### HOLZ-HANDWERK 新闻预览

# 现场体验 HOMAG 为实际业务带来的真正附加值。HOMAG 亮相 2022 年 HOLZ-HANDWERK 木工机械展。

**久违的展会：7 月 12 日至 15 日，HOMAG 将在纽伦堡 HOLZ-HANDWERK 木工机械展上为木工和细木工带来创新的解决方案：从现代化车间到自动化家具生产，再到构件制造。数字化实践路径则是另一大亮点。木工和细木工可以在多个站点了解我们的数字解决方案并体验这些方案在日常使用中的优势。**

**此外，您还可以在展会之前、期间和之后通过 Live.HOMG 观看有关我们最新创新的独家内容。在此，我们将简单介绍其中一些创新以及我们将在 HOLZ-HANDWERK 上为您带来的各种方案。**

## 推动木工和细木工发展的创新。

**productionManager：杂乱无序已是过去。数字订单文件夹大行其道。**

木工和细木工的订单薄往往记满了各种数据。这造成了大量的数据以及透明度的不足，并且还有一个核心问题：如何让所有员工随时了解最新状况？信息丛林中的解决方案：数字订单文件夹。有了它，公司中的每个人都可以实时访问所有订单数据。

Web 应用程序 productionManager 将所有订单信息和数据集中起来，并且允许所有相关人员随时查看各个组件和货品的当前工作进度。这款基于网络的免费软件优势十分明显：无需安装，始终保持最新状态，并且允许任意数量的员工通过各种联网设备使用。

4 月 5 日，我们在 Live.HOMAG 上首次介绍了 productionManager。相关演示仍然可以回看。

**DRILLTEQ V-310：空间奇迹。**

该加工中心的钻孔、开槽和铣削性能可谓前所未有的强大。在功能方面，DRILLTEQ V-310 是一个真正的空间奇迹，能够在最小的空间内提供最强大的性能。通过对 11 m² 空间的优化使用（底部面积甚至小于 7 m²），木工和细木工甚至可以轻松完成门的加工。

多达 45 根钻轴、2 台开槽锯、一个装销钉装置和一个带加工单元接口的 C 轴扩展了其应用可能性。无需装调且无需真空的节能型夹钳系统也是优势之一。集成在门中的 8 位直线换刀器已申请了专利，其可向前打开，从而节省宝贵的时间。

我们将在纽伦堡首次向大众展示这台全新立式加工中心。感兴趣的人士可以在 Live.HOMAG 上先睹为快。在那里，全球数字首发已于 4 月 26 日上线。

## 为实际操作创造附加值的新软件。

**woodWOP 8：新功能。新机会。**

新版 HOMAG CNC 编程系统的核心是一个创新的大图形区域，在该区域中可以三维显示工件。通过输入加工参数，可以快速便捷地对铣削、钻孔或锯切进行编程，并在图形中逼真地显示出来，由此可为实际操作带来巨大的帮助。

**woodStore 8：透明的信息和物料流。**

如果说吸盘横梁是 HOMAG 仓库的心脏，那么 woodStore 就是大脑。该软件将订购系统与订单处理关联，管理材料和板材余料，分析运动情况，控制物料流并优化所有物料流动。新版本包含众多实用功能，能够给工作准备带来实实在在的好处。

**woodCommander 5：更快、更安全、更灵活。**

HOMAG 封边机的新一代软件可选择加工程序和封边材料，能够可靠、快速地记录生产参数以及根据工件创建机床程序。

前往 HOLZ-HANDWERK 2022 进行现场体验或观看 Live.HOMAG 上的视频：

* woodWOP：可回看。
* woodStore 8：5 月 17 日上线。
* woodCommander 5：6 月 21 日上线。

## 方案 1：优化的车间

锯切与封边的组合以及紧凑型 CNC 加工中心往往是现代化生产的敲门砖。在 HOLZ-HANDWERK 展会上，我们将展示单个组件或整体方案如何以模块化的方式灵活集成到各类企业中。

**锯切、封边和 CNC 的优化协同。**

入门级锯机 SAWTEQ B-130 可帮助企业提高灵活性和材料吞吐量。如果需要进一步提高性能，则可以结合 Power Concept Classic 使锯机发挥出最大的性能潜力，以完成更多锯切计划。由此可显著提高产量，从容应对生产高峰。

封边机 EDGETEQ S-300 的装备可为中小型企业带来巨大的竞争优势 — 尤其是针对封边条厚度经常改变的情形。世界首创的 2 轮廓技术：通过控制系统上的触摸操作实现快速、精准的转换，使加工过程更加灵活。另外还缩短了装调时间和机床长度，简化了操作并提高了成本效益。

在 CNC 加工方面，木工和细木工将受益于 CENTATEQ P-110 的多面性和强大性能。新的机床方案着眼于紧凑的技术装备和更小的安装面积（例如取消了防护栅栏和脚踏保护垫）以及靠近机床的操作。

## 方案 2：更加高效的家具制造。

对于我们在 HOLZ-HANDWERK 上展示的第二个方案而言，高效的工件处理和灵活性是其两大主要特征。锯切或套裁设备的半自动切割，高质量、高性能的边缘加工以及创新的自动化 CNC 技术可实现单件批量的高效家具制造。

**创新的 CNC 解决方案。**

我们的自动化生产中使用了多个加工中心：其中 CENTATEQ P-210 展示了 easyEdge 封边单元以及用于自动和灵活布位的 A-Flex 工作台。CENTATEQ N-510 则是真正的世界首创 — 它重新定义了套裁加工并且具有最大的灵活性，为高效作业提供了广泛的解决方案。如果感兴趣的木工想提前了解更多信息，那么千万不要错过 5 月 31 日在 Live.HOMAG 上的独家全球首发。

作为 CNC 表面处理的最佳搭档，DRILLTEQ D-510 可用于加工工件端面和边缘区域。DRILLTEQ V-500 也将在此次展会上亮相。6 轴机器人 FEEDBOT D-300 负责立式加工中心的自动化工件搬运。

**锯切和封边 – 前所未有的灵活。**

SAWTEQ B-300 凭借其众多附加功能，例如 materialManager Advanced、Power Concept Premium、dustEx 和 Abstapelmodul Advanced，是高材料吞吐量和符合人体工学的绝佳代表。相互协调的解决方案可实现灵活而简单的工艺流程以及更高的日产量。

在边缘加工方面，灵活性同样非常重要。EDGETEQ S-500 的进给速度可达 16-25 m/min，非常灵活且高度自动化，同时还配备了最先进的软件 woodCommander 5。结合 HOMAG 的封边带助手，生产主管将对封边材料了如指掌。

**越来越重要：压合与保护。**

越来越多的公司开始重视骨架压机。CABTEQ S-250 非常易于使用，即使没有经验的人员也能轻松上手。标准骨架的最大组装时间只需一到两分钟。完成组装之后，每件产品都应得到如同量身定制的最佳保护。而 PAQTEQ C-250 纸箱裁切机能够以最低的单位成本实现这一目标。

**前往纽伦堡体验优势。**

无论是单件批量还是大批量：我们的方案都能让您为未来做好准备。除了创新的机床解决方案之外，数字助理和应用程序也可以让您的业务更加轻松 — 从开始的工作准备到最后的组装。

## 方案 3：高效的实木加工。

无论是窗户制造商、雄心勃勃的木工厂还是楼梯制造商：CENTATEQ E-510 可为门、窗和楼梯提供解决方案 — 从入门级设备到自动化单元方案。该机床配备了用于异形封边涂胶和斜边的 powerEdge Pro Duo 加工单元，使许多企业得以迈出下一步。

## 数字化实践路径：体验应用和优势。

一条路径，五个主题领域，无限可能 — 这就是 HOMAG 的数字化实践路径。参观者可在不同站点现场体验数字助理和应用程序的优势：注册用户账户、创建数据、组织车间、优化切割和使用支持。通过这种方式，木工可以直观地体验到这些解决方案对实际业务的帮助。

## 期待您的莅临。

我们已经等不及 HOLZ-HANDWERK 的开幕了。如果您也有同感，请访问 Live.HOMAG。更多数字化展会尽在此处。

图片

图片资料来源：HOMAG Group AG

图 1：woodStore 8 — 智能仓库软件，智能板材管理



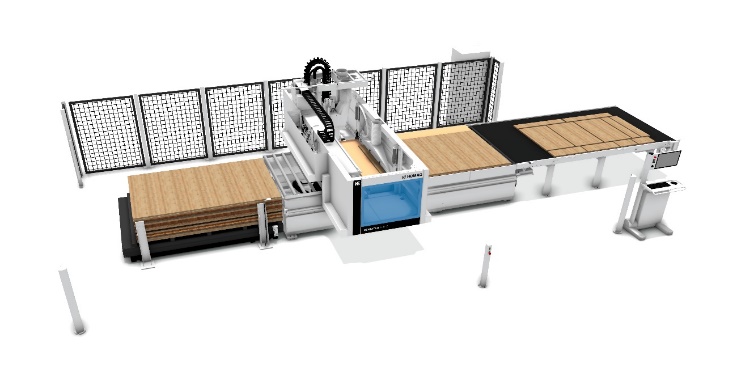
图 2：用于封边机 EDGETEQ S-500 的软件 woodCommander 5：快速、可靠、灵活



**图 3：使用 woodCommander 5 实现真正的 3D 工件模拟**



**图 4：CENTATEQ N-510 带有用于自动上料的升降台和用于自动推出的皮带**



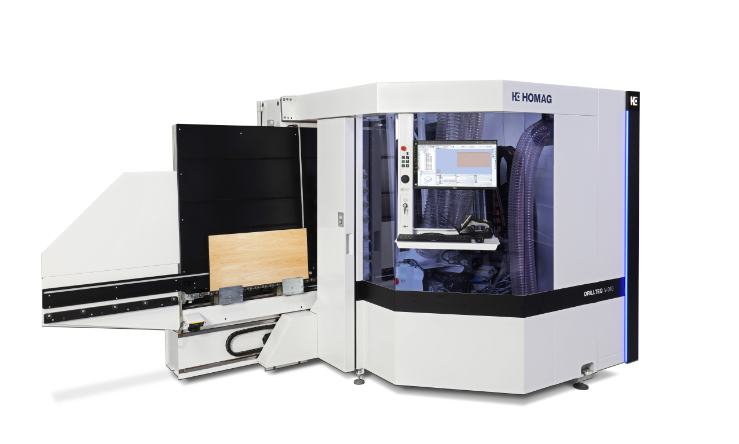
**图 5：以工件为向导的 woodWOP 的丰富编程功能得到了进一步升级。**

****

**图 6：无论员工是在进行工作准备、生产还是在客户现场组装：通过“数字订单文件夹”，每个人都可以实时访问有关各个订单的所有信息。**



**图 7：空间奇迹：DRILLTEQ V-310**



**如有问题，请联系：**

**HOMAG Group AG**

Homagstraße 3–5

72296 Schopfloch

德国

www.homag.com

**Lena Holzmann 女士**

Product Marketing

电话： +49 7443 13-2920

Lena.Holzmann@homag.com