con consigli per la regolazione ottimale della sezionatrice. Le funzioni e i parametri possono essere attivati centralmente in un punto del CADmatic: ciò facilita il lavoro, garantisce procedimenti regolari e prestazioni costantemente elevate.



ACCATASTAMENTO

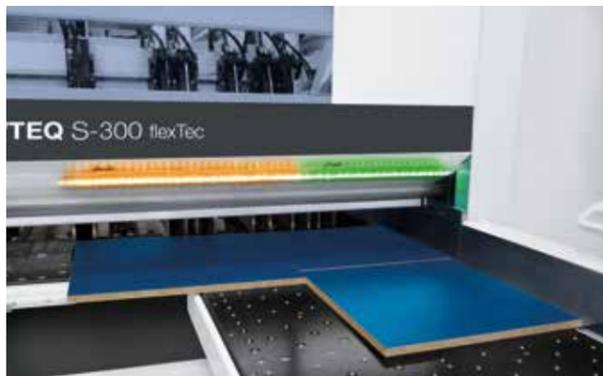
L'algoritmo di accatastamento HOMAG

La centralina di comando per l'accatastamento intelligente tramite robot è un algoritmo sviluppato appositamente e costantemente migliorato (maggiori informazioni a pagina 32).

Le nuove caratteristiche funzionali:

- Disposizioni catasta semplici, caotiche o definite singolarmente
 - Per una flessibilità ancora maggiore e una movimentazione molto più semplice
- Anteprima catasta con preparazione grafica
 - Il software determina in anticipo il numero delle cataste risultanti
 - Una grafica di anteprima mostra l'aspetto delle cataste pianificate
 - Ciò garantisce la trasparenza e facilita ulteriormente la pianificazione della produzione
- Previsione precisa dei tempi di produzione
 - L'algoritmo calcola continuamente il tempo di produzione rimanente fino al completamento di una catasta
 - I dati vengono trasmessi, se lo si desidera, all'app MachineBoard di tapio
 - L'app informa tempestivamente quando una catasta viene terminata e l'operatore è richiesto
 - Ciò facilita la pianificazione e garantisce un flusso di lavoro uniforme
 - L'operatore non deve controllare la sezionatrice, ma può impiegare la sua forza di lavoro in un altro punto a valore aggiunto

Software



ASSISTENZA OPERATORE

intelliGuide Classic (dotazione aggiuntiva)

intelliGuide mostra sempre all'operatore la fase successiva sulla sezione. Per questo il sistema sulla linea di taglio è dotato di una barra LED, la quale fornisce i segnali luminosi corrispondenti che appaiono direttamente nel campo visivo dell'operatore!

- I segnali LED colorati sulla linea di taglio consentono un uso intuitivo e un lavoro più rapido e sicuro
- Sulla base degli elementi LED colorati, l'operatore della macchina comprende immediatamente se un pezzo, ad esempio, è già stato lavorato, deve essere tagliato di nuovo o smaltito come scarto
- L'operatore può già vedere, sulla base del tratto LED illuminato, se il pezzo richiesto corrisponde a quello effettivamente caricato



OTTIMIZZAZIONE

Cut Rite (dotazione aggiuntiva)

Efficiente grazie alla programmazione: questo è il riassunto della forza di Cut Rite. Con questa soluzione software leader a livello mondiale, è possibile ottimizzare lo scarto e ridurre sistematicamente i costi totali di taglio.

- Operazioni fluide, precise e altamente efficienti garantiscono un controllo dei progetti ottimizzato
- Processi di taglio efficienti, che possono essere personalizzati in base ai propri processi di produzione tramite la regolazione parametri
- Controllo completo dei costi nel taglio: i costi dei materiali e la durata di lavorazione vengono calcolati automaticamente già al momento della creazione dell'offerta
- L'ottimizzazione dello schema di taglio avviene in pochi secondi
- Semplicità di utilizzo: struttura chiara, facile da usare e visualizzazione grafica

Ulteriori informazioni sono disponibili nel prospetto "Cut Rite".



OTTIMIZZAZIONE

intelliDivide (dotazione aggiuntiva)

Basta caricare online l'elenco pezzi, ed è fatta. Il risultato? Possibilità di selezionare schemi di taglio e interi cicli in diverse varianti. intelliDivide funziona in modo così facile.

Nel dettaglio, intelliDivide, il software di ottimizzazione basato su cloud, consente capacità di calcolo nettamente più elevate rispetto a un software di ottimizzazione installato localmente e può così offrire in brevissimo tempo all'utente numerose varianti di risultati di ottimizzazione.

Ad esempio, con intelliDivide l'utente, oltre a un risultato puramente orientato sul taglio, può scegliere anche altre varianti (il risultato con il ciclo macchina più breve o la movimentazione più semplice) in modo perfettamente idoneo per le varie esigenze.

Le possibilità d'impiego sono molteplici e si rivolgono sia all'artigianato sia all'industria.



ASSISTENZA OPERATORE

materialManager Advanced

- Regola automaticamente la macchina in modo ottimale per il materiale da tagliare, garantendo così rendimento e qualità di produzione maggiori
- Aiuta anche gli operatori meno esperti a ottenere di più dalla macchina
- Garantisce una maggiore durata dell'utensile e riduce le interruzioni dovute al cambio utensili

Dotazione di base

Lo standard delle sezionatrici flexTec è stato progettato in modo da non richiedere ulteriori dotazioni aggiuntive per l'esercizio senza operatore su lunghi tratti. La differenza rispetto alla sezionatrice classica: le macchine flexTec dispongono già di serie di un'ampia varietà di opzioni.



Robot con traversa a depressione incl. ventosa di allineamento

Il "cuore" delle sezionatrici è costituito da un robot industriale con traversa a depressione appositamente sviluppata, incl. ventosa di allineamento. Essa deposita le strisce e i pezzi accanto al registro a squadra, dove vengono spinti dalla ventosa di allineamento contro il registro a squadra e nella base pinze di bloccaggio. Parallelamente, sensori aggiuntivi nel registro a squadra controllano la posizione e l'allineamento dei pezzi. Ciò consente la massima qualità di taglio in modalità automatica.

Sistema Power-Loc

- **NOVITÀ:** supporto flangiato per un cambio lama rapido e semplice
- **NOVITÀ:** riduzione dei tempi di manutenzione e danni agli utensili e ai materiali grazie a un accesso semplice, centralizzato ed ergonomico



Etichettatura completamente automatica sul dispositivo di pressione Advanced

Un must nell'esercizio con robot e un plus nell'esercizio con operatore: l'etichettatrice fa già parte della dotazione di base. Essa etichetta automaticamente i pezzi finiti o la parte superiore del pacchetto pezzi finito (nell'esercizio con operatore).

Buono a sapersi: l'etichettatrice si trova nella zona del dispositivo di pressione, quindi nel vostro campo visivo, e dispone di due posizioni di etichettatura e una di manutenzione.

- Posizione di etichettatura 1: per pezzi fino a 130 mm di larghezza
- Posizione di etichettatura 2: per pezzi a partire da 130 mm di larghezza
- Manutenzione: a 500 mm dal registro a squadra e direttamente davanti allo sportello di manutenzione con finestra di ispezione, per un facile accesso e sostituzione dell'etichetta

Per una maggiore flessibilità, in particolare per quanto riguarda le posizioni di etichettatura, è disponibile la variante Premium.

Etichettatura completamente automatica sul dispositivo di pressione Premium

L'asse di traslazione servomotorizzato permette posizioni di etichettatura individuali lungo la linea di taglio e il registro a squadra, anche se vengono lavorate più strisce contemporaneamente una accanto all'altra (Power Concept).

Dispositivo di pressione Advanced e Premium

- Formato etichetta: 76x76 mm
- Adatto per pannelli, residui e pezzi finiti
- Fornisce dati precisi sulla posizione di accatastamento
- Fornisce indicazioni precise per la lavorazione successiva
- Consente di risparmiare tempo
- Evita gli errori
- Guida l'operatore



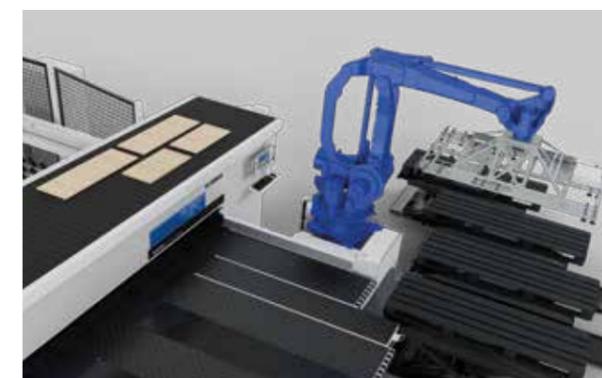
Scanner di superficie

- Abbassamento automatico dei tavoli elevatori di accatastamento per una costruzione ottimale delle cataste.
- Affinché il robot possa depositare il pezzo, il livello dello scanner di superficie deve passare attraverso il punto più alto del tavolo elevatore ovvero le cataste devono essere interrotte; in questo modo si evitano collisioni con cataste adiacenti



Zona tavolo a velo d'aria

- 1. Il passaggio è dotato di un tavolo a velo d'aria ribaltabile per un semplice cambio tra esercizio automatico e con operatore.
- I passaggi 2 e 3 sono chiusi con tre piastre di inserimento ciascuno. Esse possono essere rimosse passando alla modalità manuale e agganciate al recinto di protezione.
- Per l'esercizio con robot, il tavolo a velo d'aria viene ribaltato verso l'alto nel primo passaggio e le 3 piastre di inserimento vengono inserite per ogni passaggio



Polmone pezzi

L'impianto dispone di un polmone pezzi direttamente al di sopra del dispositivo di pressione. Qui il robot deposita temporaneamente i pezzi, che possono essere accatastati oppure ricondotti alla sezionatrice.

Per garantire la massima sicurezza di processo, il polmone pezzi è dotato di una postazione di pulizia per la ventosa di allineamento della traversa. I depositi di polvere sulle ventose vengono soffiati regolarmente.



Dispositivo di pressione angolare centrale

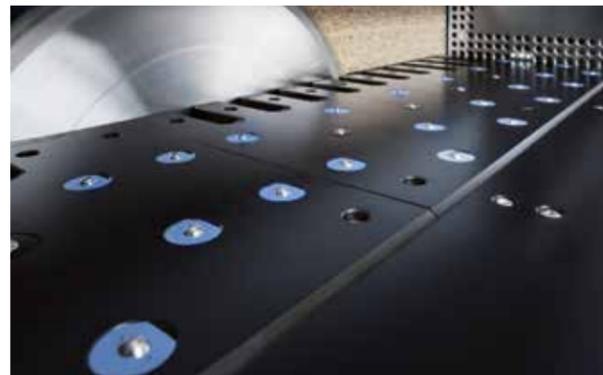
- Integrato direttamente nel carrello lame: ciò riduce i cicli fino al 25% rispetto ai sistemi tradizionali
- La forza di pressione può essere regolata in continuo a seconda dello spessore dei pannelli, permettendo una perfetta lavorazione di pannelli sottili, laminati o materiali delicati. Si aggiunge il nuovo comando della forza di pressione in funzione dell'altezza pacchetto: maggiore è l'altezza del pacchetto, maggiore è la pressione

Dotazione di base



Pinze di bloccaggio

- Robuste pinze di bloccaggio, tutte doppie
- Posizionamento delicato del materiale
- Le dita inferiori delle pinze di bloccaggio possono essere rimosse in qualsiasi momento per sezionare con precisione la base delle pinze di bloccaggio, consentendo post-regolazioni veloci
- La pressione di contatto può essere regolata individualmente per il rispettivo materiale (manualmente)
- Grazie alla struttura corta e massiccia, il materiale viene tenuto in modo preciso e guidato con delicatezza
- Le dita superiori delle pinze di bloccaggio non esercitano, indipendentemente dall'altezza del pacchetto, alcun effetto leva, ma si abbassano sul materiale orizzontalmente e con l'intera superficie di appoggio. Aumenta così la profondità di presa e la sicurezza di bloccaggio
- Predisposto per un esercizio a più turni nel tempo



Tecnologia brevettata dustEx

dustEx convoglia polvere e trucioli direttamente nell'aspirazione. Come funziona? Mediante ugelli combinati e una geometria di aspirazione ottimizzata sul registro a squadra. Inoltre, il tavolo macchina è dotato completamente di ugelli. Questo è un vantaggio in particolare durante la sezionatura di materiale delicato e durante la movimentazione di pannelli e pacchetti particolarmente pesanti. Per rendere perfetto il pacchetto dustEx, si consiglia di utilizzare una barriera antipolvere.



Pratico sportello per la pulizia

Veloce e confortevole: tramite gli sportelli è possibile raggiungere facilmente la zona sotto il carrello lame. In questo modo è possibile rimuovere o aspirare i residui in tutta semplicità.



Esclusione pinze di bloccaggio

Impedisce il danneggiamento dei bordi. Ora è anche possibile l'esclusione delle pinze di bloccaggio in modalità "Misurazione".



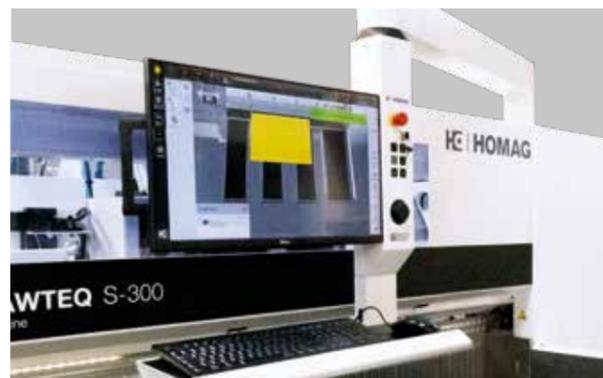
Registro di espulsione automatico

- Spinge i resti dal tavolo macchina posteriore in avanti



Display multitouch orientabile con nuova posizione di comando sul dispositivo di pressione

Il display con nuova posizione di comando sul dispositivo di pressione consente un orientamento ideale e un percorso libero per lo smaltimento dei rifiuti.



Un carrello lame, innumerevoli vantaggi

- **NOVITÀ:** il convogliatore trucioli migliorato riduce la potenza di aspirazione fino al -12%
- Struttura di base dell'alloggiamento dei pannelli di acciaio resistente alla torsione, robusta e ricaricabile per la massima dinamicità e precisione
- Velocità di avanzamento regolabile in continuo per un taglio preciso di materiali impegnativi
- Sporgenza lama sempre esatta
- Posizionamento rapido, preciso, privo di usura e continuo della lama principale attraverso la guida lineare con braccio oscillante (brevetto)
- A risparmio energetico: nessun sollevamento del motore lama principale



Spintore a programma: precisione totale

- Resistenza alla torsione e alla flessione
- A controllo elettronico
- Guida esatta su doppio supporto a T
- Il sistema di misurazione elettromagnetico garantisce una precisione di posizionamento di +/-0,1 mm per metro
- Sistema di misurazione non soggetto a usura e a manutenzione

Dispositivo di pressione robusto per una qualità di taglio eccellente

- Aumento della corsa del dispositivo di pressione. La traversa a depressione può spostarsi sotto il dispositivo di pressione
- L'ampia area di pressione direttamente sulla linea di taglio riduce al minimo le vibrazioni del materiale
- Guida lineare su entrambi i lati
- La cremagliera e il pignone garantiscono la necessaria compensazione parallela
- Il risultato sono tagli precisi anche tagliando pacchi di pannelli
- Su richiesta con controllo dell'altezza (disponibile in opzione)

Dotazione aggiuntiva

Le sezionatrici HOMAG SAWTEQ S-300/S-310 flexTec e SAWTEQ S-400/S-410 flexTec garantiscono la massima flessibilità. Questo viene garantito dal nuovo concetto di macchina e dalle numerose dotazioni aggiuntive. La scelta è vostra!



Etichettatrice per superfici

L'innovazione per le sezionatrici con collegamento magazzino automatico: l'etichettatrice per superfici HOMAG identifica il pannello grezzo già prima del taglio, indipendentemente dalla sezionatrice, sfruttando i tempi di inattività finora non utilizzati. Anche in combinazione con il tavolo di preaccatastamento con introduzione integrata.

- Dimensioni minime dei pezzi 170 x 170 mm
- Fino a 10 etichette/min, in opzione fino a 15 etichette/min
- Identificazione indipendente dal taglio
- Consente di risparmiare tempo grazie all'utilizzo produttivo dei tempi di inattività
- Ottimizza la movimentazione durante l'accatastamento, poiché tutti i pezzi sono già contrassegnati
- Semplifica e accelera i processi di produzione
- Tracciamento automatizzato dei pezzi
- Installabile successivamente
- Per processi fluidi

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.

Scanner di controllo

Montato direttamente sulla stampante del dispositivo di pressione, lo scanner di controllo "just-in-time" verifica che le parti tagliate siano contrassegnate correttamente.

- Ideale per la garanzia di qualità nella produzione automatica
- Minimizza le fonti di errore: il sistema verifica autonomamente se i pezzi sono contrassegnati e se i codici a barre sono leggibili
- In caso di identificazione mancante o non leggibile, l'etichetta viene riprodotta automaticamente



Dispositivo di rotazione per tagli di testa

- Processo perfettamente integrato nel ciclo della macchina
- Semplificazione del lavoro per gli operatori
- Con funzione di allineamento automatica
- Tempi di preparazione ridotti
- Elevato comfort d'uso
- Aumento significativo del rendimento

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.



Tavolo di preaccatastamento con introduzione integrata

In caso di un collegamento semplice del magazzino la sezionatrice deve interrompere brevemente la lavorazione quando il magazzino carica il nuovo pannello. Il tavolo di preaccatastamento garantisce cicli più rapidi e fluidi: mentre un pannello viene ancora tagliato, il magazzino posiziona il/i pannello/i successivo/i sul tavolo di preaccatastamento con introduzione integrata.

- Ideale in combinazione con l'etichettatrice per superfici HOMAG
- Installabile successivamente
- Plug & Play: da ordinare separatamente
- Senza allineamento
- Perfettamente coordinato con la sezionatrice (altezza, larghezza, binari a rulli)
- I tempi di attesa sono quasi completamente eliminati



Power Concept Premium

- Una pinza di bloccaggio aggiuntiva, che lavora separatamente
- Pinze di bloccaggio sullo spintore a programma che, se necessario, si spostano verso l'alto dalla zona di lavoro sovrapposta
- Lavorazione contemporanea di due strisce di lunghezza diversa
- Suddivisione precisa anche di strisce molto strette
- Un algoritmo coordinato a Power Concept Premium ordina le strisce direttamente sulla sezionatrice. La base è costituita dai dati di ottimizzazione esistenti per tempi macchina minimi

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.



Power Concept Advanced (per sezionatrici senza tavolo elevatore)

Questa è la variante economica del comprovato Power Concept Premium, sviluppata per sezionatrici per pannelli con carico dalla parte anteriore e per sezionatrici con il collegamento semplice a magazzini senza tavolo di preaccatastamento integrato. Power Concept Advanced fornisce tutto quello che caratterizza Power Concept, ma può essere integrato in modo molto più semplice e quindi a costi inferiori.

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.

NOVITÀ: pacchetti velocità

Con i nostri due pacchetti velocità (1) con Power Concept e (2) senza Power Concept ora potrete produrre ancora più velocemente ed evitare tempi di attesa. L'unica condizione preliminare è il carico direttamente dal magazzino orizzontale HOMAG.

(1) Power Concept divide l'ultima striscia, mentre lo spintore a programma preposiziona il pannello successivo già al massimo. Inoltre, l'allineamento senza dispositivo di allineamento (on the fly) riduce ulteriormente i tempi di ciclo.

(2) Una corsa più veloce dello spintore a programma superiore a 25 m/min e l'allineamento senza dispositivo di allineamento (on the fly) riducono i tempi di ciclo.

Dotazione aggiuntiva



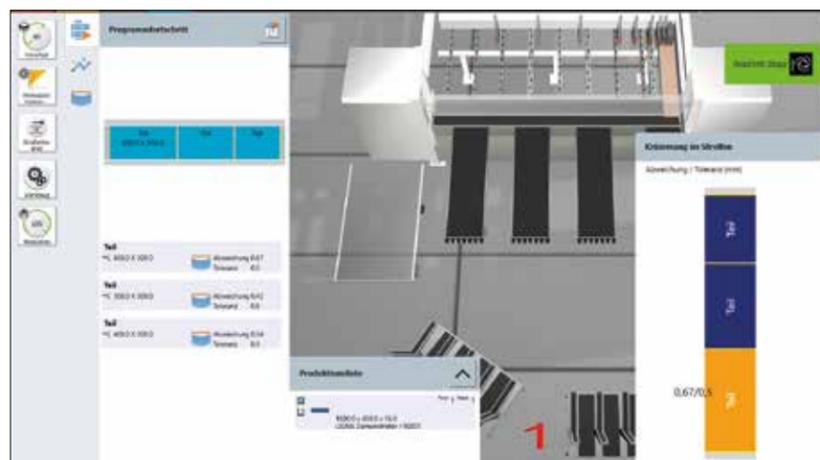
Intagli e taglio di distensione

Le tensioni nel materiale vengono rilasciate al momento della sezionatura e possono influire sulla qualità della misura e del taglio. La soluzione è il taglio di distensione. I tagli preliminari mirati possono essere specificati già nell'ottimizzazione e rimuovono la tensione dal materiale. Nell'esercizio con operatore, con la funzione intagli è



possibile produrre direttamente anche aperture di pannelli e scanalature di inserimento, ad esempio per porte o piani di lavoro.

Funzione intagli utilizzabile solo nell'esercizio con operatore. Nell'esercizio con operatore, taglio di distensione utilizzabile con uno, due o tre livelli. Nell'esercizio con robot, taglio di distensione utilizzabile con due o tre livelli.



NOVITÀ: misurazione della tolleranza integrata: toleranceCheck per un taglio ad alta precisione

Con l'innovativo toleranceCheck viene garantita continuamente la stabilità dimensionale e angolare richiesta a livello individuale, anche in caso di materiale sotto tensione. Inoltre, riconosce in modo affidabile le imprecisioni di inserimento e informa l'operatore. Ciò crea una trasparenza senza precedenti sulla qualità dei pannelli. Inoltre, la sicurezza dei processi delle fasi di lavorazione successive viene aumentata dal controllo continuo della qualità.

La misurazione integrata della tolleranza aumenta quindi la qualità e la produttività. Buono a sapersi: il toleranceCheck, insieme al taglio di distensione, diventa un interessante pacchetto qualità.

Utilizzabile nell'esercizio con operatore. Nell'esercizio automatico solo misurazione di strisce, messaggio di avviso e registrazione di misurazioni.



Tavoli a velo d'aria ribaltabili (dotazione aggiuntiva)

- I passaggi tra i tavoli a velo d'aria sono dotati di tavoli pieghevoli
- Il tavolo aggiuntivo nel primo passaggio è dotato di serie di ugelli
- Nell'esercizio con operatore, i tavoli possono essere ripiegati verso il basso o verso l'alto per consentire il libero accesso alla linea di taglio o per evitare che materiali sottili si pieghino oppure per ingrandire l'area di lavoro
- Per l'esercizio con robot, i tavoli aggiuntivi vengono ripiegati verso l'alto e tutti i passaggi vengono chiusi



Dispositivo di taglio angolare automatico

Questa tecnologia esegue tagli angolari in modo completamente automatico dopo aver inserito i dati corrispondenti nel comando CADmatic.

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.

Lavorazione di pannelli di lunghezza superiore a 3.200 mm

Grazie a un programma di lavorazione di nuova concezione, la sezionatrice gestisce in modo completamente automatico nell'esercizio con robot anche grandi formati di pannelli da >3.200 mm a 4.200 mm.

Il funzionamento:

- Dopo il caricamento sul tavolo macchina posteriore viene eseguito un taglio a testa forzata per raggiungere la lunghezza massima del pannello di 3.200 mm
- Il pannello residuo viene quindi tirato indietro e parcheggiato nel vano di magazzino per una successiva lavorazione
- Ciò aumenta ulteriormente l'efficienza e la flessibilità nell'esercizio con robot

Dotazione aggiuntiva



Soft-Touch per materiali sensibili alla pressione

La varietà dei materiali implica l'aumento delle esigenze: sempre più spesso vengono lavorati materiali delicati come pannelli leggeri, pannelli sandwich o pannelli in materiali plastici. All'interno del suo portafoglio HOMAG offre le tecnologie più adatte. Chiedete ulteriori informazioni ai nostri consulenti clienti.

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.



Chiusura linea di taglio

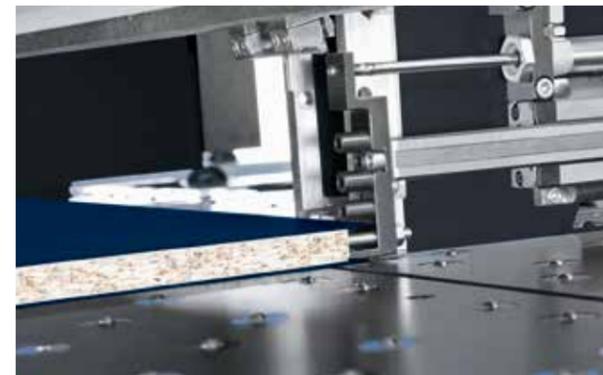
Apertura e chiusura automatica durante il ciclo della macchina per impedire che strisce o refili stretti si possano incastrare nella linea di taglio.



Scanalature e turbo scanalature

Questa funzione vi fa risparmiare un intero ciclo di lavoro nella finitura. Grazie a questa opzione, la sezionatrice esegue in un unico ciclo il taglio e le scanalature nei due sensi di avanzamento, sempre alla massima velocità. Nel caso della funzione turbo scanalare, lo esegue molto più velocemente di un centro di lavoro.

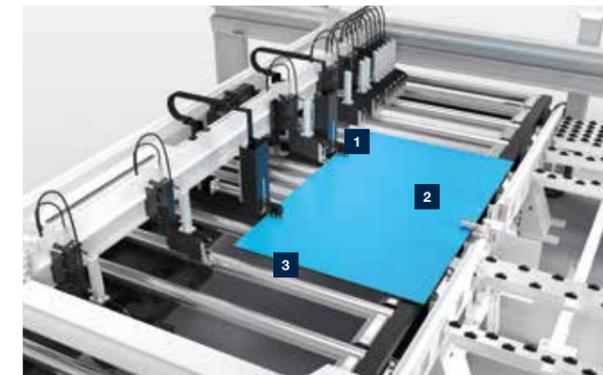
Utilizzabile solo in esercizio con operatore.



Registri di rifilatura pneumatici

I registri di rifilatura sono applicati alle pinze di bloccaggio e vengono attivati, se necessario, mediante il comando della macchina CADmatic.

- Robusti
- Regolabili su spessori di pannelli comuni
- Lavorazione delicata di materiali delicati con rivestimenti sporgenti
- Posizionamento esatto



1 Microiniettore per pannelli sottili (solo per sezionatrici da tavolo elevatore)

I microiniettori premettono di spingere i pannelli sottili a partire da 6 mm sul tavolo macchina posteriore (purché le loro caratteristiche siano conformi alle specifiche HOMAG). La misurazione dell'altezza pacco avviene tramite un sistema di misurazione elettromagnetico senza contatto e senza manutenzione.

2 Microspintori per pannelli sottili (solo per sezionatrici da tavolo elevatore)

Per pannelli sottili da 3 mm di spessore.

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.

3 Spinta extra per il carico (solo per sezionatrici con tavolo elevatore)

Il trasportatore a rulli ad azionamento automatico sul tavolo elevatore, dotato di trasportatori a rulli laterali, garantisce un rapido cambio della catasta.

Dotazione aggiuntiva



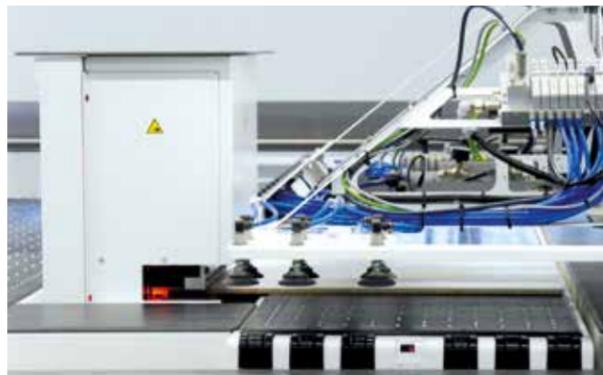
Barriera antipolvere

- Fissata sul lato posteriore del dispositivo di pressione
- Protegge gli operatori dalla polvere
- Migliora l'aspirazione



Tasto Start-Stop supplementare

- Permette l'avvio di programma indipendentemente dal quadro di comando
- Dotato di tasto di arresto di emergenza



NOVITÀ: sistema di misurazione qualità del taglio (MSQ)

- Monitoraggio automatico della qualità di taglio mediante controllo regolare delle scheggiature dei bordi
- Osservazione dei valori limite e di avvertimento stabiliti in funzione del materiale

Potenziale infinito per la vostra produzione:

- Valutazione obiettiva e regolare: misurazione della qualità più frequente e interpretazione univoca dei risultati con un intervento ridotto da parte dell'operatore
- Sostituzione lama in base alle esigenze: utilizzo della durata utile massima della lama e aumento della disponibilità
- Si evitano pezzi di scarto: riduzione della post-produzione tenendo conto dei valori limite stabiliti in funzione del materiale
- Aumento della sicurezza dei processi e potenziale per ulteriori ottimizzazioni nei processi e nei costi



Smaltimento automatico degli scarti

Compatto, pratico e silenzioso: il "cuore" dello smaltimento automatico degli scarti è un robusto trituratore con ruota a disco con container scarti collegato. Il sistema è completamente incapsulato e alloggiato in una cabina insonorizzata.

- I residui di taglio non utilizzabili cadono su un nastro trasportatore attraverso una botola scarti e vengono trasportati al trituratore
- Questo tira i pezzi di scarto e li taglia in piccolo
- Gli scarti tritati vengono scaraventati automaticamente verso l'alto dalla meccanica e finiscono nel container scarti

Utilizzabile solo in esercizio con robot.

Ora con aspirazione diretta integrata nella zona dello smaltimento dei scarti (in opzione)

Vantaggi: la gestione completamente automatica degli scarti consente all'operatore della macchina di avere un risparmio di tempo aggiuntivo e di avere capacità libere per attività a valore aggiunto. Nell'esercizio con robot in corso non sono più necessari interventi da parte dell'operatore. Lo smaltimento degli scarti avviene in modo completamente autonomo, a condizione che il materiale di scarto possa essere incenerito direttamente. Ciò significa: meno fermo macchina, più produzione!



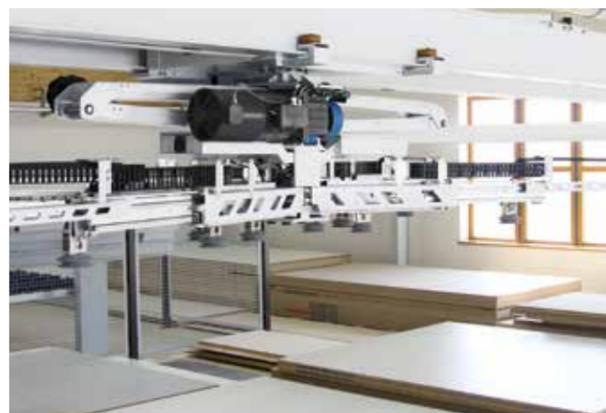
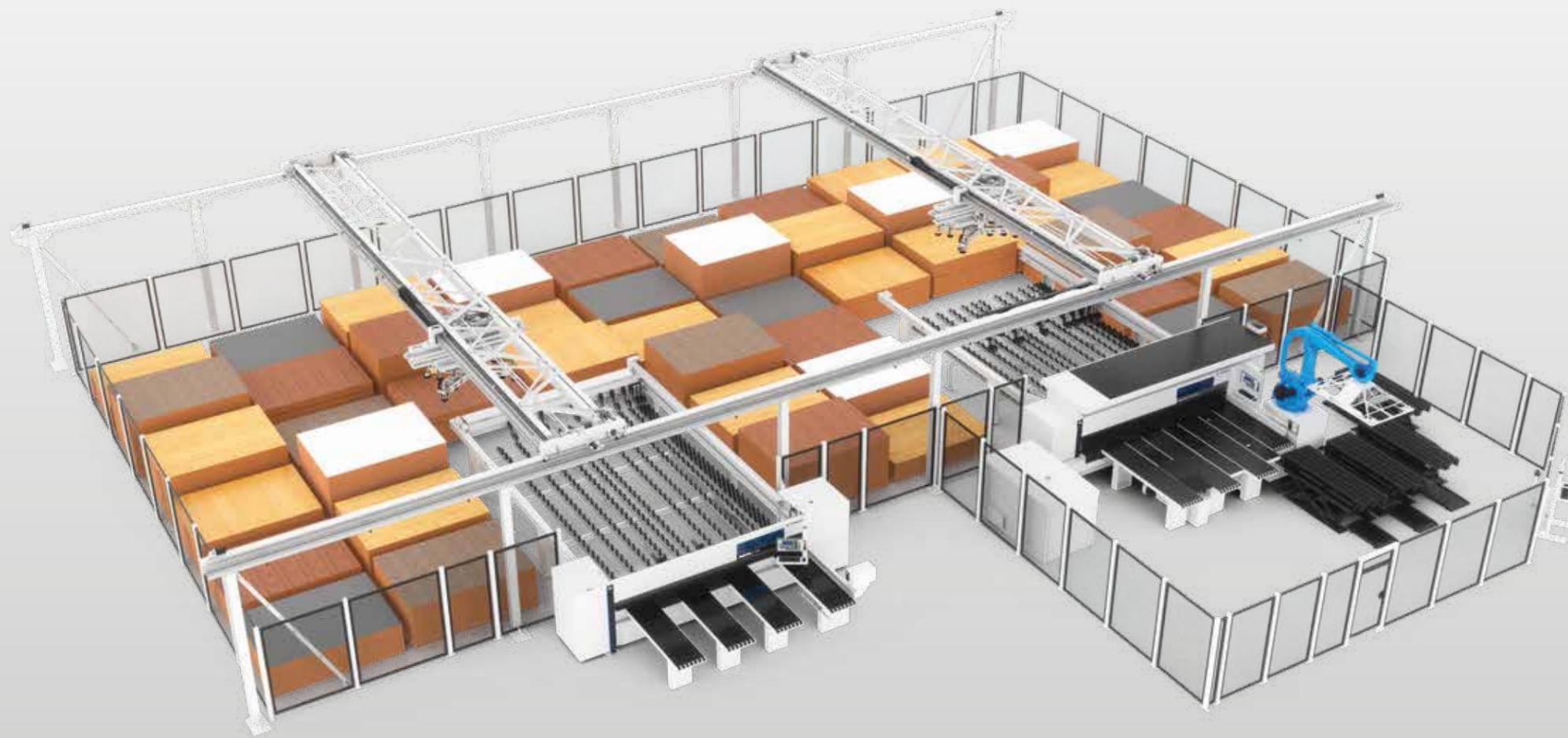
Etichettatrice per risultati eccellenti

L'etichettatrice viene semplicemente integrata nella base del robot. In questo modo potete creare le vostre etichette personalizzate per l'identificazione dei pezzi manuale direttamente sulla sezionatrice e, se si desidera, anche con codice a barre, testo oppure grafici. Abbinata al software di ottimizzazione Cut Rite, possono essere stampate le istruzioni per le lavorazioni successive del centro di lavoro o della bordatrice. In questo modo è possibile integrare perfettamente la sezionatrice nel proprio flusso di produzione.

Utilizzabile solo in esercizio con operatore.

Cresciamo insieme. La soluzione universale per il vostro magazzino.

Una gamma di pezzi quanto più ampia possibile, alte velocità o dotazioni complete: la nuova gamma di magazzini combina i punti di forza dell'automazione con una logistica intelligente. Per consentirvi di ottenere un collegamento ottimale del magazzino, abbiamo ampliato in modo costruttivo la gamma di magazzini orizzontali STORETEQ P-300 e P-500: con un magazzino al secondo livello STORETEQ P-310 e P-510 e il magazzino a due piani STORETEQ P-320 e P-520. I magazzini rappresentano un'ottimizzazione intelligente dei processi logistici: soprattutto nella maggiore affidabilità, disponibilità e nell'integrazione ed elaborazione dei dati standardizzate. Ciò è dovuto all'utilizzo continuo del potente software di magazzino woodStore.



La **traversa a depressione ST71** in geometria X è la dotazione aggiuntiva ideale per i magazzini pannelli. La traversa ad autoapprendimento genera autonomamente i dati necessari per la movimentazione dei pannelli, garantendo così una sicurezza affidabile dei processi. L'immissione dati da parte dell'operatore non è necessaria.

I magazzini orizzontali HOMAG ottimizzano la zona del magazzino e consentono di risparmiare spazio prezioso per la produzione

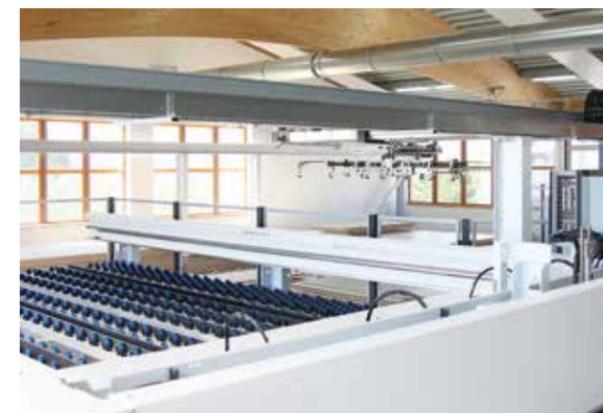
- Un software, tutte le possibilità: il software di magazzino woodStore cresce insieme alle vostre esigenze
- Nessun compromesso: configurate la soluzione che più si adatta a voi
- Standby intelligente: la macchina consuma energia solo quando si muove
- Consumo di materiale ottimale fino al pezzo residuo grazie alla gestione ottimale dei materiali
- Movimentazione senza costi aggiuntivi: pannelli rivestiti con spessore a partire da 3 mm grazie alla traversa a depressione ST 61 già nello standard
- Tutto perfettamente coordinato: utilizzo ideale della superficie a disposizione, senza costosi ampliamenti del capannone
- Soluzione completa da un unico fornitore: comprensiva di sezionatrice, macchina per nesting, magazzino e software



Elevata varietà di materiali

Che si tratti di plastica, plexiglas o laminati, pannelli rivestiti o non rivestiti, anche per quanto riguarda la movimentazione dei pannelli, i magazzini orizzontali sono veri e propri "multitalenti".

- Peso pannelli fino a **350 kg** e lunghezze pannelli fino a **5.600 mm**
- Trasporto senza problemi anche su superfici strutturate
- Elevata stabilità grazie al braccio ad X doppio per una movimentazione precisa dei pannelli
- Movimentazione di pannelli in plastica



STORETEQ P-500/P-510/P-520: flessibilità e varietà di materiali in un unico sistema di immagazzinamento

La robusta struttura dello STORETEQ P-500/P-510/P-520 consente grande flessibilità per la disposizione in lunghezza e larghezza.

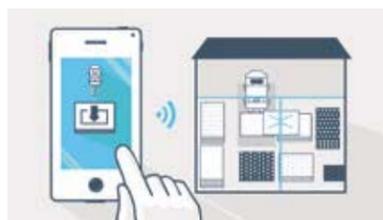
- Larghezze fino a **16 m** e lunghezze del percorso fino a **100 m**
- Spostamenti controllati e a vibrazioni ridotte anche nella configurazione massima



10 motivi importanti per il comando magazzino woodStore

1. Il sistema di banche dati ad accesso libero consente un'integrazione perfetta e totale
2. Multi Terminal offre trasparenza e comandi ergonomici
3. Smart Connected System: integrazione completa di ottimizzazione, macchina di lavorazione e magazzino in un unico sistema di taglio
4. intelliStore: organizzazione del magazzino, che si adatta automaticamente alle esigenze della produzione
5. La gestione completa dei residui previene l'aumento delle giacenze
6. Gestione dei conducenti di carrelli elevatori: consente l'alimentazione del materiale indipendentemente dal ciclo di sezionatura
7. Gestione integrata di magazzini esterni
8. Elenchi di produzione "Easy Edit": modifica semplice degli incarichi e delle sequenze
9. Una vasta gamma di strategie per il magazzino consente un facile adeguamento ai diversi scenari produttivi
10. L'ottimizzazione delle sequenze di produzione rende possibile un'elevata produttività

woodStore 8. Mobile, connesso, facile da usare.



Comando mobile

Numerose funzioni possono essere controllate da un terminale mobile connesso alla stessa rete Wi-Fi della macchina.



Gestione utenti

Comando a magazzino controllato da persone con funzioni fino a 40 diverse abilitazioni utente.



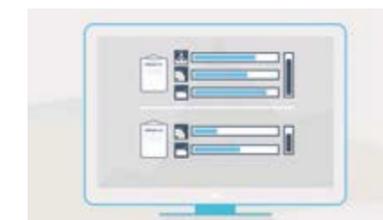
Smart Connected System

Integrazione completa di ottimizzazione, sezionatrice e magazzino in un'unica isola di taglio con interfacce standardizzate adattabili.



Messaggio e-mail

In caso di malfunzionamenti nel magazzino, il sistema invia un'e-mail a un account di posta definito.



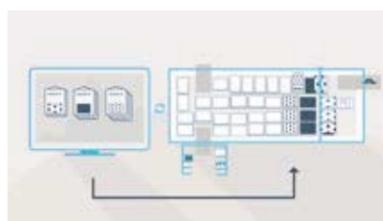
Analisi di accesso alla banca dati

Il rendimento della banca dati del cliente viene misurato e protocollato per identificare problematiche a livello digitale.



Smart Separation Learning

Separazione completamente automatica dei pannelli che prevede solo due impostazioni per la movimentazione dei pannelli.



intelliStore

Tutti i movimenti del magazzino vengono controllati in modo permanente e adattati automaticamente alle condizioni di produzione attuali.



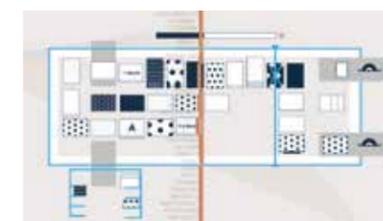
Banca dati immagini integrata

Facile selezione e assegnazione delle decorazioni dei pannelli per una rappresentazione realistica dei pannelli presenti nel magazzino.



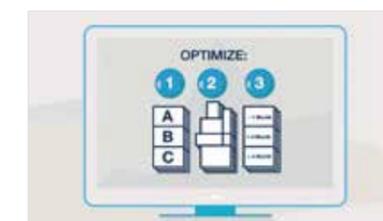
Gestione dei residui

Immagazzinamento automatico dei residui dalla sezionatrice con misurazione integrata dei pannelli durante l'ingresso del materiale, e gestione manuale del magazzino residui con i relativi assistenti per una facile configurazione.



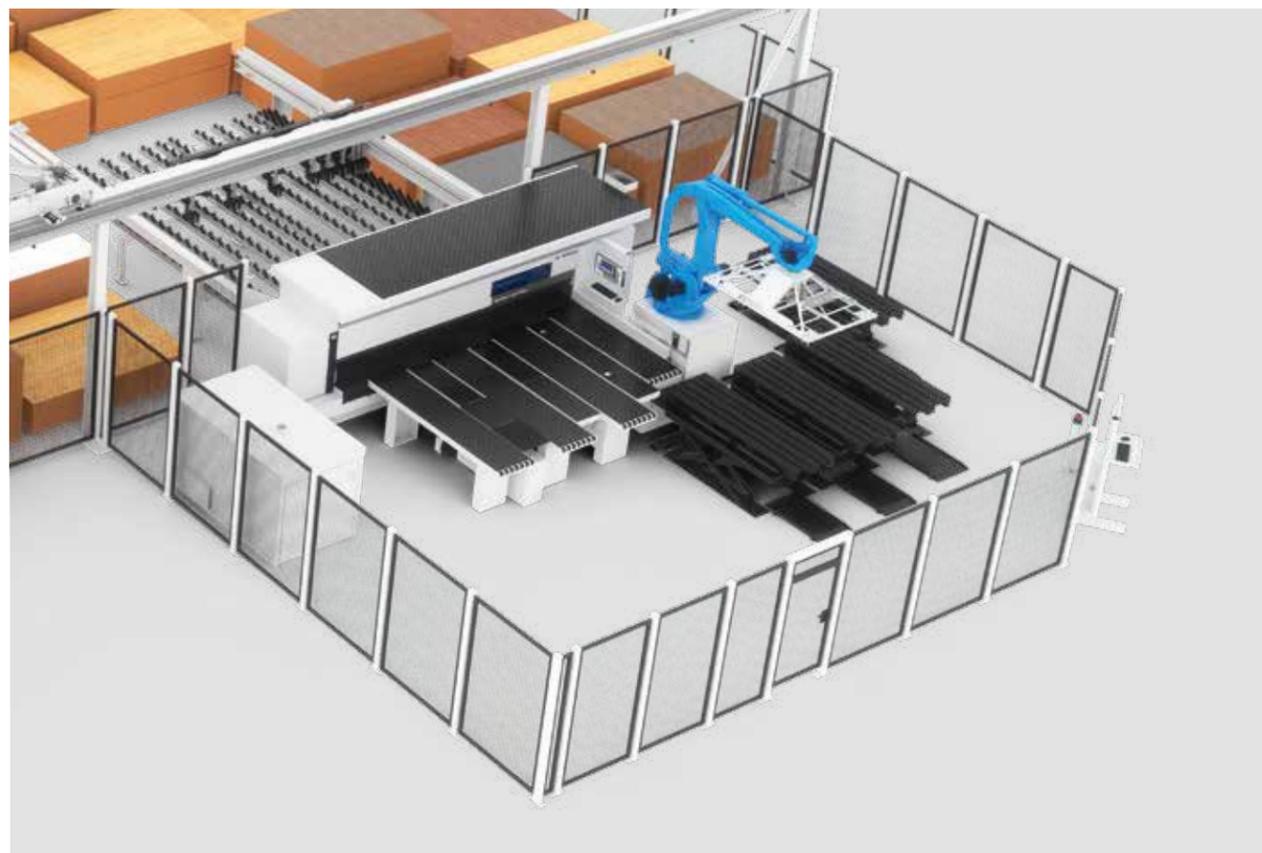
woodStore Analyzer

All'interno di un periodo selezionabile liberamente avviene un controllo delle funzioni principali del cliente per analizzare se il magazzino viene utilizzato dal cliente in modo ottimale.



Le varianti di carico

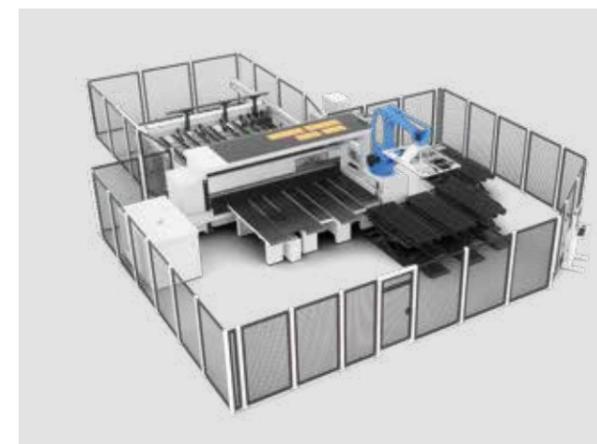
La versatilità inizia già con il caricamento delle sezionatrici robotizzate SAWTEQ S-300/S-310/S-400/S-410 flexTec. Qual è la vostra variante preferita?



Carico tramite magazzino orizzontale

Per i clienti con elevate esigenze di automazione, HOMAG offre un magazzino orizzontale su misura, dalle piccole soluzioni artigianali alle grandi soluzioni industriali. In questo modo è possibile accelerare sensibilmente i procedimenti e ridurre i costi per pezzo.

- Ingombro ridotto
- Prezzo interessante
- Mobile in direzione X e Y
- Sezionatrice e magazzino coordinati tra loro
- Movimentazione perfetta, anche con un solo operatore della macchina
- Semplice ed ergonomico
- Magazzino comanda sezionatrice



Caricamento tramite tavolo elevatore

- Il carico delle sezionatrici con tavolo elevatore avviene tramite un tavolo elevatore elettroidraulico a quattro colonne
- Misurazione automatica dell'altezza dei pacchetti
- Dotato di serie di profili longitudinali e dispositivo di tastatura
- Adatto anche per materiali sottili a partire da 9,5 mm di spessore. Con le dotazioni aggiuntive microintroduttore e microspintore anche per materiali a partire da 3 mm nell'esercizio operatore (pagina 19)
- Senza manutenzione e senza lubrificazione
- Per garantire tagli precisi, la parete di singolarizzazione è staccata dal basamento della macchina



NOVITÀ: carico mediante caricatore ad asse singolo STORETEQ F-100 (solo per sezionatrici singole senza tavolo elevatore)

L'automazione in uno spazio ridotto è garantita dal nuovo caricatore ad asse singolo HOMAG STORETEQ F-100, che preleva il pannello successivo dalla posizione catasta accanto o dietro la sezionatrice, se necessario lo gira e lo carica sulla sezionatrice. Completamente automatico e delicato sui materiali nel ciclo della sezionatrice.

- A seconda delle possibilità di installazione e delle richieste sono possibili diversi layout
- Con dispositivo di sollevamento mobile e traversa a depressione
- Unità di rotazione per rotazioni fino a 90 gradi
- Con rilevamento automatico del peso
- Per una movimentazione particolarmente ergonomica
- Altezza catasta 1800 mm
- Peso pannelli fino a max. 250 kg
- Espandibile fino a 8 posizioni funzioni come standard
 - max. 3 macchine
 - max. 4 posizioni di immagazzinamento

Accatastamento intelligente

Hardware e software in perfetta combinazione: il software di accatastamento sviluppato appositamente con algoritmo intelligente garantisce un funzionamento senza operatore su lunghi tratti della SAWTEQ S-300/S-310/S-400/S-410 flexTec. Il robot e i tavoli di sollevamento ad abbassamento autonomo nell'impianto funzionano senza interventi dell'operatore fino a quando le cataste non sono piene.



Il vantaggio: gli operatori non sono necessari su lunghi tratti

Dotato di tavoli di sollevamento nella zona di azione del robot, le sezionatrici possono lavorare senza operatore su lunghi tratti a seconda della variante di accatastamento selezionata.

Il funzionamento: intelligente e altamente automatizzato

Dalla sezionatrice provengono i pezzi finiti nella sequenza del taglio.

Il robot forma sistematicamente cataste stabili. A tale scopo, nel processo di accatastamento utilizza anche il polmone pezzi. In questo modo, i tavoli elevatori vengono utilizzati in modo più intelligente che mai per creare cataste perfette.

L'isola di sezionatura è dotata di uno scanner di superfici. Misura in tempo reale l'altezza della catasta pezzi sui tavoli elevatori per un posizionamento ottimale in altezza dei tavoli elevatori.

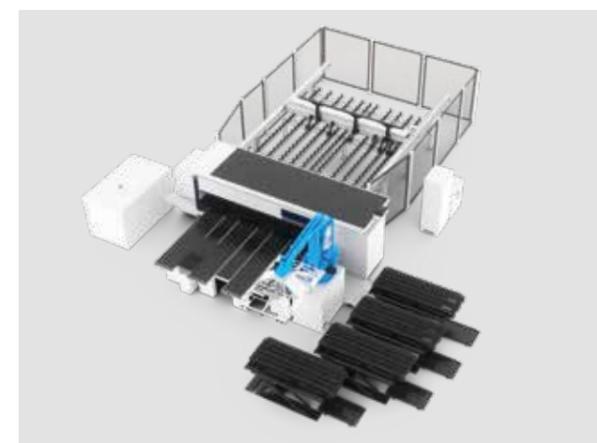
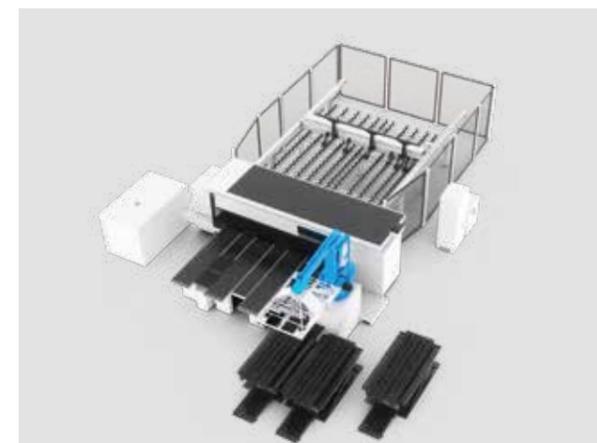
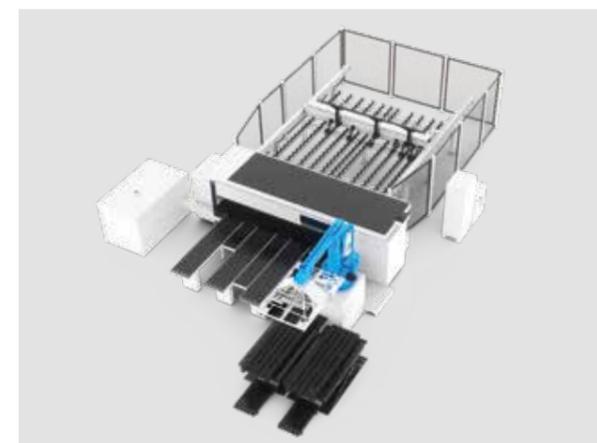
Il sollevamento dei tavoli elevatori di accatastamento consente l'accatastamento dei pezzi senza collisioni e un posizionamento notevolmente più stretto. In questo modo è possibile disporre fino a quattro tavoli elevatori di accatastamento di grandi dimensioni nell'area di accesso del robot.

Il risultato: efficienza totale

- L'accatastamento può essere ottimizzato dal robot per la posizione cataste o ottimizzato per i processi successivi
- Il robot tenta sempre di utilizzare l'altezza massima della catasta
- Forma in modo assolutamente stabile e allo stesso tempo meno cataste rispetto al solito per l'accatastamento manuale
- Le attività degli operatori della macchina sono praticamente superflui su lunghi tratti

In questo modo si riduce lo spazio necessario per le attività di movimentazione. Tutto ciò garantisce in totale un rapido ritorno sull'investimento.

- Scegliete voi stessi: accatastare in modo semplice o caotico



Varianti del tavolo elevatore per ogni esigenza

Varietà di materiali, obiettivi di preparazione, numero di ordini lavorati in parallelo: sono molti i parametri che determinano il numero, le dimensioni e il posizionamento dei tavoli elevatori più adatti alle singole esigenze. I requisiti sono molto diversi. Per questo motivo, i professionisti della divisione pannelli di HOMAG, insieme a voi, sviluppano il layout del tavolo elevatore migliore per la vostra attività.

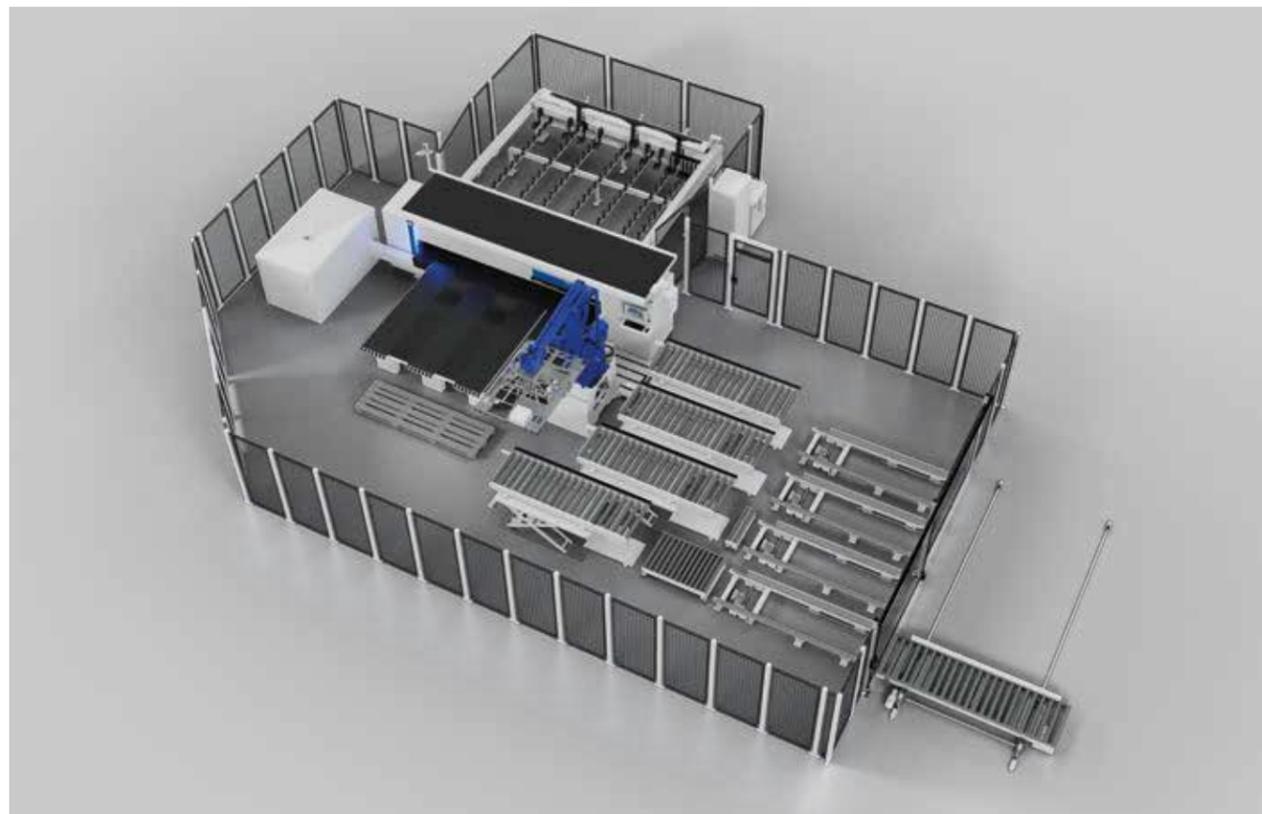
- Al minimo sono necessari un tavolo elevatore grande e un tavolo elevatore piccolo
- È possibile combinare tra loro un massimo di tre tavoli elevatori grandi e due piccoli

Buono a sapersi:

L'esperienza degli ultimi anni dimostra che la configurazione con quattro tavoli elevatori di accatastamento di grandi dimensioni offre di norma la massima flessibilità e il miglior risultato di accatastamento.

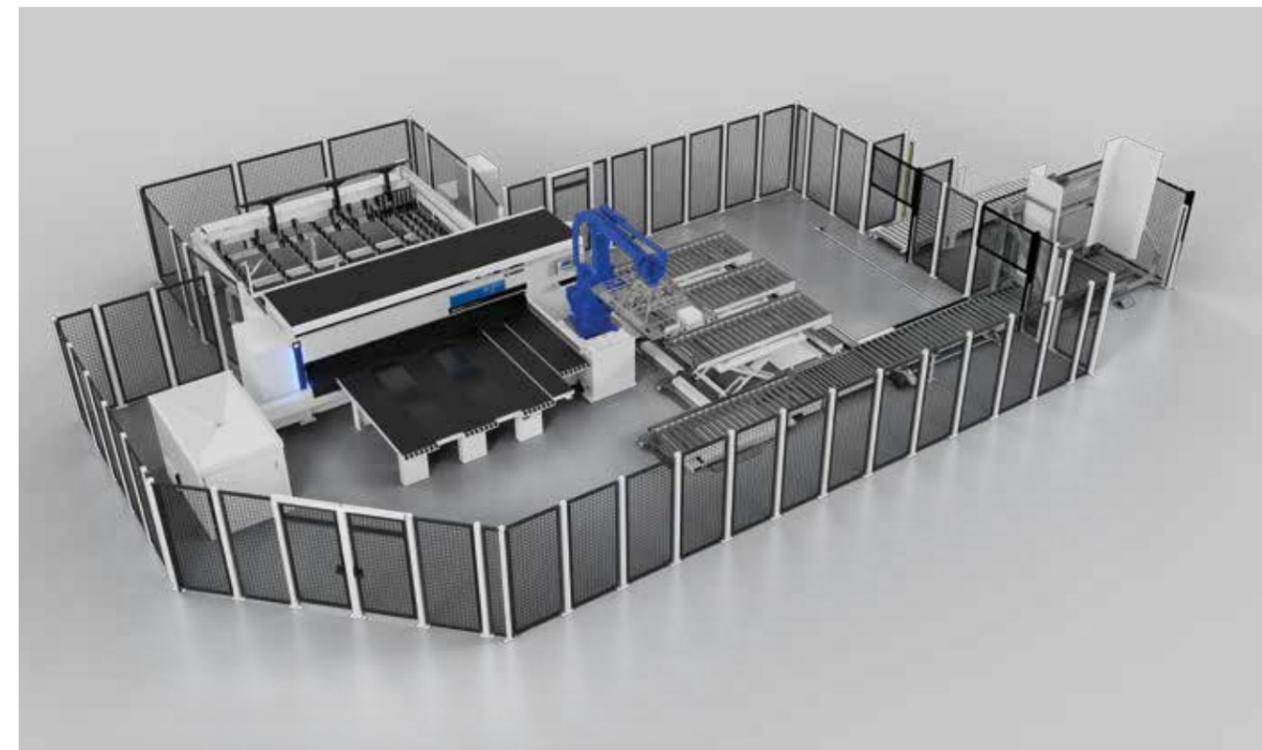
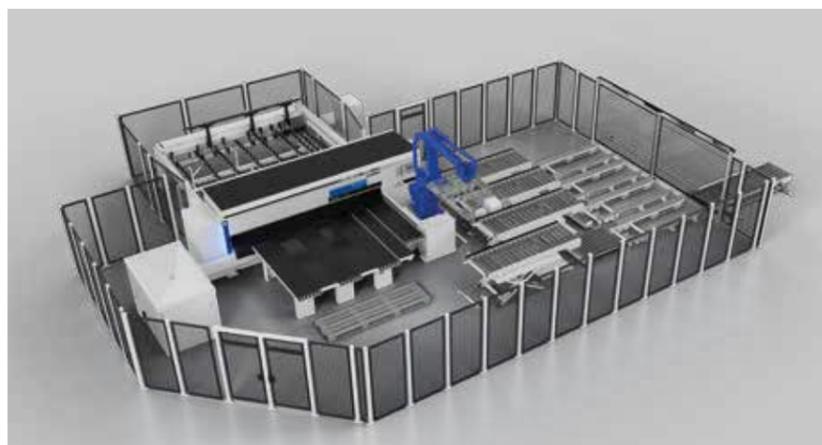
Accatastamento intelligente

Fino all'automazione completa, per ridurre ulteriormente gli interventi dell'operatore è stato sviluppato il trasporto in uscita cataste semiautomatico e completamente automatico. In linea con il software di accatastamento intelligente, i pezzi non vengono solo accatastati, i pallet finiti vengono anche trasportati fuori dall'impianto. Gli interventi dell'operatore sono ridotti al minimo.



Trasporto in uscita cataste semiautomatico:

- flexTec può lavorare ancora più a lungo senza intervento dell'operatore
- Le cataste vengono trasportate automaticamente fuori dall'area del robot
- La quantità delle cataste producibili raddoppia fino al successivo cambio di catasta



Scarico catasta completamente automatico:

- I pezzi prodotti vengono accatastati su pallet o pannelli di protezione. Questi vengono trasportati fuori dall'area di sicurezza mediante trasportatori a rulli.
- Non è necessario alcun intervento operatore.



Trasporto in entrata pannelli di protezione

I pannelli di protezione vengono trasportati nell'impianto mediante un trasportatore a catena meccanico just-in-time

- Il carico scorre parallelamente alla produzione in corso sulle altre posizioni di accatastamento
- Non è necessario alcun intervento da parte dell'operatore
- Possibile anche con pallet

Allineamento automatico

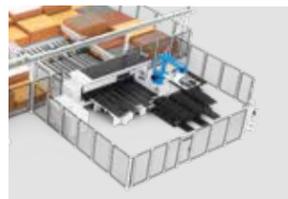
I pannelli di protezione o i pallet vengono allineati completamente in automatico durante l'introduzione nell'impianto, per garantire successivamente una disposizione ottimale della catasta.

Rendimento e grado di automazione su misura

↑ RENDIMENTO



SAWTEQ S-300 / S-400 come sezionatrice singola



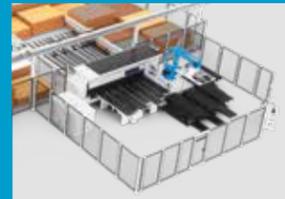
SAWTEQ S-300 / S-400 come sezionatrice singola + magazzino



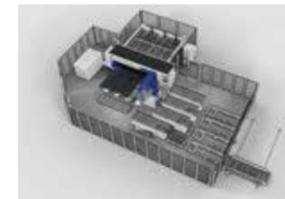
SAWTEQ S-310 / S-410 flexTec come sezionatrice singola con tavolo elevatore di carico



SAWTEQ S-300 / S-400 flexTec come sezionatrice singola + caricatore STORETEQ F-100



SAWTEQ S-300 / S-400 flexTec come sezionatrice singola + magazzino



SAWTEQ S-300 / S-400 flexTec Sezionatrice singola + magazzino e scarico automatico dei pezzi



SAWTEQ S-320 flexTec + magazzino + accatastamento automatico

→ AUTOMAZIONE

DATI TECNICI*	S-300 FLEXTEC	S-310 FLEXTEC CON TAVOLO ELEVATORE
Sporgenza lama (mm)	80 (opzionale 95)	80 (opzionale 95)
Lunghezza di taglio (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Larghezza tavolo elevatore (mm)	-	2.200
Velocità dello spintore a programma (m/min)	fino a 90**	fino a 90**
Velocità carrello lame fino a (m/min)	fino a 150 (in opzione 170)	fino a 150 (in opzione 170)
Motore lama principale (kW)	50 Hz: 11 (in opzione 18 o 24) 60 Hz: 11 (in opzione 21 o 28)	50 Hz: 11 (in opzione 18 o 24) 60 Hz: 11 (in opzione 21 o 28)
Motore lama incisore (kW)	1,5 (in opzione 2,2)	1,5 (in opzione 2,2)
Fabbisogno d'aria complessivo medio (NL/min)	400	470
Richiesta di aria compressa (bar)	6	6
Dimensione pannelli max. (mm)	3.200x2.100 (in opzione 4.200x2.100)	3.200 x 2.100
Dimensione pezzo max. (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Dimensioni pezzi min. (mm)	190 x 80	190 x 80
Spessore pannelli max. (mm)	60	60
Spessore pannelli min. (mm)	8	8
Peso pannelli max. (kg)	125	125

DATI TECNICI*	S-400 FLEXTEC	S-410 FLEXTEC CON TAVOLO ELEVATORE
Sporgenza lama (mm)	110 (opzionale 125)	110 (opzionale 125)
Lunghezza di taglio (mm)	3.800 / 4.300	3.800 / 4.300
Larghezza tavolo elevatore (mm)	-	2.200
Velocità dello spintore a programma (m/min)	fino a 90**	fino a 90**
Velocità carrello lame fino a (m/min)	fino a 150 (in opzione 170)	fino a 150 (in opzione 170)
Motore lama principale (kW)	50 Hz: 18 (in opzione 24) 60 Hz: 21 (in opzione 28)	50 Hz: 18 (in opzione 24) 60 Hz: 21 (in opzione 28)
Motore lama incisore (kW)	2,2	2,2
Fabbisogno d'aria complessivo medio (NL/min)	420	490
Richiesta di aria compressa (bar)	6	6
Dimensione pannelli max. (mm)	3.200x2.100 (in opzione 4.200x2.100)	3.200 x 2.100
Dimensione pezzo max. (mm)	2.800 x 1.200	2.800 x 1.200
Dimensioni pezzi min. (mm)	190 x 80	190 x 80
Spessore pannelli max. (mm)	60	60
Spessore pannelli min. (mm)	8	8
Peso pannelli max. (kg)	125	125

* Con riferimento alla dotazione di base

** In avanti 25 m/min

LIFE CYCLE SERVICES

Più rendimento, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "intelligenza".

TEAM E DIMENSIONI

La più grande rete di servizi a livello mondiale del settore, con oltre 1.350 operatori del servizio di assistenza.

INSTALLAZIONE E MESSA IN ESERCIZIO

Per un avvio perfetto facciamo operare solo esperti qualificati.

UTILIZZO E COMANDO

Dopo un addestramento competente del personale addetto al comando intuitivo, app intelligenti aiutano a semplificare enormemente la vita dell'operatore.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Per far sì che tutto funzioni alla perfezione veniamo volentieri a farvi visita. Scegliete voi la frequenza e l'intensità dei nostri interventi. È risaputo che prevenire è meglio che curare.

eSHOP E VANTAGGI ONLINE

Bastano pochi clic e il gioco è fatto. Nei mercati disponibili, soprattutto per i ricambi vi sono esclusivi vantaggi online di cui vale la pena approfittare. shop.homag.com.

HOTLINE E RAGGIUNGIBILITÀ

In caso di urgenza, ci siamo sempre. Direttamente al telefono, in digitale tramite app e video o con il servizio in loco. Siamo vicini a voi con oltre 90 organizzazioni di assistenza regionali in tutto il mondo. Con oltre 35.000 pezzi di ricambio immediatamente disponibili, possiamo consegnare subito l'85% dei vostri ordini.

ADDESTRAMENTO E FORMAZIONE CONTINUA

Con training in presenza, online dal vivo o con eLearning, offriamo tutti i modi moderni per acquisire informazioni utili. Ogni anno eseguiamo oltre 4.000 corsi di formazione per i clienti. Per farlo, siamo presenti in 19 paesi con i nostri centri di formazione.

MODERNIZZAZIONE E MIGLIORAMENTO

Il nostro programma di modernizzazione è organizzato su misura per la vostra macchina. Su richiesta, valutiamo i vostri dati e vi consigliamo il passo successivo.

ANALISI E SOSTENIBILITÀ

Su richiesta, analizziamo tutti i vostri processi con strumenti e procedimenti rinomati (LeanSixSigma). Per farlo, disponiamo di un grande team di esperti certificati.

FINANZIAMENTO E CONSULENZA

Offriamo soluzioni di finanziamento personalizzate in tutto il mondo. Oltre 60 anni di esperienza e una fitta rete di partner, tra cui prestigiose banche e compagnie assicurative, ci aiutano a trovare la soluzione giusta per voi. Sempre trasparenti e affidabili durante lo svolgimento.

Aiuto rapido:

percentuale di casi risolti del nostro numero verde pari al 94%

Esperti vicino a voi:

1.350 tecnici di assistenza in tutto il mondo

Facciamo la differenza:

Oltre 1.000 spedizioni di pezzi di ricambio in tutto il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:

Oltre 150.000 macchine con documentazione elettronica disponibile in 28 lingue in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION