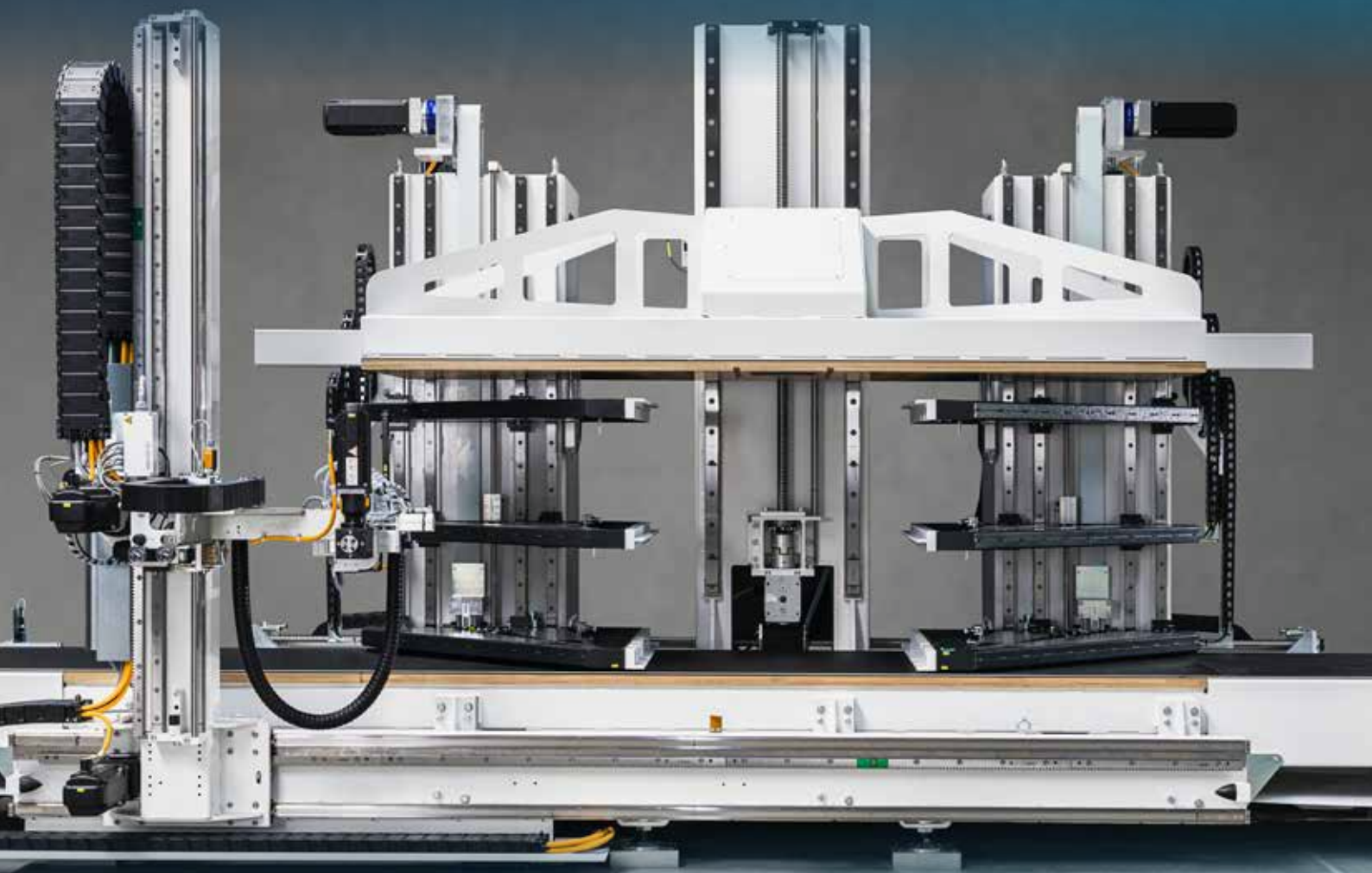


CABTEQ

S-200 / S-250 / T-200 / T-250 / T-500

Unsere Korpuspressen

Für sauber gepresste Möbel



Building living spaces.

Ob Möbel oder Haus: Zukunft wird aus Holz gebaut.

Zusammen decken HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM und KALLESOE die gesamte Wertschöpfungskette für Industrie und Handwerk ab: von Massivholzbearbeitung und Leimholzproduktion bis zu Holzbau und Möbelfertigung – mit nahtlos kompatiblen Lösungen und über 500 Jahren gemeinsamer Erfahrung. Unsere Expertise in Sachen Technologie, Service und Software ist Ihr Vorteil in Sachen Produktivität, Präzision und Partnerschaft.

So bauen wir Lebensräume. Gemeinsam mit Ihnen.

HOMAG – YOUR SOLUTION





Edel im Design.
Perfekt für die Montage.

Ob Möbelproduktion, Objekt- und Ladenbau oder industrielle Sonderfertigung, die Pressen überzeugen durch ihre Vielseitigkeit. Von der einfachen Korpuspresse bis zur maßgeschneiderten Montagelinie entstehen Lösungen für die bedarfsgerechte Endmontage.

YOUR SOLUTION

MEHR: HOMAG.COM



Korpuspressen
CABTEQ

INHALT

06	YOUR SOLUTION
08	CABTEQ S-200
10	CABTEQ S-250
12	CABTEQ T-200
14	CABTEQ T-250
18	CABTEQ T-500
24	LifeCycleServices
26	Technische Daten



YOUR SOLUTION. Für sauber gepresste Möbel.

Als letzter Fertigungsschritt vor der Verpackung und Auslieferung bestimmt die Montagequalität maßgeblich die Produktzufriedenheit des Endkunden. Ob individuelles Design, Maßanfertigung oder Möbel in Serienproduktion. Sowohl im Küchenbau, als auch in der Bad- oder Büromöbelfertigung sind sauber gepresste Korpusse ein wichtiges Qualitätsmerkmal der fertig montierten Möbel.

Mit seiner Produktserie Montagetechnik bietet HOMAG passende Lösungen für die smarte Endmontage.

Allen Pressen gleich ist ihre Zuverlässigkeit, hohe Leistung und Pressqualität. Von der Stationär- bis zur Durchlaufpresse wird die Presskraft unter Beachtung der individuellen Materialeigenschaften an den Korpus übertragen. Das sorgt für dicht gepresste Korpusse, welche sich durch ihre akkurate Rechtwinkligkeit auszeichnen. Die Kombination aus Ergonomie und Kraft schafft hier echte Vorteile für die Endmontage, wie eine permanente Steigerung der Montagequalität und -quantität bei gleichzeitiger Entlastung der Mitarbeiter.

„Als mittelständischer Badmöbelhersteller haben wir uns bewusst für die CABTEQ T-250 entschieden und installieren in Kürze bereits die vierte Presse. Unterschiedliche Rückwandstärken (3 mm, 16 mm) und verdeckte Böden werden mittels dem automatischen Klammergerät prozesssicher befestigt. Dies hat uns bei diesem Konzept besonders überzeugt. Hochschränke und Unterbauten werden nun über eine gemeinsame Montagelinie ohne zusätzliche Nacharbeit gefertigt. Einen weiteren Mehrwert bietet die Maschinensoftware woodWOP, durch eine einfachere Datenanlage und -pflege. So können wir neben der Zeitersparnis im Fertigungsprozess den notwendigen Programmieraufwand reduzieren.“

Andreas Stocker (Leiter Investitionen), Burgbad GmbH



CABTEQ S-200

Solide Technik zum kleinen Preis.

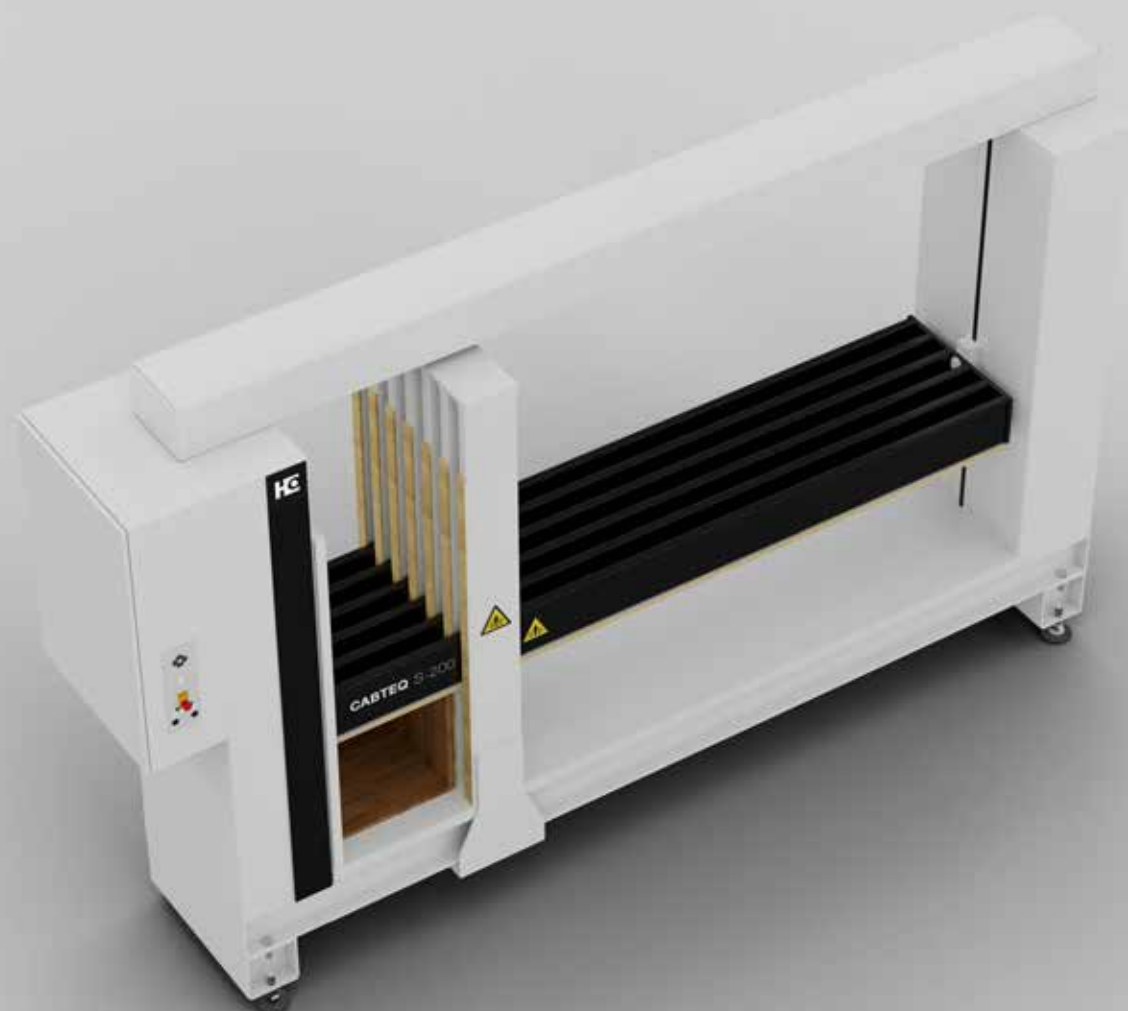
Die CABTEQ S-200 ist der ideale Montagehelfer beim Pressen von Korpusmöbeln. Das praxisorientierte Maschinenendesign reduziert den Platzbedarf der Korpuspresse auf ein Minimum. Dank intuitiver Bedienung entstehen auf Knopfdruck sauber gepresste Korpusse, welche sich durch ihre akkurate Rechtwinkligkeit auszeichnen.

CABTEQ S-200 – Perfekt zum Pressen von Korpusmöbeln.

- Die CABTEQ besitzt zwei Geschwindigkeiten. Eine Anfahrgeschwindigkeit (Eilgang) und eine Pressgeschwindigkeit.
- Per Knopfdruck auf Eilgang fahren die Lamellen von ihrer Ausgangsposition bis in die Pressposition kurz vor den Korpus. Dann erfolgt die Umschaltung auf die Pressgeschwindigkeit.
- Der Eilgang ermöglicht mehr gepresste Korpusse pro Schicht.
- Je nach Korpus typ können die Presskräfte per Einstellregler variabel angepasst werden.
- Die Verpressung jedes Korpus erfolgt mittig und vollflächig.

SO PROFITIEREN UNSERE KUNDEN

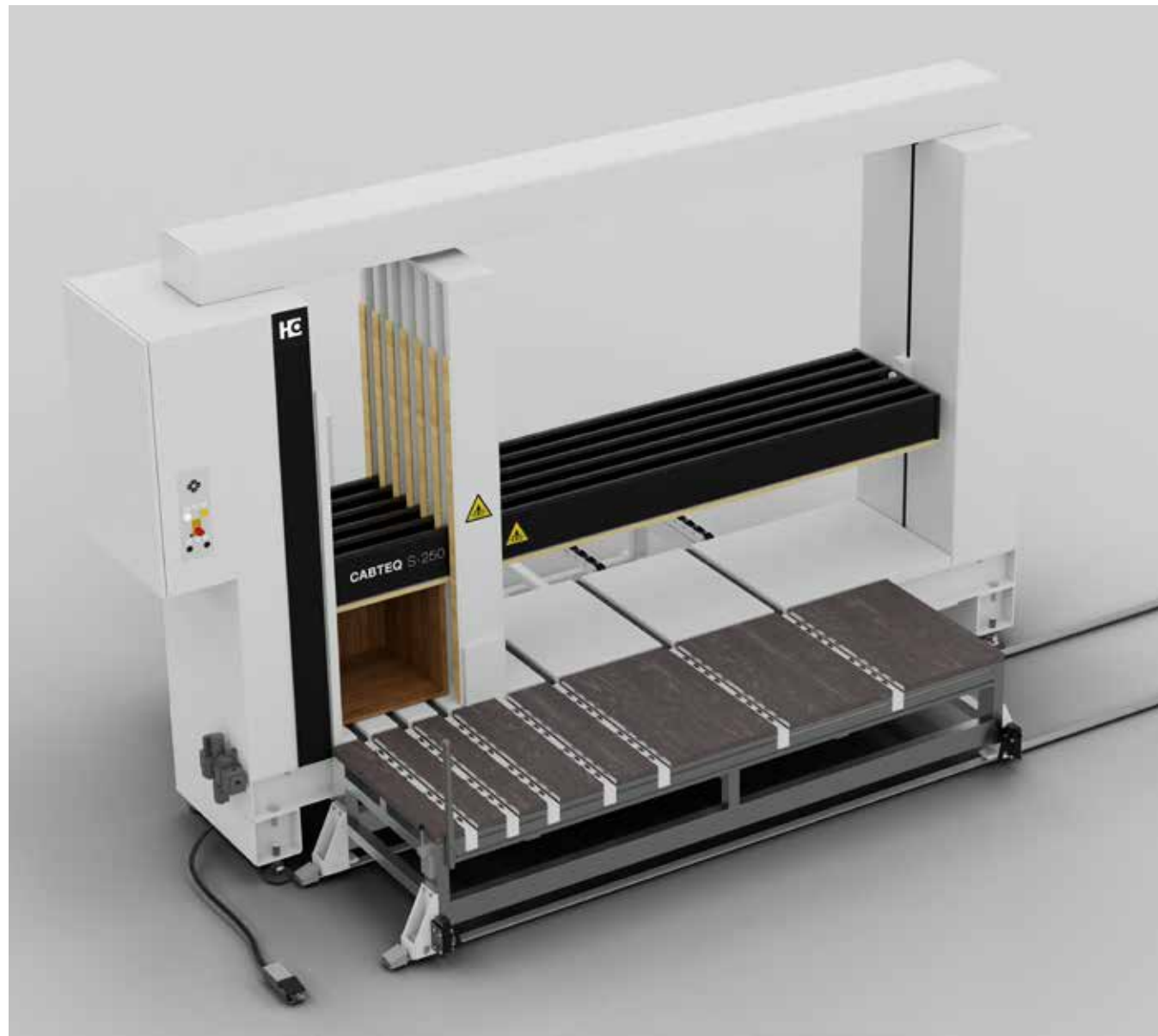
- **Hohe Montage-Qualität**
Absolut dichte, sauber gepresste Korpusse mit akkurater Rechtwinkligkeit
- **Intuitive Bedienung**
Keine Vorkenntnisse erforderlich
- **Geringer Platzbedarf**
Passt in jede Werkstatt
- **Plug & Play**
Aufstellen, anschließen und loslegen



Intuitive Bedienung: Die Bedienung ist einfach und erfordert keine Vorkenntnisse. Man muss nur den Korpus in die Presse stellen und den Startknopf drücken. Schon wird der Pressvorgang gestartet. Aufstellen, anschließen und loslegen.



Pressflächen mit Toleranzausgleich: Die Presslamellen funktionieren wie eine Einheit, sie sind auf Gummis gelagert und abgefedert. Durch das zeitgleiche Auftreffen der Presslamellen auf den Korpus wird der Druck besonders gleichmäßig verteilt. Toleranzen im Korpus werden besser aufgefangen.



CABTEQ S-250

Verbindung aus Kraft und Ergonomie für eine anspruchsvolle Korpusmontage

Die CABTEQ S-250 ist vielseitig einsetzbar, ganz gleich ob im Handwerksbereich, im Innenausbau oder für die industrielle Sonderfertigung. Erweitert durch ein ergonomisches Umfeld, wie den verschiebbaren Vorsteckplatz oder den manuellen Korpusaufrichter, wird die Montage effizienter, die Leistung erhöht und das Personal spürbar entlastet.

CABTEQ S-250 – Presskraft gepaart mit Ergonomie.

- Die CABTEQ besitzt zwei Geschwindigkeiten. Eine Anfahrgeschwindigkeit (Eilgang) und eine Pressgeschwindigkeit.
- Per Knopfdruck auf Eilgang fahren die Lamellen von ihrer Ausgangsposition bis in die Pressposition kurz vor den Korpus. Dann erfolgt die Umschaltung auf die Pressgeschwindigkeit.
- Der Eilgang ermöglicht mehr gepresste Korpusse pro Schicht.
- Je nach Korpus typ können die Presskräfte per Einstellregler variabel angepasst werden.
- Die Verpressung jedes Korpus erfolgt mittig und vollflächig.

SO PROFITIEREN UNSERE KUNDEN

- **Hohe Montage-Qualität**
Absolut dichte, sauber gepresste Korpusse mit akkurater Rechtwinkligkeit
- **Intuitive Bedienung**
Keine Vorkenntnisse erforderlich
- **Geringer Platzbedarf**
Passt in jede Werkstatt
- **Plug & Play**
Aufstellen, anschließen und loslegen
- **Ergonomisches Umfeld**
Ergonomische Hilfsmittel (optional) vereinfachen den Montageprozess



Verschiebbarer Vorsteckplatz: Der Vorsteckplatz ermöglicht ein leichtes zusammenstecken der Korpusse auf Arbeitshöhe der Presse.



Manueller Korpusaufrichter: Der Korpusaufrichter dient zum Aufrichten und dem Weitertransport von montierten Korpusen.



Bedienung Korpusaufrichter: Durch einfaches Ziehen am Hebel richtet der Korpusaufrichter den fertig gepressten Korpus aus.



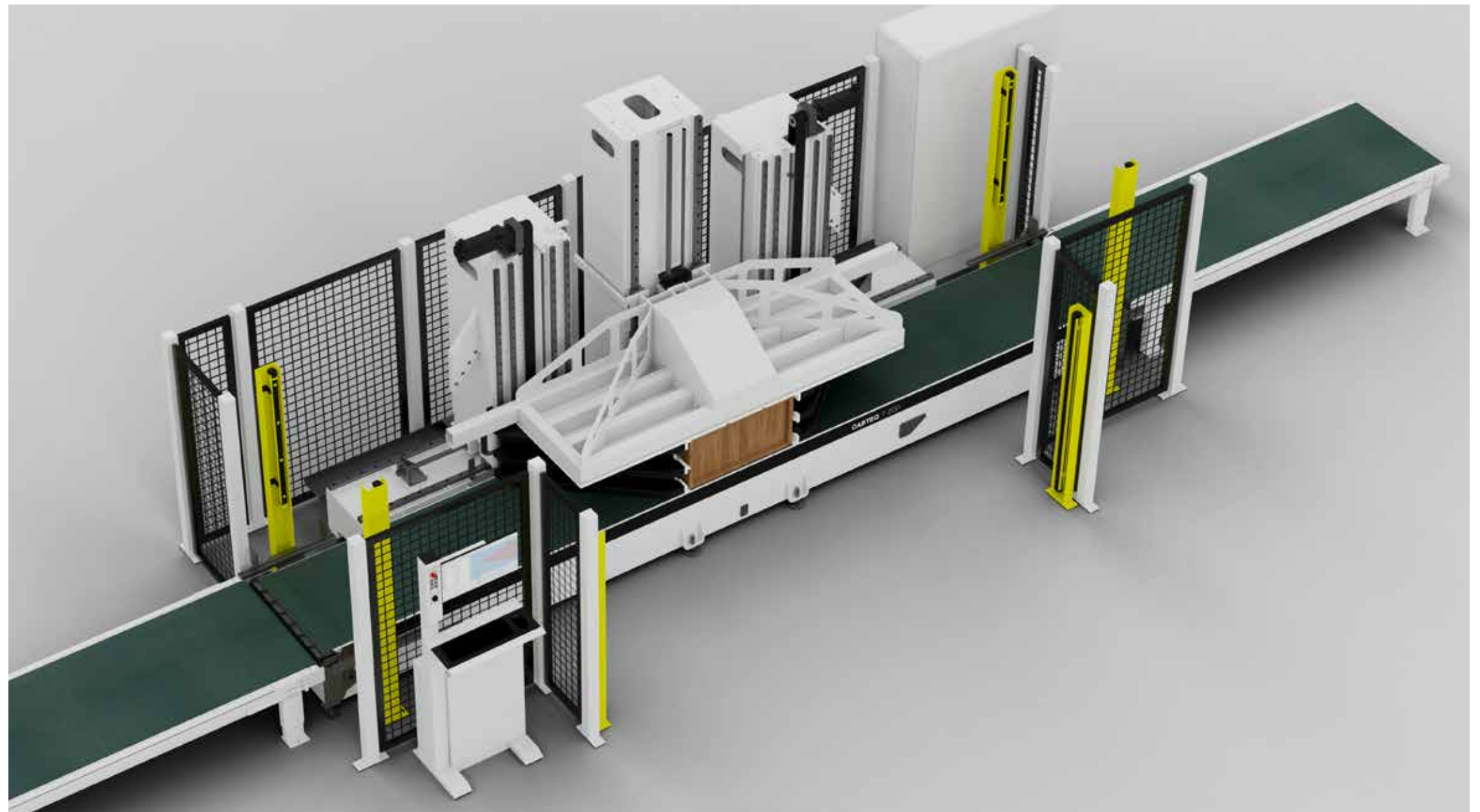
Pressflächen mit Toleranzausgleich: Die Presslamellen funktionieren wie eine Einheit, sie sind auf Gummis gelagert und abgefedert. Durch das zeitgleiche Auftreffen der Presslamellen auf den Korpus wird der Druck besonders gleichmäßig verteilt.



Intuitive Bedienung: Die Bedienung ist einfach und erfordert keine Vorkenntnisse. Man muss nur den Korpus in die Presse stellen und den Startknopf drücken. Schon wird der Pressvorgang gestartet. Aufstellen, anschließen und loslegen.

CABTEQ T-200 – Absolut dichte Korpusse von Serie bis Losgröße 1.

- Präzise einstellbare Presskraft erlaubt Pressen von Korpusen mit empfindlicher Oberfläche, dünnwandige oder kleine Korpusse.
- Die Hauptabmessungen Länge und Höhe werden beim Einlauf des Korpus sensorisch abgetastet und ermöglichen die automatische Positionierung des Oberdrucks sowie der seitlichen Druckelemente.
- Die Verpressung erfolgt zentriert an der Null-Linie auf Bedienerseite. Dadurch ist der Korpus für den Bediener vollkommen frei zugänglich.
- Genaue und vollautomatische Einstellung auf unterschiedliche Fertigungs-Parameter durch präzise Kugelgewindeantriebe mit Servo-Technologie.
- Elektrischer statt pneumatischer Gewichtsausgleich des Pressoberdrucks ermöglicht Energieeinsparungen von bis zu 50 Prozent.



CABTEQ T-200

Flexible Technologie für die Korpusvielfalt

Ganz gleich ob empfindliche oder dünnwandige, besonders hochwertige oder Gehrungsmöbel – die elektrische Durchlaufpresse CABTEQ T-200 verpresst automatisch jeden Korpus schonend und in hoher Qualität. Das Ergebnis sind absolut rechtwinklige, stabile und sauber

verpresste Schränke. Die elektrische Durchlaufpresse ist bestens geeignet für den Einsatz als Einzelmaschine oder in Produktionslinien, in Serienfertigung, Produktionen mit Kleinstlosen oder Losgröße 1. Ergonomische Hilfsmittel (optional) vereinfachen zudem den Montageprozess.



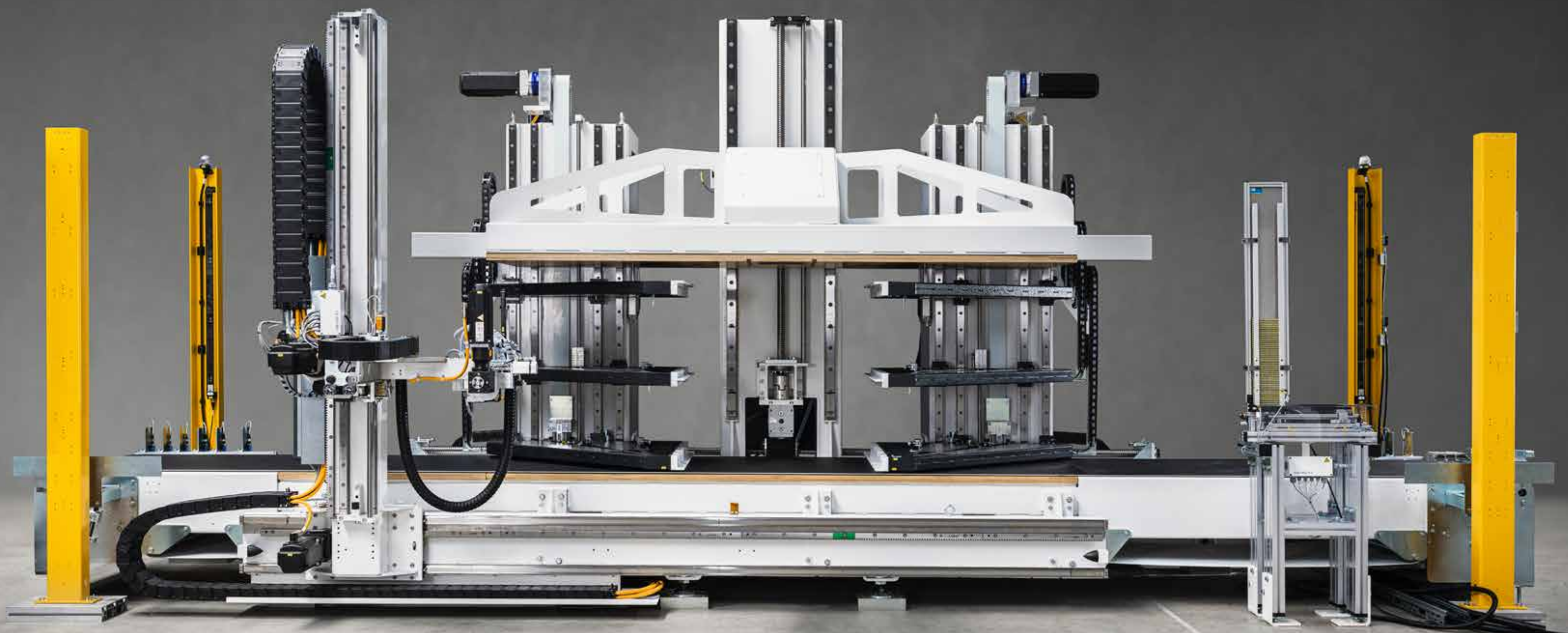
Seitliche Druckwangen: Die Druckwangen funktionieren wie eine Einheit. Die Presskräfte werden elektrisch erzeugt und sind separat variierbar. Sie werden vertikal durch eine Druckplatte und horizontal durch je 3 Druckwangen aufgebracht.



Einfache Bedienung: Die Bedienung ist einfach und intuitiv. Integrierte Hilfe- und Assistenten-Funktionen erleichtern das Arbeiten. Einstellungen wie Presszeit oder Pressdruck können schnell und einfach durch den Bediener über einen Touch-Monitor eingegeben werden.

CABTEQ T-250

Die Durchlaufpresse mit Naglereinheit

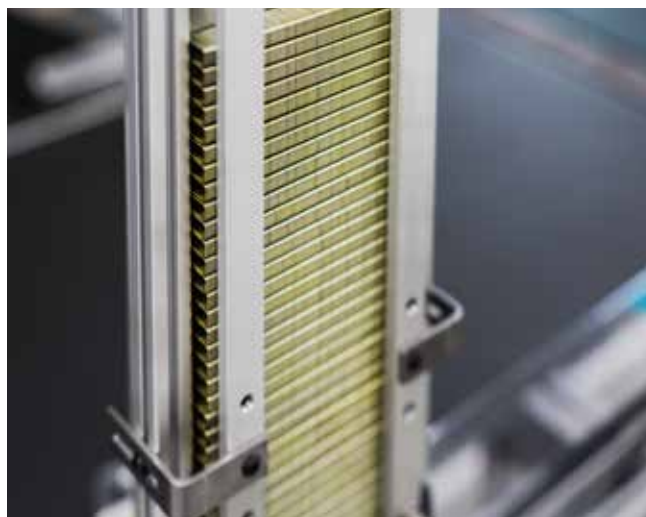




4-Achs-Nagler



Vakuumsaugung im Vertikaldruckbalken



Nachlademagazin mit 10.000 Klammern

CABTEQ T-250 – Absolut dichte Korpusse von Serie bis Losgröße 1.

- Präzise einstellbare Presskraft erlaubt Pressen von Korpusen mit empfindlicher Oberfläche, dünnwandige oder kleine Korpusse.
- Die Hauptabmessungen Länge und Höhe werden beim Einlauf des Korpus sensorisch abgetastet und ermöglichen die automatische Positionierung des Oberdrucks sowie der seitlichen Druckelemente.
- Die Verpressung erfolgt zentriert an der Null-Linie auf Bedienerseite. Dadurch ist der Korpus für den Bediener vollkommen frei zugänglich.
- Genaue und vollautomatische Einstellung auf unterschiedliche Fertigungs-Parameter durch präzise Kugelgewindeantriebe mit Servo-Technologie.
- Elektrischer statt pneumatischer Gewichtsausgleich des Pressoberdrucks ermöglicht Energieeinsparungen von bis zu 50 Prozent.
- Zeiteffizienz durch automatisches Nachladen der Klammern des bis 10.000 Klammern fassenden, Magazins während des Verfahrens der Möbel.



Sonderausführung Presswangen



CABTEQ T-250

Zeiteffizienz und Genauigkeit im Durchlauf

Die CABTEQ T-250 ist die automatisierte Variante der T-200. Die Durchlaufpresse ist zusätzlich mit einer Naglereinheit ausgestattet. Diese bringt die Klammern senkrecht zur Rückwand, oder winklig zwischen Rückwand und Seite/Boden des Schrankes ein. Hierbei kommt hochmoderne 4-Achs-Servomotoren-Technik zum Einsatz. Das Magazin mit 10.000 Klammern sorgt für einen zeiteffizienten Arbeitsablauf durch Nachladen während des Verfahrens der Korpusse.

Die Vakuumsaugeinheit im Vertikaldruckbalken sorgt dafür, dass auch lange Seiten in Waage gehalten werden und somit ein perfektes Pressergebnis erzielt wird. Eine Sonderausführung der Presswangen ist optional wählbar und die perfekte Lösung für Ihre Möbel mit Sockeladaptoren. Die Presswangen werden mit L-förmigen Sonderauflagen aus Plastik ausgerüstet. Somit werden die Sockeladapter von liegend verpressten Unter- oder Hochschränken umfasst und die Presskraft wirkt auf die Seiten.



CABTEQ T-500

Eine Maschine an der sich alles fügt

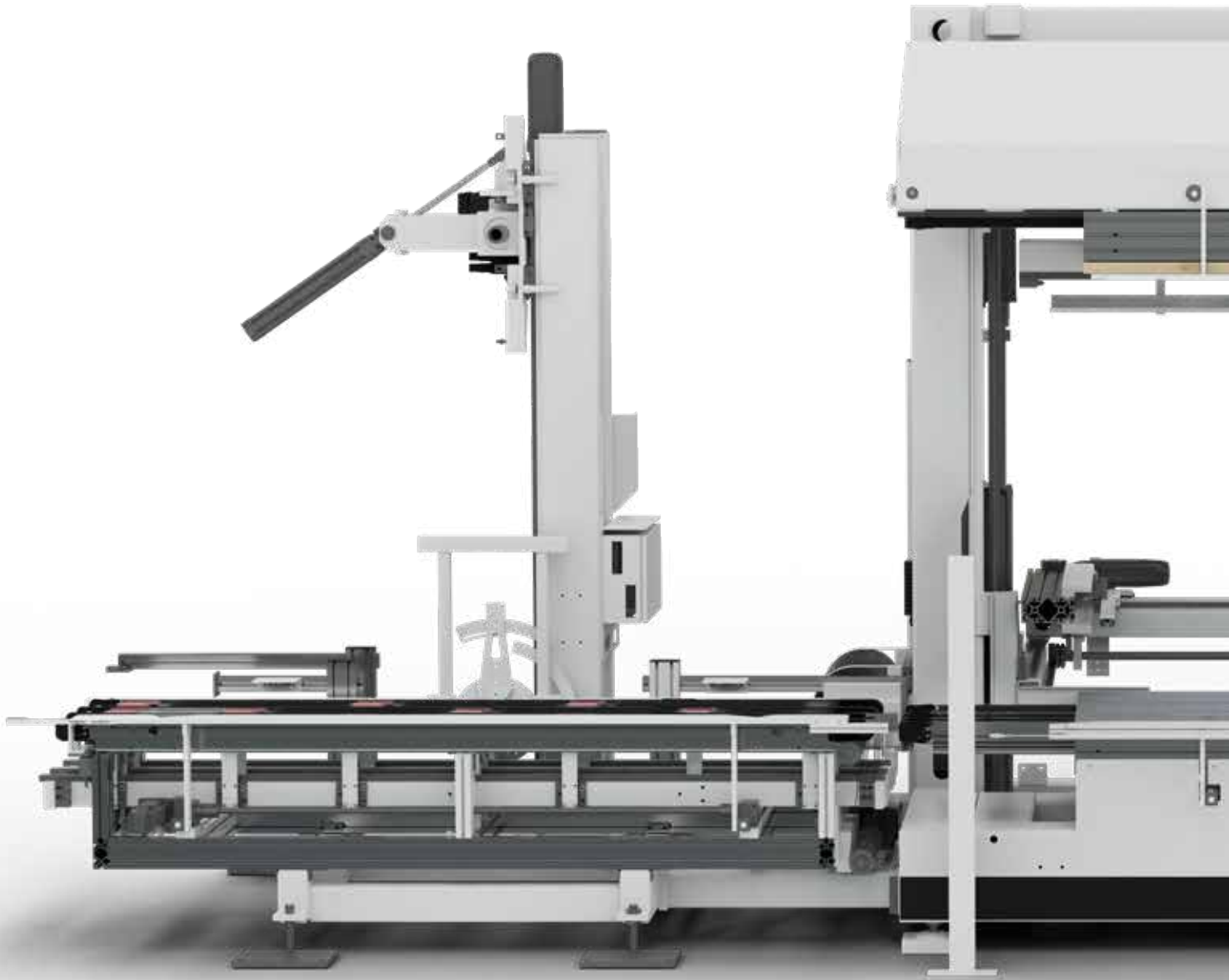
CABTEQ T-500

Die Fügepresse mit vorangestelltem Wender

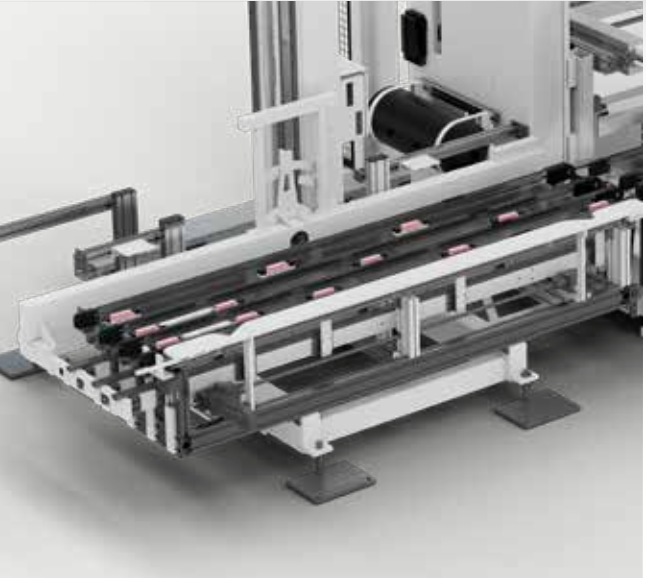
Die CABTEQ T-500 ist eine Fügepresse für liegende Korpusse, bei der die Einzelteile manuell oder automatisch zugeführt werden. Die Korpusseiten werden automatisch mit Hilfe des Wenders in die Presse transportiert, während Böden, Traversen und Rückwand meist manuell, aber auch vollautomatisch eingelegt werden. Die CABTEQ T-500 wird im Endmontageumfeld integriert.



Vakuum-Haltearme
Die Vakuum-Haltearme erleichtern das Einsetzen der Böden, indem sie die Böden senkrecht halten. Zusätzlich sind Sauger an den Armen zur Stabilisierung der Rückwand verbaut. Die Positionierung der Haltearme erfolgt über Servoachsen.



Wender vor CABTEQ T-500
Die Korpusseiten werden mit der Innenseite nach oben transportiert. Die Oberseite wird anschließend mit dem Wender gedreht. Dies erfolgt mit Vakuumsaugern – die zweite Seite wird währenddessen in die Fügepresse eintransportiert.



Förderband
Riemenförderer werden für den Transport der Seiten und Korpusse verwendet, um die Maschine im Durchlauf arbeiten zu lassen und den automatischen Ein- und Austransport zu ermöglichen.

Oberdruck

Der Oberdruck presst die übernommene Seite auf die Korpusböden und positioniert diese korrekt. Der Oberdruck bewegt sich mit den Haltearmen in Z-Richtung.

**Optionale Pressvorrichtung horizontal**

Optional ist eine separate Z-Achse wählbar, um punktuell in Horizontalrichtung Druck auf den Korpus auszuüben. Dadurch können beispielsweise Mittelseiten oder -pfosten in der CABTEQ T-500 verpresst oder gefügt werden.

Abbildung linke Seite:**Schlitten im Oberdruck**

Der Schlitten im Oberdruck nimmt die Seiten nach dem Wendevorgang auf und führt sie in den Pressbereich. Er hält die Seite bis zum Pressvorgang.

**CABTEQ T-500 –
eine Maschine an der sich alles fügt...**

- Automatisierter Fügeprozess zum Montieren von Korpussen.
- Präzise einstellbare Presskraft erlaubt Pressen von Korpussen mit empfindlicher Oberfläche, dünnwandige oder kleine Korpussen.
- Unterstützung des Bedieners beim Montageprozess von Korpussen durch die vakuumbetriebenen Haltearme für Böden und Rückwand.
- Effizienz beim Montageprozess von Korpussen durch automatisches Aufnehmen und Wenden von Seitenteilen im Durchlauf.

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts

TECHNISCHE DATEN	CABTEQ S-200	CABTEQ S-250
Korpusabmessungen		
Länge im Pressraum	150 – 2.500 mm	150 – 2.500 mm (3.000 mm)
Höhe im Pressraum	150 – 1.400 mm	150 – 1.400 mm
Tiefe im Pressraum	250 – 700 mm	250 – 700 mm (900 mm)
Pressdruck		
vertikal	max. 12 – 18 kN	max. 12 – 18 kN
horizontal	max. 12 – 18 kN	max. 12 – 18 kN
Arbeitshöhe	300 mm	300 mm
Gewicht	ca. 2,2 t	ca. 2,2 t
Positioniergeschwindigkeit		
Eilgang	50 mm/s	50 mm/s
Schleichgang	25 mm/s	25 mm/s
Vorschub Transporte	-	-
Betriebsdruck	-	6 bar

S

Technische Daten für die CABTEQ Serie S

1 CABTEQ S-200

- Solide Technik zum kleinen Preis

2 CABTEQ S-250

- Kraft und Ergonomie für eine anspruchsvolle Korpusmontage

1



2



TECHNISCHE DATEN	CABTEQ T-200	CABTEQ T-250	CABTEQ T-500
Korpusabmessungen			
Länge im Pressraum	250 – 2.500 mm (3.100 mm)	250 – 2.500 mm (3.100 mm)	300 – 2.500 mm
Höhe im Pressraum	220 – 1.320 mm (1.620 mm)	220 – 1.320 mm	300 – 1.200 mm
Tiefe im Pressraum	120 – 800 mm (1.000 mm)	120 – 800 mm (1.000 mm)	250 – 800 mm
Pressdruck			
vertikal	max. 30 kN	max. 30 kN	max. 30 kN
horizontal	max. 15 kN	max. 15 kN	-
Arbeitshöhe	500 mm	500 mm	700 mm
Gewicht	5,0 – 6,0 t	6,0 t	ca. 7,0 t
Positioniergeschwindigkeit			
Eilgang	-	-	-
Schleichang	-	-	-
Vorschub Transporte	12 – 40 m/min	12 – 40 m/min	-
Betriebsdruck	6 bar	6 bar	6 bar

Technische Daten für die CABTEQ Serie T

- 1

CABTEQ T-200
 - Flexible Technologie für die Korpusvielfalt
- 2

CABTEQ T-250
Klammereinrichtung
 - Naglereinheit mit automatischer Nachladefunktion
- 3

CABTEQ T-500
 - Flexible Technologie für die Korpusvielfalt

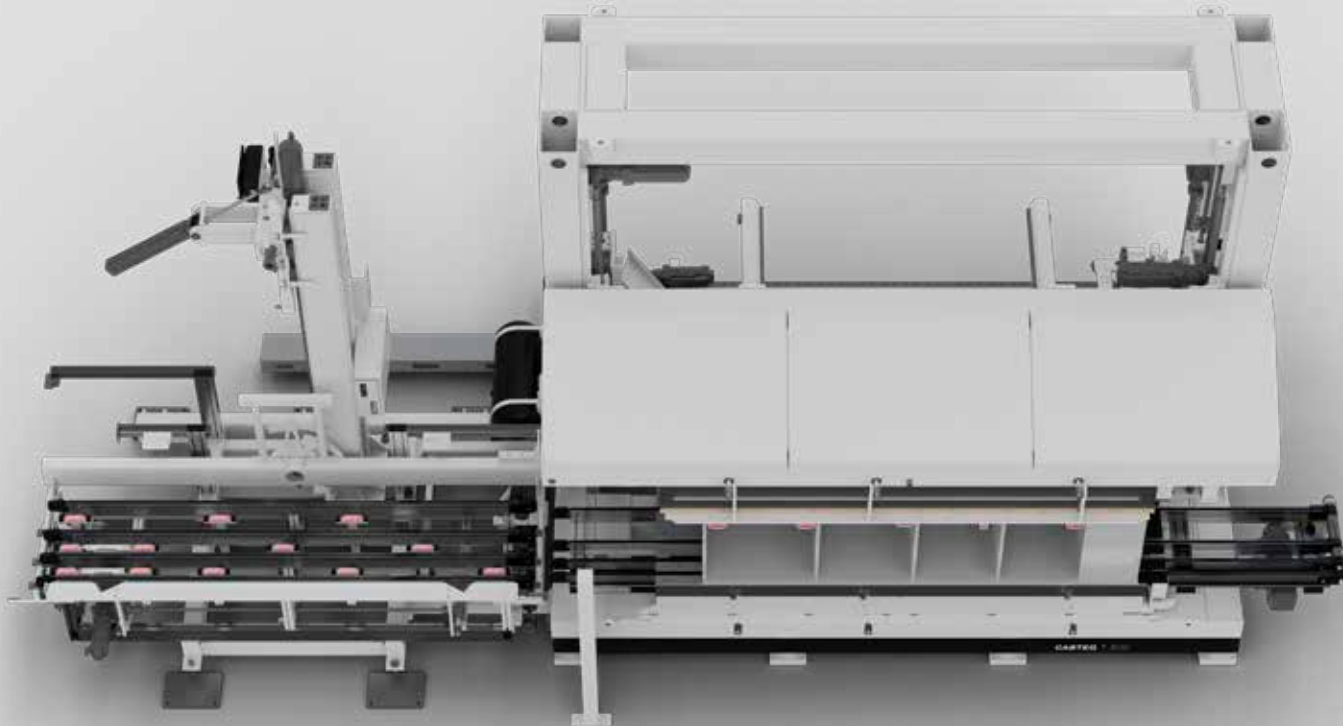
1



2



3







HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION