

# PAQTEQ S-200

## Une protection rapide et sûre des meubles

Machine de fermeture pour découpes de cartons pliables de type FEFCO 0410 et 0429.





## Un emballage parfait, qui se ferme automatiquement !

La PAQTEQ S-200 ferme les cartons finis avec une fermeture latérale, de manière sûre, économique et entièrement automatique. Résultat : des cartons parfaitement scellés qui assurent une protection optimale pendant le transport.

Qu'il s'agisse de lots unitaires, de petites séries ou de fabrication en série, la machine de fermeture de cartons PAQTEQ S-200 s'adapte de manière flexible à vos exigences et à vos besoins.

### YOUR SOLUTION

### POUR EN SAVOIR PLUS : [HOMAG.COM](http://HOMAG.COM)



PAQTEQ S-200

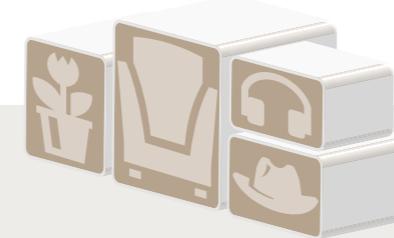
### SOMMAIRE

- 04** Pourquoi choisir une PAQTEQ S-200 ?
- 06** Protection parfaite du produit
- 08** La technologie en détail
- 10** intelliList
- 12** Des solutions personnalisées de toutes tailles
- 14** Life Cycle Services
- 15** Caractéristiques techniques

# Pourquoi choisir une **PAQTEQ S-200** ?



Une multitude de modèles de produit, une pression croissante liée aux coûts pour les fabricants et les logisticiens et une législation qui impose des conditions de plus en plus exigeantes.



La solution : des emballages spécifiques au produit, en un matériau ne présentant aucun danger pour l'environnement, permettant une exploitation optimale du volume.



Optimisation des dimensions et de la disposition et également instructions d'emballage et de palettisation.



Adaptation de l'ensemble du système d'emballage permettant d'obtenir un système de transport économique et sans dommages.

## Protection parfaite des produits avec la **PAQTEQ S-200**

La machine de fermeture assure une protection parfaite des produits en fermant les paquets. Notre machine réceptionne les paquets entrants, les positionne automatiquement et les scelle sans effort. Des paquets de différentes tailles peuvent être fermés les uns après les autres sans saisie manuelle des dimensions. La PAQTEQ S-200 offre ainsi la solution parfaite pour vos paquets FEFCO 0410 et 0429.

### **FEFCO 0410**

Découpe de carton pliable en une seule pièce composée d'un fond et d'un couvercle. Peut être transformée en carton par pliage, insertion et collage des clapets de scellage.



### **FEFCO 0429**

Découpe de carton pliable en une seule pièce composée d'un fond et d'un couvercle. Peut être transformée en carton autoassemblé par pliage et insertion.



## Points forts

Protection du produit grâce à la fermeture sécurisée du carton.

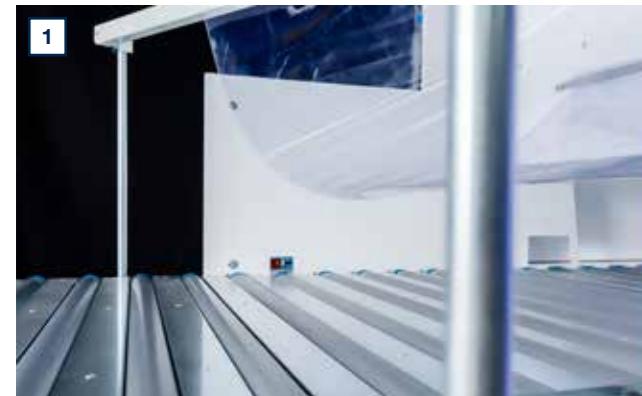
La machine dispose de plaques de pression réglables avec précision, qui permettent de coller les languettes longitudinales et transversales de manière efficace et fiable. L'application automatique de colle thermofusible permet d'effectuer cette opération en continu. Cela permet un déroulement rapide du travail et augmente ainsi l'efficacité de votre entreprise. De plus, la commande conviviale offre une utilisation simple.



- Les paquets sont positionnés sur les bords avant et arrière pour la fermeture des languettes transversales.
- Application de 1 ou 2 bandes de colle thermofusible en fonction de la hauteur du paquet
- Production en lots unitaires : détection automatique de la largeur du paquet dans la zone d'entrée

## La technologie en détail – Où se trouvent les différents composants sur la PAQTEQ S-200 ?

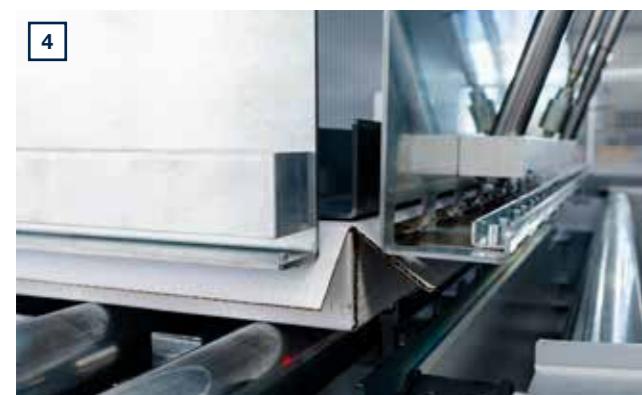
La PAQTEQ S-200 offre de nombreuses possibilités d'équipement qui vous permettent de bénéficier d'une protection optimale de vos produits. Adaptez la fermeture du carton à vos besoins individuels. Des options telles que le contrôle des languettes transversales et les bandes de colle réglables garantissent la protection du produit.



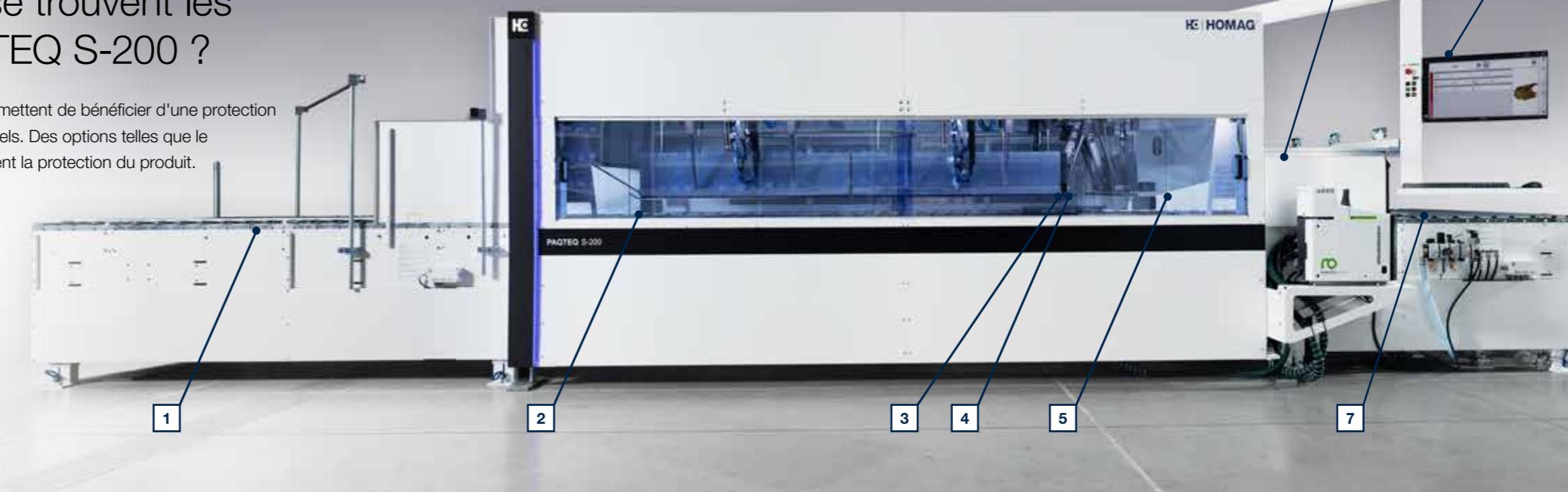
**Section d'entrée avant la zone de fermeture** : pour le transport des cartons encore ouverts. Le couvercle vertical est rabattu.



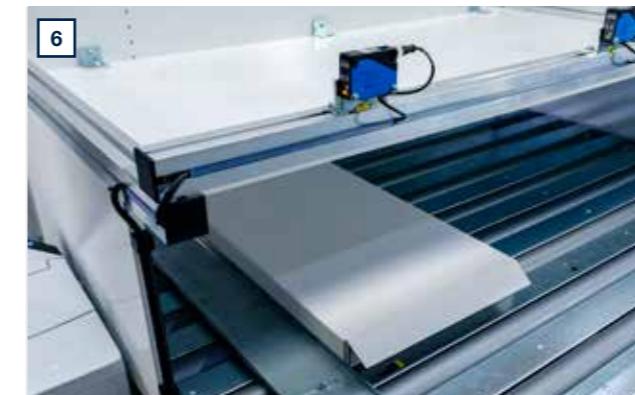
**Application de colle sur la longueur** : pendant le passage, 1 ou 2 bandes de colle thermofusible sont appliquées sur la longueur du carton en fonction de sa hauteur.



**Pressage de la languette longitudinale et de la languette transversale avant** : les languettes longitudinale et transversale avant sont collées sur le carton par des éléments de pressage situés au-dessus.



**Application de colle sur le côté transversal avant** : les paquets sont positionnés et arrêtés au niveau du bord avant. La colle thermofusible est appliquée sur le côté transversal avant à l'aide d'une buse mobile.



**Contrôle des languettes transversales** - vérification que les languettes transversales du paquet sont bien fermées.



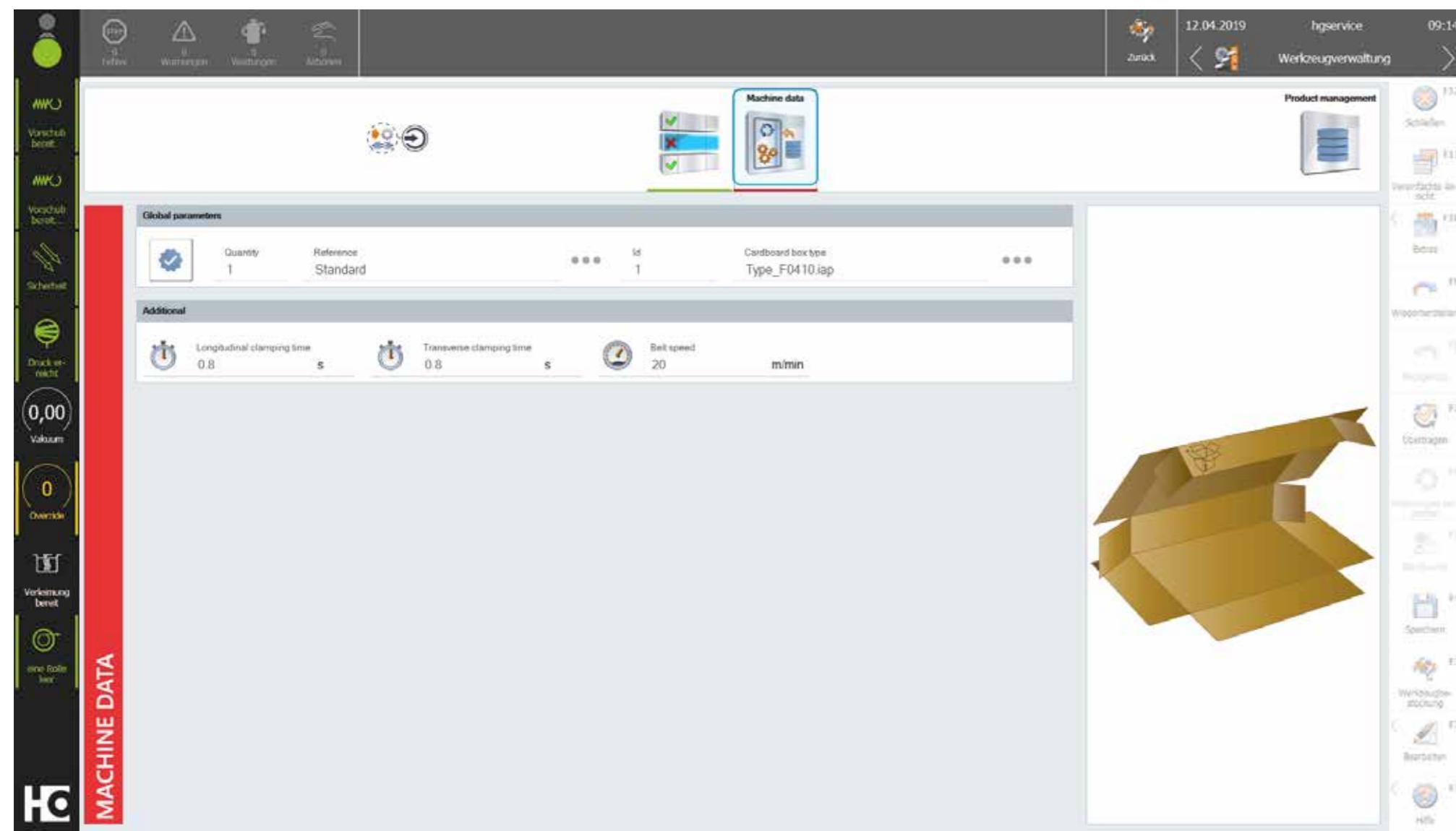
**Application de colle et pressage de la languette transversale arrière** : les paquets sont arrêtés sur le bord arrière. Ensuite, la colle est appliquée et la languette transversale arrière est fermée.



**Contrôle de la languette longitudinale** : vérification que la languette longitudinale du paquet est bien fermée.



**Le terminal de commande est monté** directement sur la machine via le bras pivotant, au choix à gauche ou à droite. Commande intuitive de la machine à l'aide du logiciel intelliCut.



**Interface utilisateur powerTouch**  
Commande tactile innovante pour les machines HOMAG



## intelliList – Fermeture de cartons en toute simplicité

intelliList est le système de commande de la machine de fermeture de cartons. Gérez rapidement et facilement les paramètres de réglage pour les dimensions des paquets, la vitesse de traitement et le temps de pressage pour le collage. Les affichages graphiques et les fonctions d'assistance facilitent la commande grâce à leurs symboles intuitifs.

### En un coup d'œil :

- Les données de machine sont saisies et visualisées en temps réel sur l'interface utilisateur powerTouch.
- Références de paquet : les paramètres de chaque produit (par ex. longueur, largeur, hauteur) sont enregistrés dans un système de gestion des procédures. Les produits récurrents peuvent être facilement sélectionnés et produits sans avoir besoin de saisir à nouveau les données.
- Gestion des produits : gardez vos commandes favorites à portée de main et gérez facilement les produits et les commandes. Grâce à l'interface de base de données transparente, vous intégrez votre système client de manière efficace et fiable.
- En cas d'utilisation de listes de production, la fermeture des paquets est réalisée de manière automatisée. Des interruptions dues à d'autres commandes sont possibles, sans pour autant que les derniers réglages ne soient « oubliés ».



## Une extension modulaire :

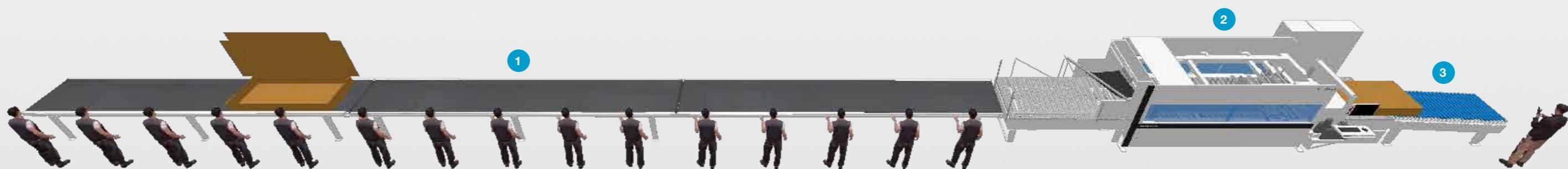
### Des solutions personnalisées de toutes tailles

Avec HOMAG, vous misez sur des solutions flexibles, qu'il s'agisse d'une production en série ou en lots unitaires. Qu'elle fonctionne en mode autonome ou intégrée à une ligne d'emballage complexe, la machine de fermeture de cartons PAQTEQ S-200 s'adapte parfaitement aux exigences et aux besoins des clients. Selon les exigences, elle peut être complétée individuellement par une plieuse, une station de remplissage robotisée ou un système de palettisation robotisé pour former une ligne d'emballage complète.

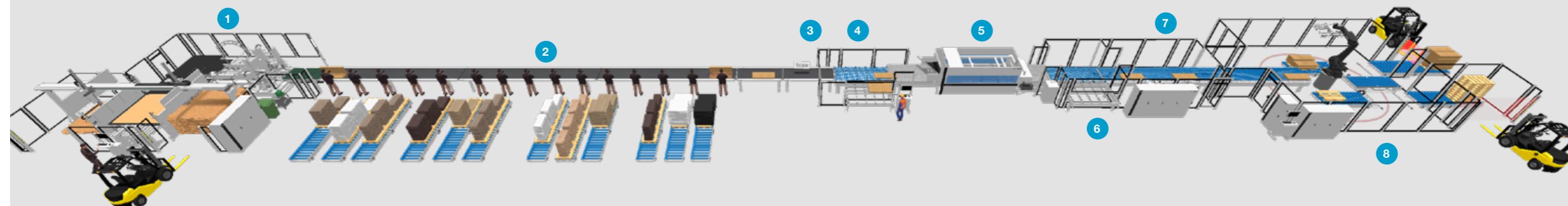
#### Des options qui en valent la peine :

- Contrôle des languettes longitudinales et transversales
- Encollage avec des languettes de couvercle raccourcies
- Encollage ponctuel Easy2open
- Connexion à des systèmes d'étiquetage (étiquetage / impression directe)
- Système de recharge automatique pour colle thermofusible
- Station d'éjection et de réintégration
- Station de mesure du poids
- Options logicielles
- Affichage par LED

1



2

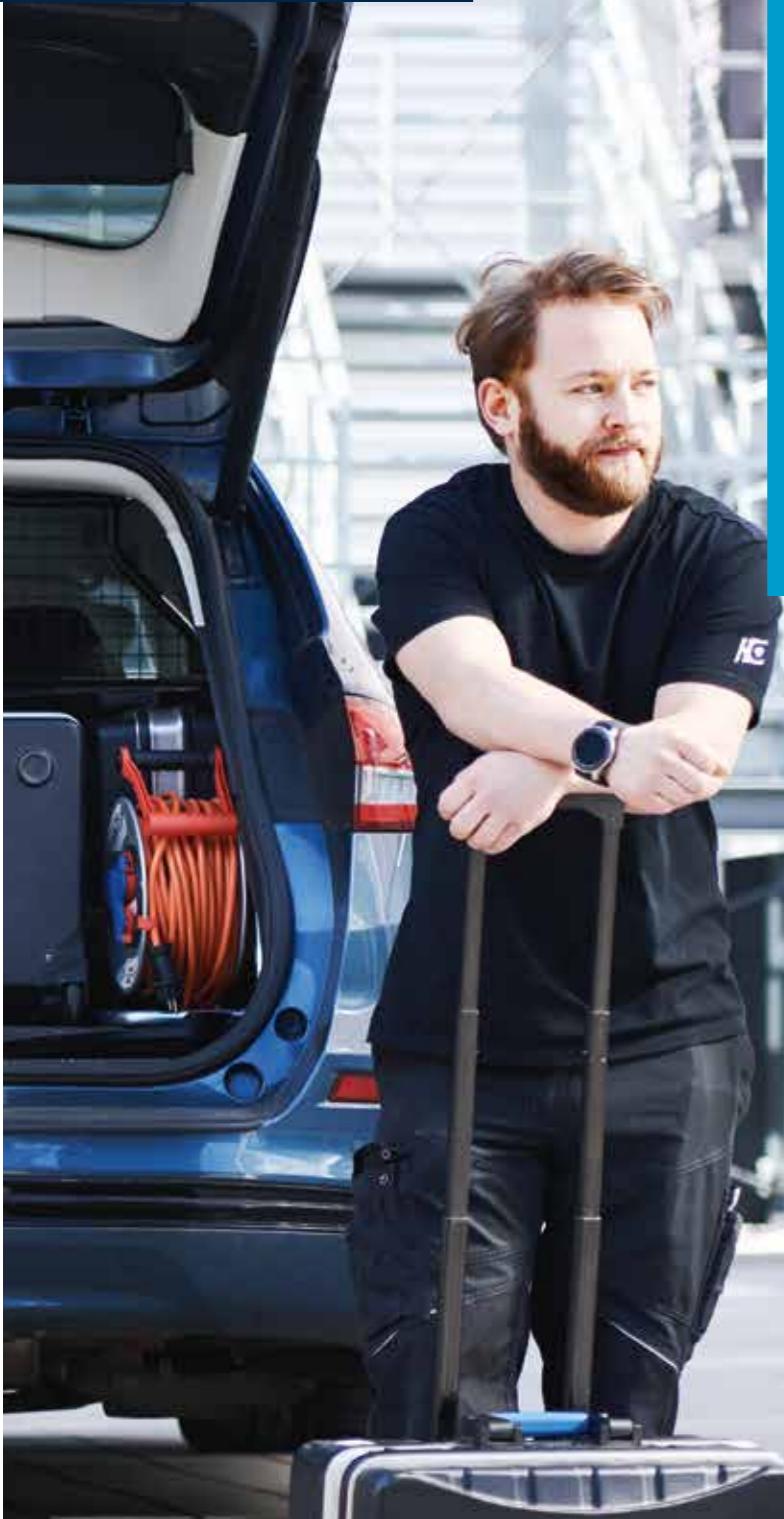


#### 1 PAQTEQ S-200 en mode de fonctionnement autonome

- 1 Bande d'emballage de 3 x 10 mètres
- 2 Machine de fermeture de cartons
- 3 Convoyeur à rouleaux non entraîné

#### 2 Intégration de la PAQTEQ S-200 à une ligne d'emballage

- 1 Plieuse de cartons
- 2 Convoyeur d'emballage manuel
- 3 Station de mesure du poids
- 4 Station d'éjection et de réintégration
- 5 Machine de fermeture de cartons
- 6 Station d'éjection et de réintégration
- 7 Station d'étiquetage
- 8 Empilage robotisé



## LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

Notre devise, VAL YOU, vient de VALUE ADDED, la valeur ajoutée anglaise. Notre objectif est donc de vous apporter plus de valeur en tirant le maximum de votre processus. Et ce, au quotidien.

### Aide rapide :

Taux de résolution de 94 % via l'assistance téléphonique

### Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

### Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

### Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts

## Caractéristiques techniques

### PAQTEQ S-200



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### PAQTEQ S-200

Longueur du carton (dimension intérieure)	400 – 2 500 mm
Largeur du carton (dimension intérieure)	180 – 1 100 mm
Hauteur du carton (dimension intérieure)	22 – 250 mm
Poids du paquet	max. 80 kg
Performance	
Production en série	10 paquets max. par minute
Production en lots unitaires	9,0 paquets max. par minute
Types FEFCO	0410, 0429
Epaisseur de carton	2,7 - 6,5 mm +/- 0,2 mm
Qualité du carton selon DIN 55468	1 cannelure, épaisseur jusqu'à env. 4,0 mm (qualité 1.10 - 1.40) 2 cannelures, épaisseur jusqu'à env. 6,5 mm (qualité 2.10 - 2.30) Couche extérieure/intérieure : 140 g/m <sup>2</sup> Cannelure : 112 g/m <sup>2</sup>



**HOMAG Group AG**

info@homag.com

www.homag.com

**YOUR SOLUTION**