### HOMAG presenta soluzioni flessibili nella tecnologia CNC

# Possibilità quasi infinite

**I centri di lavoro CNC di HOMAG offrono una tecnologia all'avanguardia per tutte le esigenze di lavorazione del legno. Alla HOLZ-HANDWERK 2020, HOMAG presenta soluzioni speciali per le piccole e medie imprese e l'artigianato. Al centro dell'attenzione ci saranno la flessibilità e le numerose nuove possibilità.**

## Tavolo A-Flex: da "oppure" a "e"

Finora, chi utilizza macchine a traverse CNC doveva scegliere tra la flessibilità di un tavolo manuale con sistema di visualizzazione e il comfort di un tavolo a posizionamento automatico. Il nuovo tavolo A-Flex di HOMAG combina entrambi i vantaggi in un'unica soluzione. Posiziona automaticamente i dispositivi di serraggio e le traverse, e permette allo stesso tempo il passaggio dall'attrezzaggio manuale a quello automatico, un numero qualsiasi di ventose per vuoto per ogni traversa, e l'impiego semplice di dispositivi di bloccaggio speciali.

I dispositivi di serraggio possono essere posti sulla traversa in un punto qualsiasi. Uno Shuttle cerca i dispositivi di serraggio, ne determina la posizione attuale e li sposta automaticamente nella posizione corretta. Mediante l'aria compressa, i dispositivi di serraggio vengono sollevati e quindi "sospesi" su un cuscino d'aria sopra la traversa. Questa struttura li rende robusti e duraturi. Una fila di soffiatura integrata davanti e dietro alla sede della ventosa pulisce la superficie della traversa tramite aria compressa, garantendo così un percorso pulito.

Un esercizio a pendolo dinamico ampliato è possibile attraverso l'assegnazione delle singole traverse ad un altro campo. In questo modo, con un tavolo a 6 traverse su un lato è possibile avviare un programma con 2 traverse, e in esercizio a pendolo sull'altro lato un programma con 4 traverse comandato da programma, senza dover effettuare interventi manuali.

Come optional sono disponibili anche delle strisce LED. Esse completano l'utilizzo del tavolo: il tavolo posiziona sì automaticamente i dispositivi di serraggio nella posizione corretta, tuttavia è l'operatore a dover leggere sul monitor di comando quali dispositivi di serraggio sono necessari e come devono essere posizionati sulla macchina. Con questa opzione, ciò non è più necessario: gli elementi da sostituire si spostano nella posizione di cambio, e la striscia LED mostra immediatamente quali ventose devono essere posizionate in quale orientamento.

## DRILLTEQ D-510: Foratura, spinatura, fresatura senza limiti

DRILLTEQ D-510 è il complemento perfetto per la lavorazione CNC di superfici e copre tutte le lavorazioni più comuni sul lato frontale e sul bordo dei pezzi.

La macchina compatta di soli 4 m² soddisfa tutti i desideri: dalla foratura verticale e orizzontale, compresi i fori passanti, alla fresatura verticale e orizzontale per connettori, come ad esempio il sistema Lamello P, o cerniere nascoste, come il Grass Tiomos, fino alle scanalature dello schienale. Per esigenze particolari si possono elaborare anche soluzioni individuali, in quanto vi è sufficiente spazio per, ad esempio, gruppi costruttivi per l'inserimento di ferramenta e cerniere (ad es manicotti, eccentrici, Cabineo ecc.).

I pezzi vengono fissati in modo sicuro e delicato per mezzo di un cilindro di serraggio regolabile. Il registro centrale abbassabile consente un'assegnazione ottimale del campo alternato in cui è possibile occupare fino a 4 pezzi contemporaneamente. Grazie ai registri laterali abbassabili è possibile lavorare anche i pezzi che superano il campo di lavorazione.

Grazie a una piastra di usura sostituibile sul tavolo macchina, a partire dalla HOLZ-HANDWERK 2020 sono possibili anche fori passanti.

Il gruppo tasselli opzionale consente un inserimento preciso di spine con o senza colla. Sono possibili fino a 2 gruppi fissi per macchina. L'alimentazione dei tasselli avviene in modo automatico e sicuro tramite un trasportatore vibrante. L'utensile spinatore è dotato di un ugello colla con quantità di colla regolabile e controllo del flusso colla.

La DRILLTEQ D-510 è intuitiva da utilizzare con il programma powerTouch incluso di serie. Il sistema di assistenza ottico a LED intelliGuide Basic, disponibile come optional, offre un maggior comfort di utilizzo e aiuta a evitare errori durante l'applicazione dei pezzi. In questo caso, l'operatore viene guidato con precisione durante il posizionamento dei pezzi da lavorare tramite la barra LED.

## PowerEdge Pro Duo: uno per (quasi) tutto

Il gruppo powerEdge Pro Duo porta a un nuovo livello l'incollaggio bordi sagomati sulle macchine CNC. Il gruppo "all-round" si basa su 30 anni di esperienza nell'incollaggio dei bordi CNC.

Grazie ai nuovi componenti e al controllo intelligente, con il nuovo gruppo di incollaggio bordi powerEdge Pro Duo, l'utente ottiene in modo più semplice e veloce risultati perfetti. La programmazione semplice senza molti parametri porta al risultato desiderato quasi sempre al primo pezzo. In altre parole, non sono di norma necessari una regolazione di precisione o più di un campione. La velocità, la temperatura e la pressione di contatto vengono definite in ogni punto del contorno.

Una tastatura esatta e un rullo di avanzamento con misurazione diretta del percorso garantiscono che l'inizio e la fine del bordo vengano applicati con precisione. In questo modo è possibile un incollaggio a 360°, anche per i componenti più piccoli.

Il gruppo permette inoltre di scegliere liberamente tra incollaggio tradizionale con colla termofondente e bordi pre-rivestiti con giunzione nulla. Il funzionamento combinato è possibile senza riattrezzaggio, in quanto l'ugello dell'aria calda per il riscaldamento successivo della colla termofondente attiva anche lo strato funzionale di un bordo della giunzione zero.

Immagini

Fonte per le immagini: HOMAG Group AG

Immagine 1:



2 in 1: il tavolo A-Flex HOMAG, flessibile E confortevole

Immagine 2:



DRILLTEQ D-510 – lavorazione completa nel bordo

Immagine 3:



Con powerEdge Pro Duo non è mai stato così facile ottenere il bordo perfetto

**Per domande, contattare:**

**HOMAG Group AG**

Homagstraße 3–5

72296 Schopfloch

Germania

www.homag.com

**Jens Fahlbusch**

Communication

Tel. +49 7443 13-2796

jens.fahlbusch@homag.com