

Live.HOMAG 2021

お客様との交流が簡単になりました。

豊富な内容。新たな方向性。体験。

今、一番足りないことは人と人との交流ではないでしょうか。そこで、HOMAG はウェビナー、ライブデモンストレーション、パーソナルミーティングによって人の交流を可能にするコンセプトを開発しました。それが Live.HOMAG です。ここでは、500 以上のイベントの中から関心のあるテーマを選び、参加したいイベントをお客様自身で決定していただくことができます。このデジタルプラットフォームでは、5 月 10 日～6 月 10 日の期間中、木工業および産業界のお客様に HOMAG ソリューションに関するあらゆる情報（機械、システム、生産技術、コンセプト、ソフトウェア）を、現地ホルブとホルツブロンから直接ライブでお届けします。内容的には、木材加工の未来を決定づけるテーマとして、「木工場用アプリとデジタルモジュール」、「単品生産」、「無垢材用ソリューション」の 3 つにフォーカスします。

デジタルソリューション: 複雑な操作がなく、簡単。

HOMAG は、家具職人の方々の日常作業をサポートしたいと考えています。そのために、毎日の作業を簡便化する便利なデジタルソリューションを開発しました。縁材やパネル材料の整理、部品の分類、取付け準備、あるいは残材の最適化など、お客様のお役に立てる何かが HOMAG にはあります。木材加工で世界市場をリードする当社は、この Live.HOMAG において、家具製作所のあらゆる作業スペースに適合し、複雑な操作もなく、無料で簡単にお試しいただけるデジタルサポートを提案します。

無垢材: すべてを一手に提供。

デンマークの無垢材分野のシステムスペシャリスト System TM 社と木造住宅建設用生産設備のエキスパート WEINMANN 社との協力により、HOMAG は無垢材分野の包括的なソリューションを提供しています。木材の最適化から完成した壁に至るまで、HOMAG は木造建築要素を専門とする企業、あるいは専門としたい企業のために、す

べてを一手に提供いたします。

単品生産: 幅広い多様性を低コストで。

バリエーションが特に多い場合は、資源の最適な活用、短い加工時間、少ない在庫を徹底することで、製造コストを市場に適したものにすることが重要です。この点で **HOMAG** は、業界知識、長年にわたる経験、幅広い製品に関する豊富なノウハウを提供することができます。ホルブとホルツブロンでモジュールコンセプトが作成されました。これにより、**HOMAG** の単品生産方式がいかに簡単に実現できるかをライブでご紹介します。

ホルブとホルツブロンからライブでお届け: ハイライトとイノベーション。

Live.HOMAG では、工場や生産現場のための集中的なノウハウと知識をさまざまな言語で、もちろん無料で提供いたします。オフィスや工場、あるいはご自宅から簡単にご参加いただけます。煩わしい手続きは一切ありません。当社はさまざまな形で、お客様との交流を簡単にできるようにします。

お客様がお求めのものがここに必ずあります。

Live.Explore では、家具職人の方々の仕事に役立つ **HOMAG** ソリューションのメリットを発見することができます。**Live.Webinar** では、**HOMAG** のエキスパートたちが、さまざまな応用領域の機械、技術、生産方法をライブで説明します。ここでは、ご参加いただいた方々からの質問にスペシャリストがお答えします。**Live.Forum** でも、木材加工の未来についてのご質問を受け付けています。ここでは、第一線のエキスパートたちが最新の知識やトレンド、最重要テーマについて議論します。直接話がしたいというお客様には、**Live.Connect** が最適です。最新の **HOMAG** ソリューションの個人的なライブデモンストレーションでは、ご参加いただいた方々からの個別の質問に現場のエキスパートがお答えします。ライブを見逃してしまっても大丈夫です。過去のすべての **Live.HOMAG** イベントは、メディアライブラリーの **Live.Collection** に保存されているので、いつでも無料で呼び出すことができます。

テーマ一覧

CNC: 高性能センター。	5
無垢材: プレーナー加工によって生産性が向上。	8
エッジ加工: すべての木工場に対応するコンセプト。	9
パネルサイジングソー: S から XXL まで。	14
寸法に合った段ボール: 省スペースで完璧な保護。	18
搬送システム: 小さくても効果は絶大。	20
サービス: いつでもお客様の立場に立って。	22
工場で役立つアプリとデジタルモジュール。	25
無垢材: 総合的なソリューション。	28

Live.HOMAG: CNC 加工センターと穴あけ、取付け金具の装着**CNC: 高性能センター。**

CNC の分野では、日々の木材加工をさらに精密に、効率的に、そして何よりも簡単にしてくれるいくつかのイノベーションをご紹介します。

DRILLTEQ V-200: 可能性を広げる。

販売台数が 5,000 台をはるかに超える **DRILLTEQ V-200** は、過去 10 年間でもっとも人気を集めた HOMAG ソリューションの 1 つです。これは 5 m² 以内のスペースでボディを完全に加工するフレキシブルなオールラウンダーで、引き続き世界中で人気となっています。新たに家具用コネクタ **Clamex P** の使用が可能になり、必要な溝や穴の精密な配置が可能になっています。この **LAMELLO** コネクタは接着剤やネジを使用せずに、形状結合を提供します。

New!**DRILLTEQ V-500: 垂直型加工センターでのロボットハンドリング。**

ほぼ 100 % の有効性、高い再現性、きわめて正確な部材処理: ロボットは信頼性の高いパートナーであり、生産の経済性を高めます。すべての CNC 機械は、高性能センターに対して、さらに最適な生産を行う生産セルに対して、信頼性が高く一貫した部材供給を行います。

ホルブでは、6 軸のロボット **FEEDBOT D-300** が垂直型加工センター **DRILLTEQ V-500** で自動化された部材処理を行います。セル制御システムへの統合により、ロボットと機械の直感的操作が可能になっています。さらに、調整、確認、部材を裏返すなどの機能をプロセスに簡単に取り込むことができます。プロセスに新しい部材を補充するのも、簡単に行うことができます。ロボットハンドリングの大きなメリットは、省スペースコンセプト、素材と表面を保護するハンドリング、そして作業員の負担軽減です。

CENTATEQ P-210: 必要スペースと性能間の最高のバランス。

ホルブでは、**CENTATEQ P-210** シリーズの機能をご紹介します。この **CNC** 機械の特徴は、必要スペース、性能、ハンドリング、柔軟性の絶妙なバランスです。具体的な特徴は、両側にドライブを備えるポータル構造、独立した 2 本の **Z** 軸を備えるルータースピンドルとドリルユニットの分離配置、往復稼動のための動的フィールド分割、クランプ装置を無段階調整するためのダブルリップ技術による 2 サイクルバキュームシステムなどです。

CENTATEQ P-210 には、easyEdge エッジ接着ユニットが装備されています。これにより、本機は世界最小の縁貼機として、ベニヤ縁材、ABS 縁材、PP 縁材、メラミン縁材、PVC 薄縁材で少量の部材のエッジ加工が可能です。また、**A-Flex** テーブルを加えることで、自動化によってコンソールの配置にさらなる快適性と柔軟性が提供されます。

画像

画像素材の出典: HOMAG Group AG



画像 1: DRILLTEQ V-500 と FEEDBOT D-300 の組み合わせにより、効率的な製造を可能にする生産セルが形成されます。



画像 2: DRILLTEQ V-200 の性能範囲に、ボディ製造用の家具用コネクター **Clamex P** が新たに加わりました。

Live.HOMAG: プレーナー

無垢材: プレーナー加工によって生産性が向上。

New!

Live.HOMAG では、独立して駆動される 6 つの加工スピンドルを備えるプレーナー **MOULDTEQ M-200** が初めて紹介されます。これにより、回転数を個別に調整することができます。クイック交換のために、スピンドルには **proLock** クランプが付けられており、簡単で素早い装備交換が可能です。他のプレーナーとの大きな違いは、機械の操作をボタン制御によって簡単に行えるという点です。

さらにホルブでは、プレーナー **MOULDTEQ M-300** が現地に用意されます。HOMAG は、このプレーナーでプロファイル管理「**ProfileCenter**」をご紹介します。オペレータは、**powerTouch** コントローラを使って快適に、窓用角材とそれに付属するガラスストリップを素早く製造することができます。マシンコントローラ「**ProfileCenter**」では、すべての製造工程、製造寸法、ツール輪郭を視覚的に表示することが可能です。このことは、正しいツールを選択する際に非常に役立ち、結果的には機械のプログラミングも持続的に簡便化されます。同様に、このコントローラによってユニバーサルスピンドルのプログラミングが 3 次元空間で表示されるため、3 つの可能な軸をプログラミングする際に明らかな付加価値がもたらされます。

Live.HOMAG: 縁貼機とダブルエンドテノーナ**エッジ加工: すべての木工場に対応するコンセプト。**

Live.HOMAG では、2 種類の HOMAG 縁貼機がライブで紹介されます。これらの機械は、セルソリューションとしてさまざまな製造コンセプトに組み込まれています。

EDGESEQ S-380 シリーズは、部材リターンコンベヤ **LOOPTEQ O-300** と組み合わされています。**EDGESEQ S-500** には、ポータル型リターンコンベヤ **LOOPTEQ O-600** が取り付けられます。これによって最適化される部材のリターンフローは、迅速で効率的な生産プロセスの基礎になります。

EDGESEQ S-380 と LOOPTEQ O-300: 完璧な構造エレメント。

鋭角および鈍角の部品、縦溝や蝶番取付け穴の付いた部材、8~60 mm の厚みを持つ部材、傷つきやすい表面を持つ部材などは、この縁貼機を用いて 8~18 m/min の送り速度で最適に加工することができます。

セル

EDGESEQ S-380 には、継ぎ目ルーター加工ユニット、塗布ユニット QA65N、簡単に扱える PUR 溶解ユニット (2.5~4 kg/h) が装備されており、完璧な接着継ぎ目を実現します。仕上げ加工は、2 つのモーターを備えるエンドカットユニット HL61、マルチレベルルーター加工ユニット MS40、マルチファンクションラウンドトリミングユニット MF60、マルチレベルプロファイルスクレーパーユニット MZ40、そして仕上げユニットのグルージョイントスクレーパー、洗浄剤スプレーユニット、バフによって行われます。このとき、2 つのモーターと交換装置 flexTrim を備えるマルチファンクションラウンドトリミングユニットは、精密な調整オプションによって完璧なコーナー加工を実現します。さらに、K フロア機能により、未加工のパネルコーナーで縁材のラウンドトリミングが可能になります。

リターンコンベヤ **LOOPTEQ O-300** と組み合わせることによって縁貼機の生産性が向上し、部材の寸法に応じて、1 シフトあたり 300~500 個の部品を加工することが可能になります。リターンコンベヤ **LOOPTEQ O-300** は、小型の軽い部材から大型の重

い部材まで、多様な種類の部材の加工に適しています。直感的なユニット制御とパラメータ入力、24 インチのマルチタッチ powerTouch によって行います。

EDGESEQ S-500 と LOOPTEQ O-600: 要求の高いお客様に寸法精度の高い部材を提供。

セル

EDGESEQ S-500 シリーズの縁貼機には、これまで上位のシリーズにのみ提供されていた部材送りシステム **WZ14** が装備されています。**WZ14** のスライド式の爪が延長され、部材を確実に上抑えの下に送ります。ここではフォーマットアームが、正しい角度の前提条件として必要となる正確な平行切削を実現します。これにより、粗い形状の部材も完璧に加工することが可能です。

New!

EDGESEQ S-500 は継ぎ目ルーター加工ユニットを備えており、水平方向の調整によって **MDF** のプロファイル加工も可能です。塗布ユニット **QA65P** を装備した接着ユニットには、プログラム制御による自動グルー配量機能が備えられ、材料の種類が多い場合や装備変更が頻繁な場合に時間を節約し、製造プロセスを確実なものにします。同時に、機械の排出機能により、さまざまな接着剤カラーや、**EVA** および **PUR** を柔軟に選択することができます。

さらに、**3** プロファイル技術を用いることで、**3** つのプロファイルと面取り間で自動的に装備変更を行うことが可能です。短い装備変更時間の他にも、マルチルーター加工ユニット **MF21**、ラウンドトリミングユニット **FK30**、マルチスクレーパー **MN21** では、再現可能な高いレベルの品質を達成することができます。ラウンドトリミングユニット **FK30** では、回転する側面ならいが光沢痕を防ぎ、膨張可能なならいローラーが、例えばポストフォーミングパネルの横加工において簡単でスピーディな調整を可能にします。

さらに、標準トリミングユニット **SF21** も溝加工、さねはぎ加工、プロファイル加工に使用されます。特に合理的な製造を行うため、プロセスは工程を増やすことなく一度に行われます。この場合だけでなく、その他のすべての作業工程でも、プラスチックのチップは妨げにしかありません。そのため、プロファイルスクレーパーによる加

工後に空圧式チップブレーカーがチップを確実に自動除去します。保護フィルム付きの部材と保護フィルムのない部材間の調整に関しても自動化が正しいキーワードです。ここでは、グルージョイントスクレーパー **FA20 Basic** に取り付けられているならい装置の自動精密調整がそれを実現します。

EDGESEQ S-500 に取り付けられたポータル型リターンコンベヤ **LOOPTEQ O-600** は、部材リターンコンベヤとスタック装置の両方の機能を備え、マルチに活躍します。インテリジェントな自動化は、非常に効率的な材料フローの基礎となります。これにより、1 シフトあたり 800~1,000 個の部品を加工することが可能です。部材移送時の定義された回転によって、プロセス指向のリターンコンベヤが実現されます。加工された部材の排出やスタッキングができます。

縁貼機およびセルの制御は **powerTouch2** によって行います。その際、ソフトウェア **woodCommander** は特に縁貼機でのフレキシブルな縁材順序を制御し、ソフトウェア **woodFlex** はバーコード付きのすべてのセルを制御します。もっとも優れた点は、これだけの機能があっても操作は簡単なことです。従って、生産性が向上するのも当然の結果です。

TENONTEQ D-500: 家具製造用ダブルエンドテノーナ。

新しい HOMAG のダブルエンドテノーナ **TENONTEQ D-500** は、家具をクリックシステムで組み立てるための前提条件を提供します。ここでは、堅牢で精密な機械技術ならびに床材生産で培ったクリックプロファイルの長年の経験が活かされています。

家具クリックシステムへのアプローチ: 床材から家具へ。

工具やネジ、ダボ、あるいは取付け金具を使わずに家具を迅速かつ簡単に組み立て、しかも高い安定性と品質を維持することが本当に可能でしょうか？そのソリューションとして家具クリックシステムがあり、このシステムではその後の解体も簡単にできます。

このアイデアは、長年クリックシステムを確立してきた床材分野から生まれました。スウェーデンの企業 **Välinge** 社は、クリック式床材の先駆者であり、現在ではクリッ

New!

クシステムを家具製造にも提供しています。**HOMAG** は、25 年以上にわたり洗練された床材クリックプロファイルのためにさまざまな性能クラスの機械を開発・製造しており、クリックプロファイルのあらゆるライセンサーと協力してきました。従って、**HOMAG** はこの種の家具用機械の製造についてよく理解していたのです。

コンパクトな両面サイジングマシンであるダブルエンドテノーナは、堅牢でありながら、最適に調整されたユニットによって高い性能と精度の高い製造を実現します。今回の **Live.HOMAG** では、**Välinge** 社との共同作業により、エントリークラスの家具クリックプロファイル用ダブルエンドテノーナとこの技術の可能性を初公開します。さらに、**HOMAG** は家具製造のすべてのプロセスに精通しており、プロセスチェーン全体に対応する機械を提供しているため、縁貼機と組み合わせた家具クリック用ダブルエンドテノーナを製造することも可能です。

Live.HOMAG で紹介されるダブルエンドテノーナには、継ぎ目および溝ルーター加工ユニットに加えて、クリックシステムのプラスチックスプリングを溝の中に挿入するインサーターという特殊なユニットも装備されています。**TENONTEQ D-500** で加工する床、側壁、上部、背板などの家具要素は、すでにフォーマットされているか、または縁材も取り付けられています。**TENONTEQ D-500** は個々の要素のプロファイル加工と溝加工を行い、それらにノッチを付け、プラスチックスプリングを挿入します。その後、これらの要素は簡単につなが合わされ、プラスチックスプリングによってロックされ、安定した状態に維持されます。必要があれば、家具を再び分解することも簡単にできます。

画像

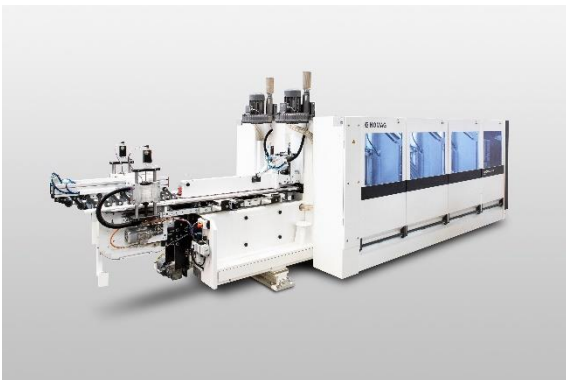
画像素材の出典: HOMAG Group AG



画像 3: Live.HOMAG では縁貼機 EDGETEQ S-380 がリターンコンベヤ LOOPTEQ O-300 と組み合わされます。



画像 4: EDGETEQ S-500 に新たに取り付けられた部材送りシステム WZ14。



画像 5: 家具クリック用の新しいダブルエンドテノーナ TENONTEQ D-500。

Live.HOMAG: パネルサイジングソー

パネルサイジングソー: S から XXL まで。

どの鋸が作業要件にもっとも適しているのか？職人不足の時代に HOMAG の鋸はどのようなサポートを提供するのか？作業準備、倉庫保管、切断、デスタッキングまでの一貫したデータ統合はどのような役割を担っているのか？Live.HOMAG では、これらの疑問やそれ以外の疑問にもお答えします。

簡単な機械操作と切断における最大の効率と柔軟性。これが HOMAG の鋸の強みです。CADmatic 5 マシンコントローラを常時装備し、クラウドソリューションとして intelliDivide を使用するか、または現場でインストールする切断最適化ソフトウェアとして Cut Rite を使用して作業することができます。

ホルブとホルツブロンでは S から XXL までのすべてのパネルサイジングソーをお客様にご紹介します。シングルソー (SAWTEQ B-130 および SAWTEQ B-200) やソーイングセル (SAWTEQ B-300 と平面倉庫 STORTEQ S-200、SAWTEQ B-300 flexTec、SAWTEQ B-320 flexTec) でも、基本装備やカスタマイズオプション装備でも、HOMAG は、お客様がパネル切断のジョブを柔軟に、スピーディに、そして経済的に処理できる方法をご提示します。さらに、切断だけではなく、上流および下流のプロセスの簡略化にも焦点を当てることで、スムーズな部品の流れを最適化します。また、インテリジェントに統合された HOMAG ソフトウェアソリューションが迅速なプロセスを実現し、材料利用率を最大化します。

SAWTEQ B-130: 最初から簡単に効率をアップ。

最初に SAWTEQ B-130 を導入することにより、装備をしっかりと整えたパネルソーよりもコストをかけず、明らかにより精密に、より効率的に、より人間工学的に、そしてより確実に切断することが可能になります。このことは、実績のある技術に未来指向のソリューションの組み合わせることで実現できます。

SAWTEQ B-130 には標準の切断長さ 3,200 mm の他に、オプションで 3,800 mm も

提供されています。これにより、ご要望に応じてエントリーソーでもより大きなパネルフォーマットを簡単かつ快適に加工することが可能です。さらなるメリットとして、3,800 mm の切断長さでは、**SAWTEQ B-130** にオプションで自動送り装置用の **Easy2Feed** を装備することができます。そのために、切断リフトテーブルが後方の機械テーブルに組み込まれます。これにより、後方の機械エリアからパネル束全体を快適に積載することができるため、さらにスムーズでスピーディなプロセスが可能になります。

直感的で誤りのない切断プロセスを実現するため、**SAWTEQ B-130** にはすでにインテリジェントなオペレータガイド **intelliGuide basic** も提供されています。さらに、**SAWTEQ B-130** と **SAWTEQ B-200** についてはすでに **LIGNA** のハイライトのプレビューもありますので、どうぞご期待ください。ここでは、切断がさらに効率的になることだけお伝えしておきます。

New!

SAWTEQ B-300: 倉庫への送り装置と intelliGuide professional.

自動倉庫接続を備える **SAWTEQ B-300** は常に一步先を行きます。高い材料処理能力とエルゴノミーを実現するための多数の追加機能を備えた完全仕様をライブでご覧いただけます。これには、自動平面倉庫 **STORETEQ S-200**、表面ラベリング装置付きの内蔵プレスタックテーブル、**Power Concept professional**、完全装備のオペレータアシスタントシステム **intelliGuide professional**、デスタッキングモジュール **LITE** が含まれます。これらのソリューションが互いに調整されて連動することによって、プロセスフローが最適化され、生産性が向上します。

SAWTEQ B-300 flexTec: 木工所向けのロボット鋸 - 効率的かつフレキシブル。

木工所でもっとも必要な能力の 1 つが最大の柔軟性です。一方で、切断においては多くの単品生産のジョブがプログラムにあり、これらはできるだけ自動化して処理しなければなりません。しかし他方では、大きなロットサイズがパッケージになっている量産のジョブもあります。その間には、短期間の優先ジョブが次々と入ってきます。これに対応するため、**HOMAG** は **SAWTEQ B-300 flexTec** によって、すべての要求範囲をカバーする鋸を提供しています。

鋸には産業用ロボットが装備されており、単品生産の切断を長い距離にわたって無人で処理し、1 シフトあたり最大 **800** 個の部品を製造します。さらに、オペレータは必要に応じて鋸を簡単に手動モードに切り替えることもできます。これにより、すべての機能を従来の **HOMAG** シングルソーと同様に使用することができます。

しかし、この特別な機械コンセプトをどうすれば最適に活用でき、どのような最適化オプションが提供されるのでしょうか？**HOMAG** はホルブとホルツブロンでそれについてご説明します。具体的な内容は、お客様固有のデスタッキング戦略の定義、最適な作業準備、可能な無人交代制や自動スタック搬出によるアウトプットの向上などです。

画像:

画像素材の出典: HOMAG Group AG



画像 6: SAWTEQ B-130: この HOMAG の最小鋸はオプションで 3,800 mm の切断長さを装備できます。



画像 7: SAWTEQ B-300 flexTec: この鋸は手動でも操作することができ、組み込まれたロボットによって単品生産の全自動切断も同時に可能です。

Live.HOMAG: オートメーション**寸法に合った段ボール: 省スペースで完璧な保護。**

生産された製品はそれぞれ、できる限り製品にぴったり合わせて個別に保護するのが最善です。これを可能にするのがボール紙裁断機 **PAQTEQ C-250** です。この機械を使って、必要な梱包材をエンドレス段ボールシートから、最適な形状と最小の単価で自動的に作成することができます。

これにより、工場の規模とは無関係に包装プロセスが大幅に簡略化されます。それは、HOMAG は今後、ボール紙裁断機を 2 種類のバリエーション（従来の 2,500 mm 幅の仕様と、それよりも短い 1,500 mm 幅の仕様）で提供するからです。スペースの少ない小規模の工場でも、梱包コストと材料を節約することが可能です。

New!

もう 1 つのメリットは、powerTouch と intelliCut コントローラでボール紙裁断機を簡単に操作できることです。さらに、**PAQTEQ C-250** はユーザー専用の最新のサービスツールである **PAQTEQ** ショップ (www.paqteq-shop.com) に自動的に接続されます。わずか数クリックで梱包デザインを簡単にダウンロードして、それを直接コントローラに取り込むことができます。現在、主な性能データを含む 230 以上の裁断プログラムが使用でき、機械上に直接 2D と 3D で視覚化されます。

データ供給も、手動から自動 3D スキャンまで、さまざまな入力方法で行われます。さらに、消耗品の自動検知や残材の検出を機械で直接行うソフトウェア機能も、簡便化に役立ちます。ボール紙裁断機 **PAQTEQ C-250** は、お客様が個別設定できる機械として入手可能です。装備は個別に、必要に応じていつでも拡張することができます。

画像:

画像素材の出典: HOMAG Group AG



画像 8: PAQTEQ C-250: 幅 1,500 mm のスリムな小型ボール紙裁断機はどのような工場にもフィットし、梱包コストの削減を可能にします。



画像 9: ぴったり合わせた梱包が最適に製品を保護し、輸送時の損傷を最小限に抑えます。

Live.HOMAG: TRANSBOT ソリューション Advanced**搬送システム: 小さくても効果は絶大。**

自動化ソリューションは職場での日々の仕事を楽にします。便利に使用でき、従来の搬送技術に代わるスマートなシステムが無人搬送システムです。加工機械、セルまたは手作業スペース間の物流作業を、HOMAG の **TRANSBOT** 車両が自動的に処理します。搬送ロボットは、レールなどの補助手段なしで空間を自由に移動します。

ホルブでは、HOMAG の **TRANSBOT** ソリューション Advanced をご紹介します。エントリーソリューションは簡単な操作が特徴であり、上位のコントローラを必要としません。車両はタブレットや HOMAG 加工機械の操作端末を使って操縦します。

New!

このシステムは、インテリジェントなフリート管理によってスムーズな流れを確保します。ステータスメッセージとエラーメッセージ、搬送ジョブの順番やエネルギー管理は、すべて自動的に分かりやすく表示されます。さらに、**TRANSBOT** コントローラによって管理される一時バッファは、製造に必要な柔軟性を提供します。

もう 1 つのメリットは、ソリューションが拡張可能であることです。例えば新しい機械の購入時に生産工程を変更する場合も、フリート管理を使って大きなコストをかけることなく走行ルート新しい条件に適合させることができます。さらに、搬送車両は後からでも簡単に既存の生産ラインの中に組み込むことができます。また、車両の場所を特定したり、回収したりする時間が短縮できるというメリットもあります。これにより、材料供給は必要に応じて適正に行われ、誤りが大幅に減少するため、品質コストも同時に低下します。

画像:

画像素材の出典: HOMAG Group AG



画像 10: 1,240 x 695 mm の TRANSBOT は、高性能なコンパクトソリューションです。最高 60 m/分の移動速度で、最大 1,200 kg の重量を運搬します。



画像 11: 各 TRANSBOT は、ナビゲーション用に取り付けられたレーザースキャナにより、走行ルート上の人や物を記録することによって、走行中の安全性を確保します。

Live.HOMAG: ライフサイクルサービス

サービス: いつでもお客様の立場に立って。

HOMAG は有能で信頼できるパートナーとして、サービスの分野でも革新的な方法と従来の方法でお客様をサポートします。その範囲は、交換部品の管理から点検とメンテナンス、リモートサービスや最新化およびトレーニングの提供にまで及びます。

Live.HOMAG 開催中も、HOMAG のサービスエキスパートが電話またはビデオチャットによって個別にお客様のご相談に応じます。そのための登録は簡単です。

Live.Connect でサービスのお問い合わせフォームに必要事項を記入し、個別に予約を入れるだけです。

サービスアシスタント: サービスでお客様をサポート。

不明な故障メッセージが機械に表示されますか？すぐにつながる連絡窓口が必要ですか？そのような状況でこそ、デジタルサービスアシスタントがお役に立ちます。

serviceAssist アプリはさまざまな解決策を提案することにより、多くのケースで故障を防止したり、故障をお客様自分で解消したりするためのサポートを行います。連絡を取る必要がある場合は、**ServiceBoard** アプリを使用します。これにより、HOMAG のお客様は素早く簡単にサービス担当窓口に連絡することができ、数回のクリックでサービスの問い合わせ内容を送信したり、ビデオ診断で問題を一緒に解決したりすることができます。Live.HOMAG では、このデジタルサポートの機能について詳細かつ実践的にご紹介します。

機械について知ること、可能性が見つかり、付加価値が高まります。

数字、データ、事実に対して完全な透明性を確保できなければ、プロセスを適切に改善することはできません。HOMAG の **MMR (Machine Monitoring Reporting)** は、機械の運転時間および状態を伝え、データを時系列で記録し、標準化された指数を提供することができます。これらのデータは、お客様のために**設備総合効率 (OEE: Overall Equipment Effectiveness)** という観点から評価されます。そのために、HOMAG のス

ペシャリストは、世界的に確立されている品質管理手法 **LeanSixSigma** の教育を受けています。その知識と長年の経験から分析を行うだけではなく、最適化の具体的な可能性も特定してご提案します。これによって、お客様は生産能力の大幅な向上を実現できます。これがどのように機能するかは、**Live.HOMAG** 開催中の多数のウェビナーのいずれかで紹介されます。

実践的ウェビナー: 日々の作業を簡単にするヒントとコツ。

プライベートでも仕事でも、ちょっとしたコツで貴重な時間が節約できたり、生活が楽になったりすることはよくあります。しかし、その方法を知らなければ意味がありません。そこで **HOMAG** は、日常作業に役立つソリューションを集めた特別な「ヒントとコツのウェビナー」でそれらの疑問にお答えします。

画像

画像素材の出典: HOMAG Group AG



画像 12: serviceAssist: アプリを使って自分で解決。



画像 13: 付加価値を高める: HOMAG のスペシャリストは、お客様と共にプロセスを分析し、持続可能な解決策を見出します。

Live.HOMAG: デジタルファクトリー

工場で役立つアプリとデジタルモジュール。

家具製作所の従業員が工場で多くの時間をとられるのはどの部分でしょうか？費用節約の可能性が大きいのはどこでしょうか？作業工程での多くの誤りはどこで生じているでしょうか？HOMAG はこれらのテーマについて集中的に取り組んできました。その結果、家具製作所のさまざまな場所で日常作業を楽にする便利なソリューションが生まれました。

- **コスト低下:**
簡単で効果的な切断の最適化により、残材を減らしてコストを削減
- **整理整頓:**
縁材やパネル材料の整理ができていなかった場所も、すべての材料が一目瞭然
- **時間を無駄にしない:**
ジョブに必要なすべての部品を常に把握することで時間を節約
(例えば、家具が組み立てに向けて完璧に準備されている)

工場全体がどうなっているかライブでご覧になりたい方は、Live.HOMAG にご参加ください。HOMAG は、作業準備における家具の設定および切断図面の最適化に始まり、パネルソーでの切断アシスタントによる製造、最適に体系化された材料管理と個々の組み立て部品の整理に至るまで、これまでに開発されたあらゆるデジタルサポート製品を使って、家具製作所で 1 つの家具が完成するまでサポートします。さらに HOMAG は、機械パフォーマンスの監視や簡潔なサービスのオプションについてもご紹介します。

新たな提供: 残材による切断図面の最適化

HOMAG の切断アシスタントは、鋸のタイプ、使用年数、メーカーにかかわらず、すべてのパネルソー、垂直パネルソーまたはフラットパネルソーで切断図面の最適化、部品のラベリング、切断プロセスをサポートします。さらに、Live.HOMAG イベント以降、この Cutting Production Set では残材の再利用が可能になります。つまり、発生

New!

した残材はクリックするだけに簡単にラベリングされ、次の最適化の際に登録することができます。これにより、手間をかけて残材を探す必要がなくなるため、材料費だけでなく時間も節約できます。

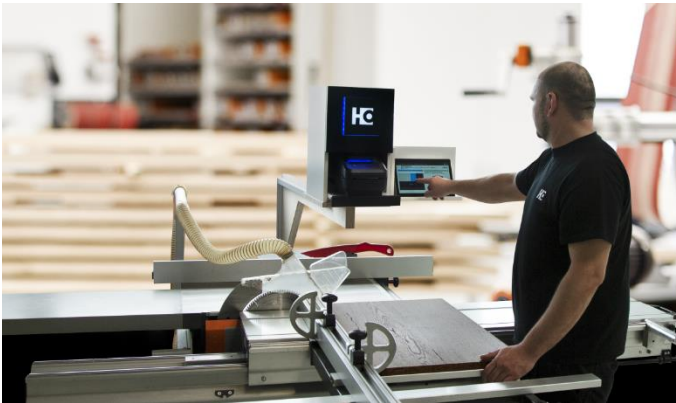
デジタルソリューション: お試しは簡単に無料で。

HOMAG のすべてのアプリとデジタルモジュールに関しては、すべての企業で大きな投資をすることなく簡単に新しい「サポート」を試すことができます。ほとんどのケースでは 1 カ月間、このソリューションを無料でテストできるのです。その企業に合ったソリューションが見つかったら、それを月単位または年単位で契約するだけです。これにより、どの企業でもまずは個別に個々のモジュールから始めて、必要に応じてその他のモジュールを加えていくことができます。すべてのデジタルソリューションは、ノートパソコンやタブレット上でインターネットブラウザから直接、もしくはアプリとして使用します。つまり、手間のかかるソフトウェアのインストールは必要ありません。すべてのアプリケーションは、常に自動的に最新の状態になっています。そのため、中小企業であっても最小の投資でデジタルの未来に向かって一步一步進むことができるのです。

画像

画像素材の出典: HOMAG Group AG





画像 14 と 15: 切断アシスタント「Cutting Production Set」は、特定の残材にもラベルを印刷し、次の最適化の際にそれらを登録します。これにより材料と時間が節約されます。

Live.HOMAG: 無垢材**無垢材: 総合的なソリューション。**

木造建築が世界的に注目されています。その理由として、木材は再生可能であり、環境に優しく、汎用性が高いことが挙げられます。再生可能な原材料は特に、健康的で手頃な価格の居住空間を作る可能性も提供します。そのために、HOMAG は WEINMANN 社および System TM 社と協力して、乾燥ボードから木材最適化、住宅の完成に至るまでの総合的なソリューションを提供しています。

木材資源と人的資源: 簡単に最適化を実現。

System TM 社は、無垢材業界向けのシステムソリューションの最適化を専門としており、この分野では世界最大のサプライヤーの 1 つです。このデンマークの会社は、システム設計から設置、使用開始、スタッフのトレーニング、サービス、メンテナンス、そして包括的な資源計画に至るまで、あらゆる領域を取り扱っています。

Live.HOMAG では、System TM 社の最適化エンドカットソー **Opti-Kap** をライブで体験できます。この鋸により、木材資源と人的資源の最適な利用が確保され、生産効率を向上させることができます。**Opti-Kap** は、Microtec のスキャナを使ってエラーを検知する最新のソフトウェアを搭載しています。このソフトウェアの優れた性能については、専用のウェビナーシリーズでご覧いただけます。

プレーナーと研磨機: 木材の輪郭と表面を仕上げます。

HOMAG は、常に平削りと研磨の専門技術を提供してきました。加工できる製品は極めて多岐にわたっています。窓用角材の 4 面平削りから、床板加工、豪華な家具コンポーネントに至るまで、すべてがプレーナーと研磨機で可能です。Live.HOMAG では、新型プレーナー **MOULDTEQ M-200** ならびによく知られている **MOULDTEQ M-300** シリーズ、さらには制御コンセプトのメリットをライブでご覧いただけます。また、HOMAG 研磨機 **SANDTEQ W-200** と **SANDTEQ W-300** の他にも、簡単な操作と高い汎用性を特徴とする改良型ユニバーサルユニットも紹介されます。

New!

木造建築: プレハブのための革新的なソリューション。

35 年以上にわたる経験を持つ WEINMANN 社は木造建築のトレンドを作り、木工業、モジュールメーカー、組立て住宅業界にフレキシブルなソリューションを提供しています。それには、機械やシステム、適合するソフトウェアソリューション、コンサルティング業務、幅広いサービスが含まれます。ホルブでは、WEINMANN 社がマスターカーペンターブリッジ **WALLTEQ M-120**、カーペントリーテーブル **BUILDTEQ A-530**、マルチファンクションブリッジ **WALLTEQ M-380 insuFill** と共にプレハブ用ソリューションをご紹介します。ここでは、さまざまな仕様および企業での用途について情報が提供されます。

画像

画像素材の出典: HOMAG Group AG



画像 16:

Live.HOMAG での無垢材の総合的ソリューション。

お問い合わせ先:

HOMAG Group AG

Homagstraße 3-5
72296 Schopfloch
Germany
www.homag.com

Daniel Loddenkemper

Senior Manager | Marketing
daniel.loddenkemper@homag.com