

DRILLTEQ D-110

Fori. Spine. Tutto a portata di mano.

La nostra macchina entry-level per la foratura orizzontale.





Foratura orizzontale e inserimento spine - Tutto a portata di mano.

Che sia una macchina singola o un prodotto complementare in collegamento con un centro di lavoro CNC, DRILLTEQ D-110 ha esattamente due obiettivi: la foratura orizzontale e l'inserimento spine. E li raggiunge nel modo più efficace che mai.

YOUR SOLUTION

**MAGGIORI INFORMAZIONI
SU HOMAG.COM**



DRILLTEQ D-110

INDICE

- 04 Caratteristiche principali
- 06 Standard
- 08 Hardware – Software
- 09 Panoramica generale
- 10 Life Cycle Services
- 11 Dati tecnici



Utilizzo ergonomico della macchina

- Monitor powerTouch regolabile in altezza in modo ergonomico
- Unità di comando con ripiano per tastiera e monitor
- Facile e personalizzato per adattarsi alle dimensioni del corpo

Panoramica delle caratteristiche principali:

- **Incredibilmente veloce...**
Gruppo per la foratura e l'inserimento delle spine ad alta velocità per fori precisi e posizionamento esatto delle spine
- **Tutto a portata di mano...**
Fino a 8 cilindri di bloccaggio, regolabili in lunghezza e spessore, bloccano ogni singolo pezzo
- **Affidabile...**
Movimentazione pezzi flessibile grazie al registro centrale abbassabile per un'occupazione ottimale del campo alternato
- **Consolidato a livello globale...**
Potente software woodWOP HOMAG



Gruppo trapanatura e spine ad alta velocità

- Per lavorazioni più precise durante la foratura orizzontale e l'inserimento spine



Mandrini a forare ad alta velocità

- 3 mandrini selezionabili singolarmente nella griglia di 32 mm (opzionale)



Impostazione fissa

- Interruttore a levetta per la selezione della velocità per l'avanzamento di foratura
- Impostazione 1 = max. velocità di avanzamento di foratura
- Impostazione 2 = velocità regolabile dell'avanzamento di foratura tramite potenziometro (ad es. per legno massello)



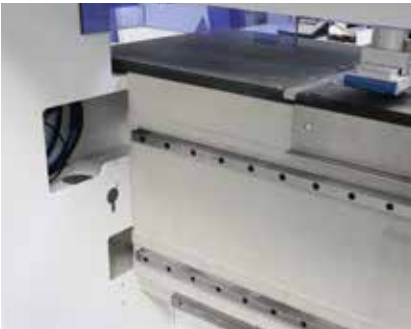
Pompa colla a bassa pressione

- Pompa a doppia membrana, silenziosa e compatta
- La tecnica unificata può essere applicata a diverse serie di modelli



Vibratore (opzionale)

- Per un'alimentazione automatica e sicura di spine standard di dimensioni 8x30 mm o 8x35 mm
- Altre dimensioni di spine su richiesta



Mantiene le promesse

- Struttura stabile in acciaio combinata con basamento della macchina ad alta rigidità, realizzato in miscela minerale rinforzata con fibre SORB TECH che assorbe le vibrazioni
- Un elevato peso concentrato nel telaio con un ingombro minimo per l'installazione produce un eccellente comportamento di assorbimento delle vibrazioni

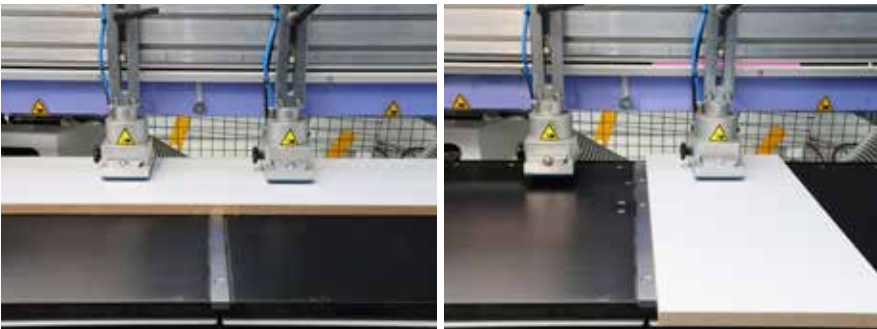
Tutto compreso: hardware

DRILLTEQ D-110, UNA DOTAZIONE ALL'AVANGUARDIA FIN DALL'INIZIO. Il nostro standard prevede tecnologie elementari che garantiscono la qualità di lavorazione sostenibile ai massimi livelli.



Cilindri di bloccaggio regolabili

- Fino a 8 cilindri di bloccaggio regolabili permettono un bloccaggio sicuro e delicato dei pezzi



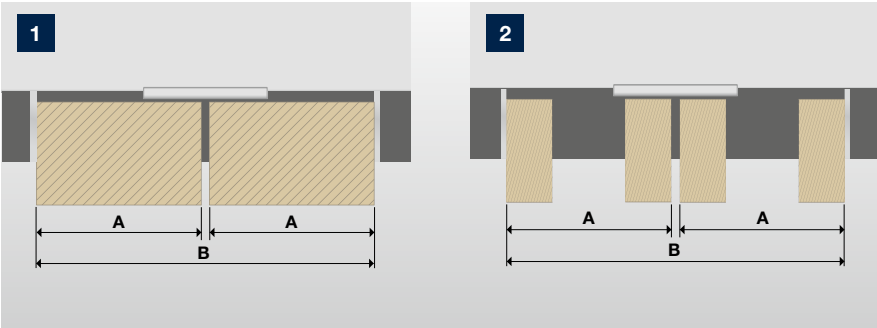
Registro centrale

- Per una movimentazione pezzi flessibile
- Abbassabile pneumaticamente
- Figura a destra: registro centrale attivo



Registri laterali

- Abbassabili pneumaticamente
- Per il posizionamento di pezzi > 1.250 mm (oppure > 2.800 mm)



Occupazione del campo alternato

- A seconda delle dimensioni del pezzo, DRILLTEQ D-110 può essere occupata con un massimo di 4 pezzi
- Visualizzazione 1:**A:** 600 mm | **B:** 1.250 mm
- Visualizzazione 2:**A:** 1.380 mm | **B:** 2.800 mm



Regolazione in altezza servoassistita in direzione Z

- Per l'adattamento agli spessori dei pezzi nell'intervallo da 10 a 60 mm



Avvicinamento servoassistito della profondità in direzione Y

- Regolazione esatta della profondità di foratura

intelliGuide Classic

- I vostri vantaggi**
- Aumento dell'efficienza grazie ai cicli più veloci
 - Prevenzione degli errori grazie alla possibilità di controllo visivo continuo
 - Miglioramento del comfort di utilizzo



SISTEMA DI ASSISTENZA OTTICO A LED per assistere l'operatore della macchina nella lavorazione dei pezzi. La barra LED si accende nelle zone in cui devono essere posizionati i pezzi. La lunghezza delle zone che si illuminano corrisponde alla lunghezza dei pezzi da posizionare. Non appena il posizionamento è corretto, il colore della barra LED cambia.

Hardware – Software

CON QUESTO PACCHETTO SOFTWARE SARETE "READY TO DRILL". Con il software woodWOP, che vanta oltre 40.000 installazioni, potete beneficiare di uno dei più affermati sistemi di programmazione CNC al mondo.



Funzionamento macchina

- Comando semplice e moderno delle funzioni della macchina
- Schermo da 24"
- Posizione di pronto Teleservice
- Interfaccia USB frontale
- Collegamento Ethernet 10/100 Mbit

woodWOP

- Sistema di programmazione CNC affermato a livello mondiale: già oltre 40.000 installazioni
- Più sicurezza e controllo nella programmazione grazie alla rappresentazione 3D di tutti gli elementi rilevanti

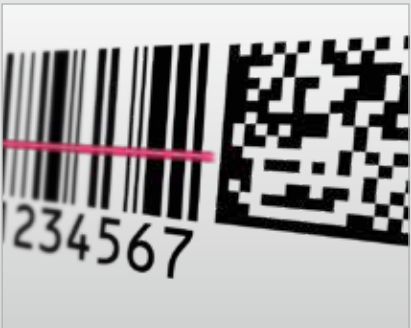
Utilizzate anche le nostre risorse su Internet!

Il forum più grande al mondo sul tema woodWOP: forum.homag.com



Altre opzioni software

- woodWOP per PC esterno
- woodAssembler



Collegamento codice a barre (opzionale)

- Scanner/software per codici a barre
- Codici a barre supportati: codice a barre 1D, codice Data Matrix 2D
- Ogni pezzo viene identificato concretamente per il successivo flusso di pezzi



Raccolta dati macchina

- Rilevamento e valutazione degli stati della macchina tramite contatore ore e contatore eventi



tapio-ready

- Semplice "collegamento" della macchina con tapio per l'utilizzo di tutti gli innovativi prodotti digitali tapio
- L'utilizzo gratuito di tapio MachineBoard è incluso di serie

Panoramica generale...

	Lunghezza del campo di lavorazione		Testa a forare		Comando degli assi			Allestimenti														
	1250 mm	2800 mm	Orizzontale con 1 mandrino	Orizzontale con 3 mandrini	Asse X	Asse Y ¹	Asse Z ¹	Gruppo spine	Gruppo di incollaggio	Dispositivo di pulizia per ugello colla	Vibratore	Pompa colla a bassa pressione	tapio-ready	Monitoraggio del flusso colla	Riduzione pneumatica dell'avanzamento di foratura	Sistema di lettura codici a barre	Sistema di misurazione X	Impianto di climatizzazione	Spine speciali	Gruppo spine aggiuntivo	Camera per spine aggiuntiva	Vibratore aggiuntivo
DRILLTEQ D-110/12	✓	-	✓	○	CNC	autom.	autom.	○	○	○	○	○	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○
DRILLTEQ D-110/28	-	✓	✓	○	CNC	autom.	autom.	○	○	○	○	○	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○

¹ auto-configurante, ovvero a regolazione automatica

Aiuto rapido:
percentuale di casi risolti
dalla nostra hotline pari al 94%

Esperti vicino a voi:
1.350 tecnici di assistenza
in tutto il mondo

Facciamo la differenza:
>1.000 spedizioni
di pezzi di ricambio in tutto
il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:
>150.000 macchine con
documentazione elettronica
disponibile in 28 lingue in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Più performance, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "astuzia".
Il nostro VAL YOU viene da VALUE ADDED, "valore aggiunto" in inglese. È da questo che deriva il nostro obiettivo: creare più valore aggiunto per voi personalmente, sfruttando al massimo i vostri processi produttivi. E questo ogni giorno.



DATI TECNICI			
DRILLTEQ D-110		1.250	2.800
Lunghezza pezzo	mm	20-1.250	20-2.800
Larghezza pezzo	mm	20-800	20-800
Spessore pezzo	mm	10-60	10-60
Raccordo aria compressa	pollici	R 1/2"	R 1/2"
Aria compressa	bar	min. 7	min. 7
Potenza allacciata totale	kW	ca. 4,5	ca. 4,5
Raccordo di aspirazione	mm	1 x Ø 80	1 x Ø 80
Velocità di aspirazione	m/sec.	30	30
Sicurezza in entrata consigliata	A	10	10
Peso totale della macchina	kg	ca. 1100	ca. 1500
Ingombro			
L	mm	2.400	3.955
B	mm	1.460	1.460
H	mm	1.790 (2.420)	1.790 (2.420)

* Larghezza incl. campo di comando



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION