HOMAG

DRILLTEQ D-110

Perçage. Tourillonnage. Maîtrise totale.
Notre machine d'entrée de gamme pour le perçage horizontal.

homag.com

YOUR SOLUTION

Une maîtrise totale du perçage et du tourillonnage horizontaux.

Qu'elle soit utilisée seule ou comme machine complémentaire en association avec un centre d'usinage CNC, la DRILLTEQ D-110 remplit deux fonctions : le perçage et le tourillonnage horizontaux. Cela la rend d'autant plus efficace.

YOUR SOLUTION

PLUS D'INFORMATIONS SUR HOMAG.COM

DRILLTEQ D-110

SOMMAIRE

04 Points forts

06 Standards

08 Commande intelligente intégrée

09 En un coup d'œil

10 Life Cycle Services

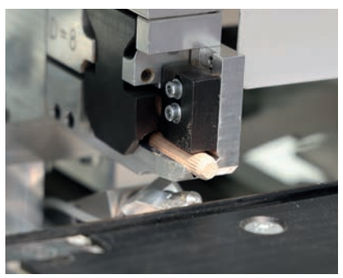
11 Caractéristiques techniques

Commande ergonomique de la machine

- Ecran powerTouch ergonomique et réglable en hauteur
- Unité de commande avec support pour clavier et écran
- Adaptation simple et individuelle à la taille de chacun

Aperçu des points forts :

- **Incroyablement rapide…**
  Agrégat de perçage et de tourillonnage à grande vitesse pour des perçages minutieux et un positionnement précis des chevilles
- **Une maîtrise totale…**
  Jusqu'à 8 vérins de serrage avec longueur et épaisseur réglables pour chaque pièce
- **Toujours disponible…**
  Manutention flexible des pièces grâce à la butée centrale abaissable, pour un usinage alternant optimal
- **Une renommée mondiale…**
  Logiciel HOMAG woodWOP performant



Agrégat de perçage et de tourillonnage à grande vitesse

- Pour les usinages les plus précis lors du perçage et du tourillonnage horizontaux

Broches de perçage à grande vitesse

- 3 broches sélectionnables individuellement, disposées selon un pas de 32 mm (en option)

Fixe

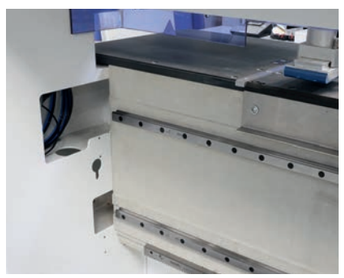
- Interrupteur à bascule permettant de sélectionner la vitesse de l'avance de perçage
- Réglage 1 = vitesse max. de l'avance de perçage
- Réglage 2 = vitesse réglable de l'avance de perçage au moyen d'un potentiomètre (par ex. avec du bois massif)

Pompe à colle basse pression

- Pompe à double membrane, silencieuse et compacte
- Technologie unifiée pouvant être utilisée sur toutes les séries

Bol vibrant (en option)

- Pour une alimentation automatique et sûre des tourillons standards de dimensions 8 x 30 mm ou 8 x 35 mm
- Autres dimensions de tourillons sur demande



Tient ses promesses

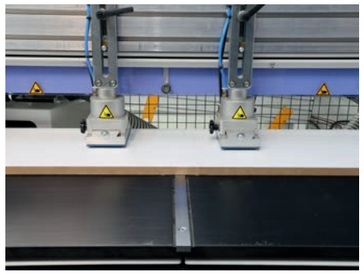
- Cadre en acier stable combiné à un bâti hautement rigide et absorbant les vibrations, composé d'un mélange minéral SORB TECH renforcé de fibres
- Un cadre au poids élevé avec un encombrement minimal assure une absorption élevée des vibrations

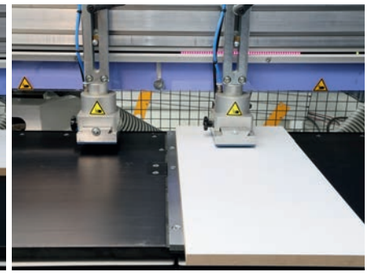
Tout est compris - matériel

AVEC LA DRILLTEQ D-110, VOUS ÊTES PARFAITEMENT ÉQUIPÉ DÈS LE DÉBUT. La version standard comporte déjà des technologies élémentaires qui garantissent une qualité d'usinage optimale sur la durée.

Vérins de serrage réglables

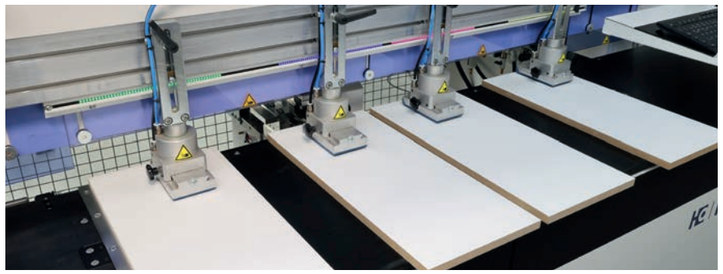
- Un maximum de 8 cylindres de serrage réglables garantissent une fixation fiable et en douceur des pièces.





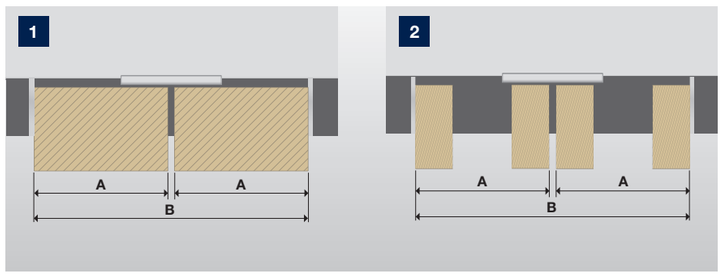
Butée centrale

- Pour une manutention flexible des pièces
- Abaissement pneumatique
- Photo de droite : butée centrale active



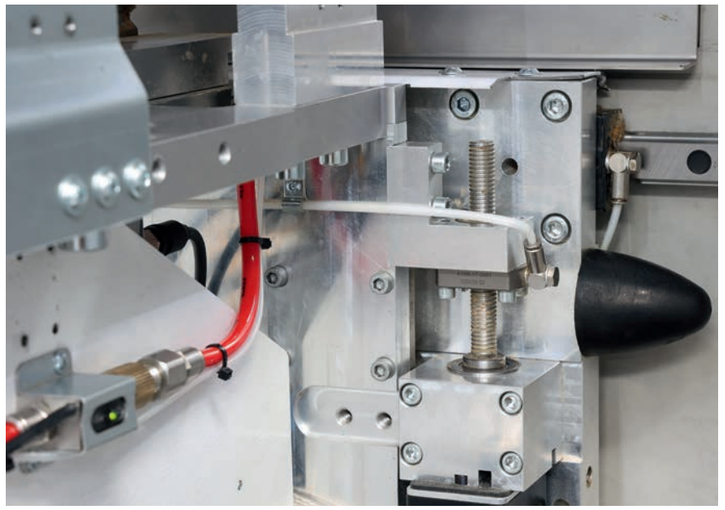
Butées latérales

- Abaissement pneumatique
- Permet de poser des pièces > 1 250 mm (ou > 2 800 mm)



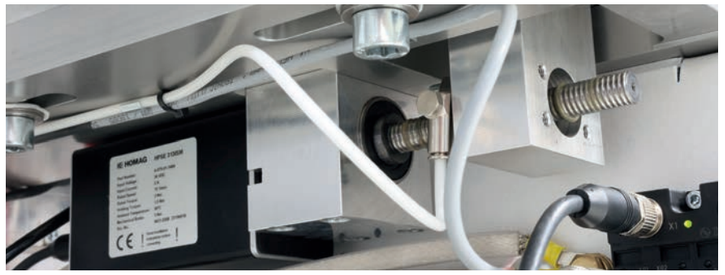
Usinage alternant

- Selon la taille de la pièce, jusqu'à 4 pièces peuvent être attribuées à la DRILLTEQ D-110
- Représentation 1 : **A :** 600 mm | **B :** 1 250 mm
- Représentation 2 :**A :** 1 380 mm | **B:** 2 800 mm



Réglage en hauteur par servomoteur dans la direction Z

- Pour l'adaptation à des épaisseurs de pièces comprises entre 10 et 60 mm



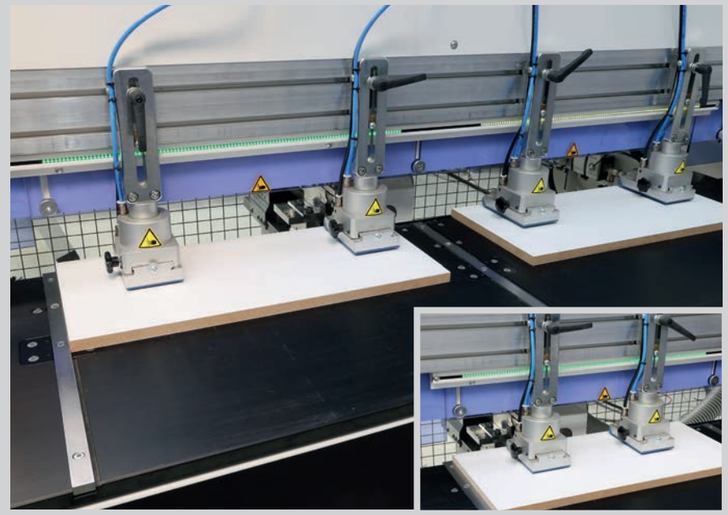
Approche de la profondeur par servomoteur dans la direction Y

- Réglage exact de la profondeur de perçage

intelliGuide Classic

Avantage

- **Efficacité accrue grâce à des déroulements d'utilisation plus rapides**
- **Prévention des erreurs grâce à la possibilité de contrôle visuel continu**
- **Confort d'utilisation amélioré**



SYSTÈME D'ASSISTANCE OPTIQUE À LED pour assister l'opérateur de la machine lors de l'usinage de pièces. La barre à LED s'allume dans les zones où les pièces doivent être positionnées. La longueur des zones lumineuses correspond à la longueur des pièces à positionner. Dès que le positionnement est correct, la couleur de la barre LED change.

Commande intelligente intégrée

AVEC CE PACK LOGICIEL, VOUS ÊTES PRÊT POUR LE PERÇAGE. Grâce au logiciel woodWOP, déjà installé sur plus de 40 000 installations, vous bénéficiez de l'un des systèmes de programmation CNC les plus reconnus au monde.

Fonctionnement de la machine

- Commande simple et moderne des fonctions de la machine
- Ecran 24"
- Mise à disposition du téléservice
- Interface USB avant
- Connexion Ethernet 10 / 100 Mbits

woodWOP

- Système de programmation CNC établi dans le monde entier (déjà plus de 40 000 installations)
- Plus de sécurité et de contrôle lors de la programmation grâce aux représentations 3D de tous les éléments pertinents

Profitez également de notre présence sur Internet !

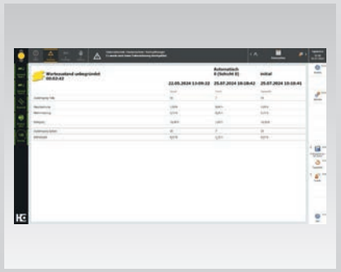
Le plus grand forum au monde sur woodWOP : forum.homag.com

Autres options logicielles

- woodWOP pour PC externe
- woodAssembler

Connexion au système de code-barres (en option)

- Lecteur de codes-barres / logiciel
- Codes-barres pris en charge : 1D - code-barres | 2D - code Datamatrix
- Chaque pièce est spécifiquement identifiée pour la suite du flux de pièces



Saisie des données machine

- Enregistrement et évaluation des états de la machine grâce à un compteur de temps et un compteur d'événements

Compatible avec tapio

- Connexion simple de la machine avec tapio pour l'utilisation de tous les produits tapio numériques innovants
- L'utilisation gratuite de tapio MachineBoard est incluse de série

En un coup d'œil...

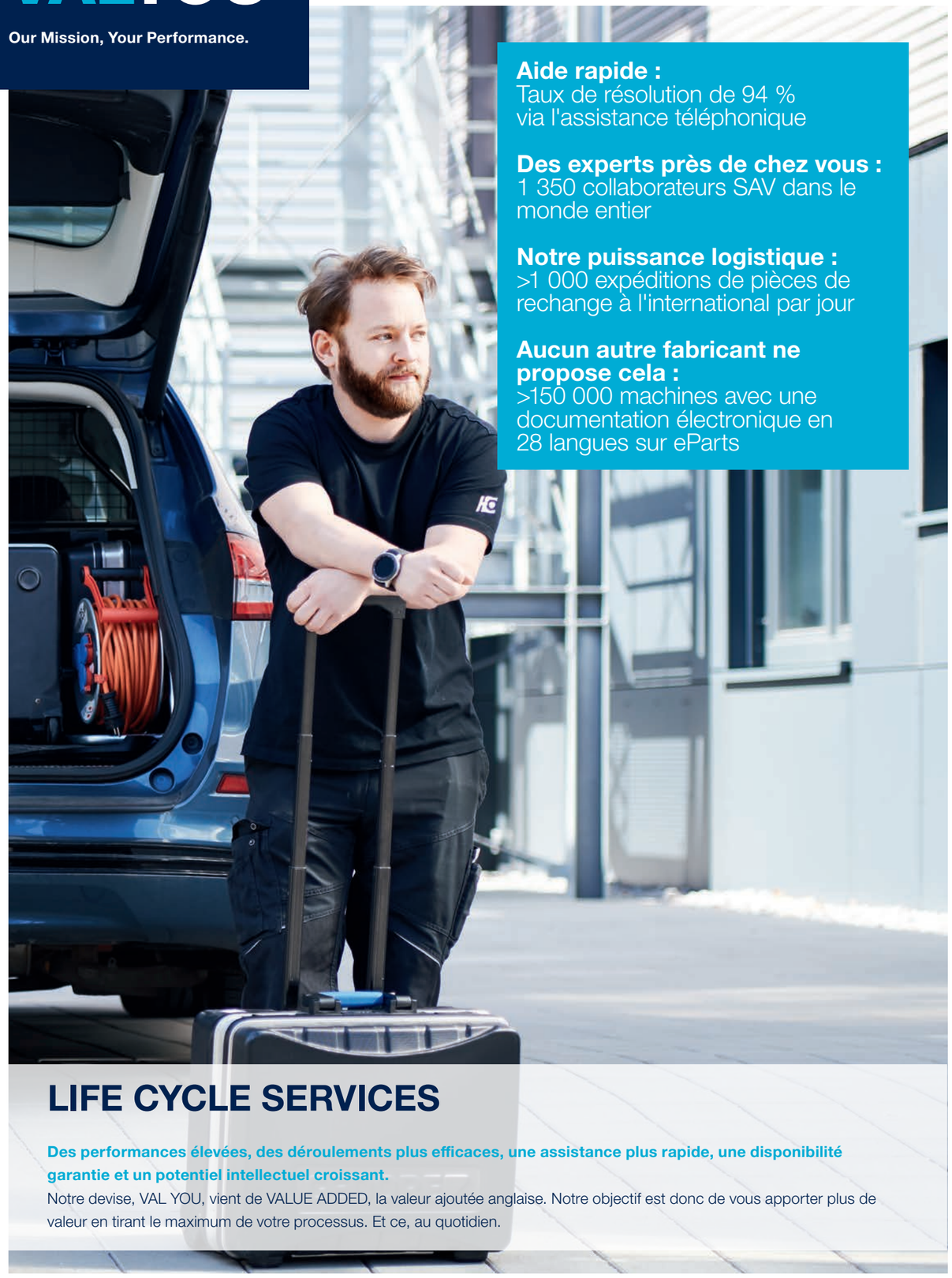
	Longueur de la zone d'usinage		Unité de perçage		Commande des axes			Equipements													
	1 250 mm	2 800 mm	Horizontal avec 1 broche	Horizontal avec 3 broches	Axe X	Axe Y[1]	Axe Z[1]	Agrégat de tourillonnage	Agrégat d'encollage	Dispositif de nettoyage de la buse d'encollage	Bol vibrant	Pompe à colle basse pression	Compatible avec tapio	Contrôle du flux de colle	Etranglement d'avance pneumatique de l'avance de perçage	Lecteur de codes-barres	Système de mesure X	Climatisation	Tourillon spécial	Agrégat de tourillonnage supplémentaire	Compartiment à tourillons supplémentaire	Bol vibrant supplémentaire
DRILLTEQ D-110/12	✓	–	✓	○	CNC	autom.	autom.	○	○	○	○	○	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○
DRILLTEQ D-110/28	–	✓	✓	○	CNC	autom.	autom.	○	○	○	○	○	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○

[1] réglage autonome ou automatique

Standard : ✓ Option : ○

VALYOU

Our Mission, Your Performance.



Aide rapide :
Taux de résolution de 94 %
via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :
1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

Notre puissance logistique :
>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :
>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

Notre devise, VAL YOU, vient de VALUE ADDED, la valeur ajoutée anglaise. Notre objectif est donc de vous apporter plus de valeur en tirant le maximum de votre processus. Et ce, au quotidien.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DRILLTEQ D-110		**1 250**	**2 800**
Longueur de la pièce	mm	20-1 250	20-2 800
Largeur de la pièce	mm	20-800	20-800
Epaisseur de la pièce	mm	10-60	10-60
Raccordement air comprimé	po	R 1/2"	R 1/2"
Air comprimé	bar	7 min.	7 min.
Valeur de connexion totale	kW	env. 4,5	env. 4,5
Raccord d'aspiration	mm	1 x Ø 80	1 x Ø 80
Vitesse d'aspiration	m/sec	30	30
Fusible de puissance recommandé	A	10	10
Poids total de la machine	kg	env. 1 100	env. 1 500
Cotes d'installation			
L	mm	2 400	3 955
B	mm	1 460	1 460
H	mm	1 790 (2 420)	1 790 (2 420)

* Largeur avec tableau de commande

Version 05/25 | Sous réserve de modifications techniques, de fautes d'impression et d'erreurs. Les illustrations peuvent représenter des équipements spéciaux.

HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION