

# Maßarbeit

Mit Holz, Hand und Herz.

## Qualität verpflichtet.

Die Schreinerei Arens im Portrait.



**7 DER KANTENSPRUNG.**  
Industriequalität  
fürs Handwerk.

**DIGITALER MEHRWERT.**  
Antworten auf  
häufige Fragen.

8

**11 EFFIZIENTER SÄGEN.**  
SAWTEQ S-300/S-400  
flexTec.

# laut gedacht.

## STARKE TECHNIK FÜRS HANDWERK.

In dieser Ausgabe und auf dem HOMAG Treff im September warten echte Highlights auf Sie: Zum Beispiel die EDGETEQ S-200 und LOOPTEQ O-400, die Schreinereien und Tischlereien einen echten Kantensprung ermöglichen. Zudem bietet die SAWTEQ S-300/S-400 flexTec noch mehr Effizienz beim Sägen, die DRILLTEQ V-310 mit FEEDBOT erhöhte Produktivität. So bringen Sie Ihren Betrieb noch weiter nach vorne.

Bei diesem Vorhaben unterstützen Sie auch unsere Apps und digitalen Lösungen. Die häufigsten Fragen dazu hat unser Experte Hendrik Albers für Sie beantwortet. Ein besonderes digitales Schmankerl: ServiceBoard gibt es momentan gratis für Sie.

Sie sehen schon: Wir haben wieder spannende Praxisthemen für Sie zusammengestellt. Dazu gehört natürlich auch die Erfolgsgeschichte der Schreinerei Arens aus Bergisch Gladbach, die die EDGETEQ S-200 bereits erfolgreich nutzt. Auch spannend: Unsere CNC-Schablonen, die Ihnen dabei helfen, traditionelle Handwerkskunst via Bearbeitungszentrum umzusetzen.

**Patrick Görner**  
Vertriebsleiter Deutschland Süd

**Thomas Nesemeier**  
Vertriebsleiter Deutschland Nord

## INHALT

### 2 **HOLZ IM BLUT** Hendrik Albers

**AKTUELLES**  
eShop | HOMAG Treff  
**AUS DER PRAXIS**  
DRILLTEQ D-110

### 4 **ERFOLGSGESCHICHTEN** Die Schreinerei Arens im Portrait

**SPANNEND & SPANEND**  
Proaktiver Service mit Predictive  
**AUS DER PRAXIS**  
DRILLTEQ V-310 mit FEEDBOT  
bei Ravensberger Holz

### 7 **SPANNEND & SPANEND** Der Kantensprung fürs Handwerk

**HOLZ MIT ZUKUNFT**  
Antworten zu Apps &  
digitalen Assistenten

### 9 **SPANNEND & SPANEND** Effektives Nesting mit STORETEQ F-100

**HOLZ MIT ZUKUNFT**  
productionManager | woodStore 8  
**SPANNEND & SPANEND**  
Aktion: ServiceBoard gratis

### 11 **SPANNEND & SPANEND** SAWTEQ S-300/S-400 flexTec

**WURZELWISSEN**  
Handwerkskunst mit CNC

## HOLZ IM BLUT

# Hendrik Albers

Tischler gelernt, Holztechnik studiert – Hendrik Albers ist der lebende Beweis, dass Holz durch und durch digital sein kann. Als Leiter der digitalen Produktinnovation ist er permanent auf der Suche nach digitalem Mehrwert fürs Handwerk.

**Name:** Hendrik Albers

**Alter:** 46 Jahre

**Bei HOMAG seit:** 2007

#### Kurzvita:

1998 – 2000 Ausbildung zum Tischler,  
Hollern-Twielenfleth  
2000 – 2002 Anstellung als Tischlergeselle, Jork  
2002 – 2007 Studium der Holztechnik,  
TH Rosenheim  
2007 – 2010 Consultant, SCHULER Consulting,  
Valencia, Spanien  
2010 – 2014 Senior Consultant, SCHULER Consulting,  
Pfalzgrafenweiler  
2014 – 2016 Projektmanager Alternative Substrate,  
IGP Pulvertechnik, Wil, Schweiz  
2016 – 2018 Produktmanager Fertigungsleitsystem  
ControllerMES, HOMAG GmbH  
2018 – heute Leiter Digital Product Innovation,  
HOMAG GmbH

#### Warum HOMAG?

Was mich schon immer an HOMAG fasziniert hat, ist die internationale Ausrichtung. Meine Karriere startete in Valencia, bei unserer Unternehmensberatung SCHULER Consulting. Sowohl in Spanien als auch zurück in Deutschland durfte ich spannende Projekte betreuen – und im Sinne unserer Kunden vorantreiben. Was mich heute noch Tag für Tag begeistert, ist die Arbeit an herausfordernden und aktuellen Themen – mit kompetenten Kollegen und der Kundenzufriedenheit im Blick.

#### Warum Holz?

Holz hat mich schon als Kind fasziniert – in der Stellmacher-Werkstatt meines Großvaters und im Wald. Es ist unglaublich vielseitig, hat eine großartige Haptik und faszinierende Optik. Dazu kommt, dass es ein natürlicher und angenehm zu bearbeitender Werkstoff ist.

#### Lieblingsstück aus/mit Holz:

Hier kann ich mich kaum auf eines beschränken. Allein in unserem Haus sind es die Eichentreppe in Faltwerkoptik, Einbaumöbel aus Nussbaum oder Pitchpine im Badezimmer. Mein Projekt des letzten Winters waren zwei Gartenliegen aus Meranti. Aber besonders ans Herz gewachsen sind mir zwei selbst gebaute geschwungene Möbelstücke, die mich seit 22 Jahren begleiten.



Holz im Blut, Innovation vor Augen: Hendrik Albers.



AKTUELLES

## eParts meets eShop.

Ersatzteile effizient finden und bestellen.

Seit 5 Jahren gibt es den HOMAG eShop nun schon: mit 3 % Online-Vorteil, versandkostenfreier Lieferung von über 30.000 Originalteilen, transparenten Preisen und dem Bestpreis-Leistungsversprechen. Ein weiterer Vorteil: Falls Sie Ihr Ersatzteil vor 15 Uhr per Express bestellen, kommt es schon am nächsten Tag zu Ihnen. Und damit nicht nur die Lieferung schnell vonstattengeht, sondern auch das Finden der Ersatzteile, haben wir unsere eParts-Datenbank und den eShop zusammengeführt. Über eParts finden Sie die für Ihre Maschine passenden Ersatzteile und im eShop sehen Sie die Preise dazu. Durch die Anbindung an den eShop haben Sie nun genau eine Anlaufstelle, von der aus Sie den Bestellprozess bequem starten können.

[Hier entlang zum eShop.](#)



SPANNEND & SPANEND

## DRILLTEQ D-110

Noch besser  
bohren und  
dübeln.



Die neue Einstiegs-CNC DRILLTEQ D-110 hat genau zwei Aufgaben: horizontal bohren und dübeln. Und das macht sie effektiver denn je – mit bis zu 3 einzeln abrufbaren Bohrspindeln und einer Platzbelegung von maximal 4 Werkstücken. In Verbindung mit woodWOP 8.1 eröffnet sie vielen Betrieben neue Möglichkeiten: zum Beispiel das automatische Voreinstellen und Abrufen der Bohr- und Dübelbearbeitungen in Höhe und Tiefe im jeweiligen Programm. Ein weiterer Vorteil: Das verwendete Dübelequipment – bestehend aus Dübelkammer, Dübelaggregat und Schwingförderer – hat sich bereits in höheren Baureihen bewährt.

[Hier erfahren Sie mehr über die DRILLTEQ D-110:](#)



### HOMAG Treff

24.09. – 26.09.2024, 9:00 bis 18:00 Uhr  
27.09.2024, 9:00 bis 15:00 Uhr

AKTUELLES

## HOMAG Treff

Wo Späne fliegen und Inspirationen landen ...

Vom **24. bis 27. September** präsentieren wir Ihnen auf dem HOMAG Treff Fertigungskonzepte von klein bis groß, von einfach vernetzt bis voll digitalisiert, von manueller Maschinenbedienung bis zur maximalen Automatisierung. Wie können Sie Ihre Fertigung erweitern? Wie funktioniert Vernetzung? Finden Sie auf dem HOMAG Treff neue Ideen für noch moderneres und flexibleres Arbeiten – auch in Ihrem Betrieb.

**Der persönliche und intensive Austausch steht im Mittelpunkt der Veranstaltung.**

Am Standort Holzbronn dreht sich alles um das Thema Plattenaufteil- und Lagertechnik. Wir präsentieren Ihnen Maschinenanlagen im Werk und im Showroom. Besondere Highlights: die Kombination aus Lager, Säge und Nesting, Neuerungen bei der Lagersoftware woodStore und das neue Basismodell der Robotersäge SAWTEQ S-300/S-400 flexTec.

Am Standort in Schopfloch erwarten Sie Trends für Handwerk und die Industrie. Wir zeigen Ihnen verschiedene Lösungen von der Einzelmaschine über Zellenkonzepte bis hin zur Großanlage im Werk. Highlights sind neben einer automatisierten Nestingzelle die EDGETEQ D-610 für mittlere bis große Serien mit hoher Leistung und geringen Umrüstzeiten sowie die neue Portalrückführung LOOPTEQ O-400.

An beiden Standorten finden zudem Fachvorträge zu spannenden Themen statt. Aussteller und Technologiepartner warten dabei ebenso auf Sie wie Experten aus den Bereichen LCS, Software, Digital Factory und von SCHULER Consulting. Nutzen Sie die Gelegenheit, um sich über die neuesten Entwicklungen und Innovationen in der Holzverarbeitenden Industrie zu informieren und wertvolle Kontakte zu knüpfen.

[Mehr über den HOMAG Treff 2024 erfahren und jetzt anmelden!](#)





Schreinerei Arens, Bergisch Gladbach

# Qualität verpflichtet.

Die Schreinerei Arens im Portrait.



Schreinereien, die über Generationen hinweg bestehen, sind keine Seltenheit. Dass die Unternehmensnachfolge außerhalb der Familie stattfindet, ist tatsächlich schon eher eine. So geschehen bei der Schreinerei Arens in Bergisch Gladbach. Der langjährige Mitarbeiter und Meister Niklas Arens übernimmt 2023 den Betrieb.

Die Straße Brandroster ist gleichzeitig ein Ortsteil des Bergisch Gladbacher Stadtteils Refrath. Die Schreinerei mit der Hausnummer 19 besteht seit über 50 Jahren. Mit dem ersten Januar 2023 trägt der Betrieb den Namen Arens. Schreinermeister Niklas Arens hat seinen Ausbildungsbetrieb übernommen – nach Gesellenjahren, Vollzeit-Meisterschule und fünf Jahren als angestellter Meister. Schritt für Schritt übernimmt er mehr eigene Projekte, nicht nur handwerklich, sondern auch kaufmännisch. Die Geschäftsübergabe verläuft dann ausgesprochen reibungslos, höchstwahrscheinlich weil sie so gut vorbereitet ist. Ein weiterer Grund könnte aber auch gewesen sein, dass Voreigentümer Friedhelm Brings die Schreinerei selbst einmal auf ähnlichem Wege übernommen hatte. Der Betrieb besteht also nicht nur seit über 50 Jahren, sondern auch in dritter Generation – und dritter Familie.



## Alles neu macht der Arens.

Apropos Familie: Niklas Arens entstammt keiner klassischen Handwerkerfamilie, eigentlich war der Plan, dass er Abitur macht, studiert. Nach

der mittleren Reife hat der jugendliche Niklas dann aber genug von der Schulbank, Mechatroniker soll es sein. Auf Wunsch der Eltern macht er ein Praktikum bei Friedhelm Brings – und ist begeistert. Gemeinsam mit Geselle Heino, der bereits 33 Jahre dabei ist und dessen Chef er heute ist, baut er einen Massivholzrahmen, lernt das Schreinerhandwerk hautnah kennen. Da für die Ausbildung ein Führerschein gut wäre, überbrückt er das halbe Jahr im kanadischen Nova Scotia an einer High School, die praktischerweise das Fach Wood Working anbietet und eine vollwertige Schreinerei besitzt. Volljährig und voller Tatendrang startet er im Anschluss seine Ausbildung in Refrath.

In den vergangenen Jahren hat sich der Betrieb stark gewandelt, vor allem seit Niklas Arens ihn führt. Alte Maschinen raus, moderne rein. Dazu krempelt er das Büro und die Arbeitsvorbereitung um, digitalisiert immer mehr Arbeitsschritte. Aus gutem Grund: Er möchte auch in Zukunft erster Ansprechpartner für maßgeschneiderte Einbauküchen, individuelle Möbel und innovative Innenausbau Lösungen in der Region sein. Wobei Region schon beinahe übertrieben ist: Die Schreinerei hat sich in der kaufkräftigen Umgebung einen so guten Namen erarbeitet, dass kaum eine Baustelle weiter als 15 Minuten Fahrt entfernt ist.

## Eine neue Kante muss her.

Wie bereits erwähnt, macht sich Niklas Arens direkt daran, den Maschinenpark zu modernisieren. Dazu gehört auch eine neue Kantenanleimmaschine,



Bild links oben: Azubi Leon Megner und Geselle Heino Jürgensen beim Sägen.  
Bild links unten: Leon Megner an der EDGETEQ S-200.  
Bild rechts oben: Schreinermeister Oliver Schweitzer im Büro.  
Bild rechts unten: Niklas und Kim Arens.

obwohl die bestehende nicht wirklich alt ist. Jedoch war der Schreinermeister mit der Qualität ganz und gar nicht zufrieden. Die Devise lautet also: Wenn neue Kante, dann richtig. Darum fiel die Wahl auf HOMAG, genauer: auf die EDGETEQ S-200 – die Aufstiegsklasse fürs Handwerk. Mit HOMAG hatten die Refrathier im CNC-Bereich schon gute Erfahrungen gemacht, zudem war der örtliche Maschinenhändler vom Modell mehr als überzeugt. Dann ging es schnell. Im Mai 2023 begutachtet Niklas Arens die Maschine auf der LIGNA, im Juni kommt dann der Anruf im Familienurlaub, dass er eine der ersten Maschinen haben kann. Im Oktober läuft die Kante im Betrieb.

**„Die neue Kante ist für uns ein Quantensprung.“**  
Niklas Arens, Inhaber und Schreinermeister

Qualitativ ist es – Niklas Arens wird nicht müde, das zu betonen – ein himmelweiter Unterschied: keine Nachbearbeitungen mehr, dank voreingestellter Parameter müssen die Mitarbeiter nichts händisch nachjustieren und zudem ist der Leimwechsel kinderleicht.

#### Endlich entspannt bekanten.

Leim ist das richtige Stichwort: Dem 31-Jährigen war es wichtig, dass die neue Kante auch PU-Leim verarbeiten kann. Gut, dass die Industrie-Auftragseinheit QA65 N mittlerweile auf der Handwerkskante zum Einsatz kommt. So kann unter drei Minuten zwischen PUR und EVA gewechselt

werden. Darüber hinaus können die Schreiner dank der integrierten Magazinhöhenverstellung schnell und einfach zwischen Kantenbreiten wechseln. Durch das obenliegende Leimbecken ist dabei eine einfache und rückstandslose Reinigung möglich. Kein Wunder, dass Niklas Arens und seine Mitarbeiter vollauf zufrieden sind. Das größte Plus sieht der Schreinermeister aber in den Finish-Aggregaten, die händisches Nacharbeiten überflüssig machen.

Mit der EDGETEQ S-200 wird der Betrieb seinem eigenen Qualitätsanspruch und dem der Kunden mehr als gerecht – auch dank der hochpräzisen Kantenzuführung und der sicheren Streifentrennung durch Sauger.

#### Noch mehr Qualität.

Für die Zukunft erhofft sich Niklas Arens auch in den anderen Bereichen eine ähnliche Qualitätssteigerung. Schon länger liebäugelt er mit einem kleinen Zuschnittzentrum und einer 5-Achs-CNC. Das einzige Hindernis ist hier, typisch Traditionsschreinerei, der Platz. Momentan stehen sich die acht Mitarbeiter nicht auf den Füßen, aber wenn der Betrieb weiterhin gesund wächst, dürften noch einmal zwei oder drei Gesellen dazukommen. Dann stehen wohl Umbaumaßnahmen an, unter anderem denkt die Schreinerei über eine Aufstockung nach. Den ursprünglichen Plan, auf der grünen Wiese im Industriegebiet neu zu bauen, hat Niklas Arens mittlerweile verworfen. Zu hoch sind die bürokratischen Hürden. Und zu viel Schreinergeschichte steckt in der Schreinerei im Brandroster 19.

#### SCHREINEREI ARENS

- Produkte:** Küchen, Möbel, Ladenbau, Innenausbau
- Ort:** Bergisch Gladbach, Deutschland
- Gründung:** 2023
- Mitarbeiter:** 8
- Erste HOMAG:** 2007
- Maschinenpark von HOMAG:**
  - CNC-Bearbeitungszentrum Venture 1M (heute vergleichbar mit CENTATEQ P-110)
  - EDGETEQ S-200

HOLZ MIT ZUKUNFT

# Immer wissen, wie gesund die Maschine ist.

Predictive Diagnosis: Intelligente  
Vorhersagen für mehr Produktivität.

Niemand mag unangekündigte Probleme, auch wenn sie nur selten auftreten. Fast immer sind sie mit Kosten verbunden. Ungeplante Maschinenstillstände gefährden die Einhaltung von Lieferterminen, Reparaturen können komplexer werden oder sich gar nicht mehr selbst beheben lassen. Das Ergebnis: Die Mitarbeiter sind genervt, der Ruf beschädigt und das Nervenkostüm bekommt Risse. Nun stellen Sie sich vor, Sie würden heute wissen, was morgen passiert. Predictive Diagnosis kann genau das. Als optionaler Teil Ihres Hotline-Servicevertrags erkennt die Software Probleme, bevor sie auftreten und liefert direkt mögliche Lösungsansätze.



Sie möchten mehr über Predictive Diagnosis erfahren? Dann schauen Sie sich gerne unser Video dazu an oder melden Sie sich direkt unter [service-contracts@homag.com](mailto:service-contracts@homag.com)

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Höhere Maschinenverfügbarkeit, niedrigerer Stresslevel:** Die Software analysiert den Gesundheitszustand der Maschine. Fällt etwas auf, kontaktiert Sie unser Service umgehend.
- **Gesundheitszustand im Blick:** Sie erhalten einen monatlichen Bericht mit Pflegehinweisen für Ihre Maschine und eine Zusammenfassung des Wartungszustands Ihrer Maschinen.
- **Ihr persönlicher Assistent:** Die kostenlose App serviceAssist nimmt Ihnen lästige Arbeit ab, indem sie Wartungsübersichten, Lösungsvorschläge, Ersatzteilliste und Maschinendokumentation automatisch bereitstellt.
- **Noch effizienter arbeiten:** Tipps zur Bedienung helfen Ihnen dabei, alles aus Ihrer Maschine herauszuholen.
- **Schonen Sie Ihre Maschinen und Ihren Geldbeutel!** Durch den reduzierten Verschleiß sparen Sie wertvolle Ressourcen.

AUS DER PRAXIS

# The Raumwunder bekommt Verstärkung.

DRILLTEQ V-310: Im Einsatz bei  
Ravensberger Holz – mit FEEDBOT.

Ravensberger Holz ist ein echtes Traditionsunternehmen. Als erste Holzhandlung in der Region verkauften die Ostwestfalen 1908 nicht nur Massivholz, sondern auch Sperrholz. Den Mut, Neues auszutesten, besitzt auch die vierte Inhabergeneration in Person von Dr. Christian Brinkkötter. Mittlerweile bietet die Holzhandlung neben Platten, Türen, Zargen und Massivholz auch vorgefertigte Möbel für Tischlereien an – via Onlineshop mit integriertem Möbelplaner. Die dort konstruierten Möbel werden direkt an ein Bearbeitungszentrum übermittelt.

**Bewusste Entscheidung für die automatisierte Roboterzelle.**

Dieses Bearbeitungszentrum ist die DRILLTEQ V-310 mit FEEDBOT – aus mehreren Gründen: begrenzter Platz, Fokus auf Automatisierung sowie gute Erfahrungen mit HOMAG-Technik und -Service. Hier konnte das Raumwunder also mit seiner maximalen Korpusbearbeitung bei minimalem Platzbedarf punkten.

**Korpuse für Tischlereien.**

Der Betrieb nutzt die Maschine hauptsächlich zur Bearbeitung von Korpussen und Fronten sowie zur flexiblen

Anpassung von Türen. In der Praxis zeigen sich die Vorteile der Zelle besonders in der guten Prozessintegration des Roboters: Ohne eigene Steuerung und Programmierung lässt er sich direkt über das Bearbeitungszentrum bedienen. Die praktische Folge: Alle Mitarbeiter konnten die Maschine in kürzester Zeit nutzen. Zudem bearbeitet die DRILLTEQ unhandliche Teile, die bis zu drei Meter groß sein können, mannlos. Ansonsten müssten zwei Mitarbeiter neben der Maschine stehen und anschließend schwer schleppen. Kein Wunder, dass Dr. Christian Brinkkötter durchweg begeistert ist: „Einfach auflegen, Programm auswählen, Zelle schließen und los geht's“.



SPANNEND & SPANEND

# Der Kantensprung fürs Handwerk.

Industrielle Kantenqualität für Schreiner und Tischler.

Mit der **EDGETEQ S-200** und der **LOOPTEQ O-400** bringt HOMAG bewährte Industriestandards ins Handwerk. Profitieren auch Sie von der neuen Aufstiegs-kante und der kompaktesten Portalrückführung aller Zeiten.



## EDGETEQ S-200

### Einfach besser Bekanten.

Die EDGETEQ S-200 bringt die Kantenqualität der Industrie ins Handwerk – mit PUR, EVA und hochpräziser Kantenzuführung.



Hier erfahren Sie mehr über die Vorteile der EDGETEQ S-200.

## LOOPTEQ O-400

### Return on investment – wörtlich genommen.

Die LOOPTEQ O-400 ist die erste Portalrückführung für Handwerks-Kantenanleimmaschinen. Sie überzeugt mit ihrem attraktiven Preis-Platz-Leistungsverhältnis.



Einfach scannen und alles über die LOOPTEQ O-400 erfahren.





HOLZ MIT ZUKUNFT

# Entwickelt fürs Handwerk.

Apps & digitale Assistenten: Wir beantworten die häufigsten Fragen.

Das digitale Schreinerhandwerk nimmt immer mehr an Fahrt auf. Doch wie fängt man an? Und welche Lösungen unterstützen im Arbeitsalltag? Der Leiter für Digitale Produktinnovation bei HOMAG, Hendrik Albers, selbst gelernter Schreiner und studierter Holzingenieur, steht Rede und Antwort.

## 1. APPS UND DIGITALE ASSISTENTEN – WAS VERBIRGT SICH DAHINTER?

Zusammengefasst: digitale Produkte, die Schreinereien von der Arbeitsvorbereitung über die Produktion bis zur Montage unterstützen. Je nach Anforderung können Betriebe die Lösungen miteinander vernetzt oder als Einzelbausteine einsetzen.

## 2. WAS BIETET HOMAG FÜRS HANDWERK?

Zum einen Apps, die Schreinereien einzeln buchen und flexibel nutzen können. So können Schreinereien Schritt für Schritt digitalisieren. Zum anderen hat HOMAG komplette Sets im Angebot, die neben Apps auch Etikettendrucker, Regalbaupläne oder LED-Leisten beinhalten. Ein zentrales Element ist dabei die intelligente Steuerbox HOMAG CUBE, die die Apps mit den Regalen und Etikettendruckern verbindet. Grundsätzlich entwickelt HOMAG Lösungen, die zu 100 % auf das Holzhandwerk zugeschnitten sind. Das oberste Gebot dabei: auf die Anforderungen der Schreinereien eingehen – sprich: zuhören, mitnehmen, weiterentwickeln.

## 3. WAS BRINGEN DIE LÖSUNGEN DEM HANDWERK KONKRET?

Innerhalb der AV sorgt die digitale Auftragsmappe, der productionManager, für eine übersichtliche Auftragsverwaltung und Nachverfolgung. Jeder Mitarbeiter weiß zu jeder Zeit, wo sich welcher Auftrag aktuell befindet und welche Bauteile bereits bearbeitet sind. Für Zuschnitt und Nesting liefert intelliDivide optimierte Schnittpläne und sendet sie direkt in die Werkstatt. Auch wichtig in vielen Betrieben: Materialbestand organisieren. Mit unseren digitalen Assistenten bekommen Schreiner eine permanente Bestandsübersicht. Die endlose Suche nach Platten und Kantenbändern hat damit ein Ende.

## 4. WIE WÜRDEST DU DIE APPS ZUSAMMENFASSEN?

Das Wichtigste vorab: Sie sind leicht zu bedienen – dank übersichtlichen Bedienoberflächen und smartem Design. Zudem sind die Apps unabhängig vom Endgerät und können bequem im Browser oder per Tablet genutzt werden. Ein weiteres Plus: nur ein Login. Ein Betrieb registriert sich nur einmal und erhält dann eine Unternehmenslizenz, die beliebig viele Mitarbeiter nutzen können. Zudem sind alle digitalen Produkte nahtlos in jedes bestehende Werkstatt- und Produktionsumfeld integrierbar.

## 5. VIELE SCHREINER HABEN BEREITS SOFTWARE IM EINSATZ. FUNKTIONIEREN DIE APPS TROTZDEM?

Ja, klar. Da unsere digitalen Lösungen nicht nur miteinander kommunizieren, sondern auch Schnittstellen zu weiteren Softwareprodukten haben, können die Apps einfach in die bestehende Softwarelandschaft eingebunden werden.

## 6. WELCHE TIPPS WÜRDEST DU SCHREINERN FÜR DIE EINFÜHRUNG MITGEBEN?

Zu Beginn sollte die Schreinerei schauen, wo der größte Bedarf besteht und dann einfach loslegen. Unsere Apps können die Betriebe 30 Tage lang kostenlos testen. Sobald die passende Lösung gefunden ist, kann sie monatlich oder als Jahresabo gebucht werden – je nach Bedarf. Bei manchen Apps sind selbst die Basisversionen kostenlos erhältlich. Der Schreiner kann also nur gewinnen.



Beantwortet Ihre Fragen: Hendrik Albers.



Sie haben noch weitere Fragen oder konkretes Interesse? Sie sind nur einen Scan von allen Informationen entfernt.

SPANNEND & SPANEND

# Nesting. Noch effektiver.

STORETEQ F-100: Der Einachsbeschicker optimiert die CNC-Bearbeitung.



## Beschicken, ausschieben und nun?

Als Vorgeschmack zeigt sich der F-100 als eines der Highlights zum HOMAG Treff im September. Nach dem Beschicken ist vor dem Ab stapeln. Und somit dürfen Sie gespannt sein auf ein neu entwickeltes Konzept zum Ab stapeln der Einzelteile nach dem Nesting.

Zwei Dinge sind für viele Schreinereien beim Nesting entscheidend: Flexibilität und Effizienz. Der Einachsbeschicker STORETEQ F-100 für die CNC-Bearbeitungszentren CENTATEQ N-210 und N-510 ermöglicht exakt das – material-schonend, automatisch und schnell – bei minimalem Platzbedarf. Somit ist er ein echter Gewinn für alle Betriebe, die sich beim Aufteilen fürs Nesting entscheiden und sich mehrere Plattenstapel im Direktzugriff wünschen.

## Platzsparend und modular.

Mit dem STORETEQ F-100 bestimmen Sie selbst, wo sich die Stapelplätze befinden – individuell abgestimmt auf Ihre Prozesse beim Nesting. So lassen sich je nach Anforderung passgenaue Layouts zusammenstellen. Ein weiterer Vorteil: Der Einachsbeschicker ist in verschiedenen Ausbaustufen erhältlich und lässt sich nach Ihrem Leistungsbedarf konfigurieren. Integrieren Sie ganz einfach eine oder mehrere Maschinen und mehrere Stapelplätze.

## Intuitive Steuerung an einem Bedienterminal.

Besonders intuitiv und einfach ist die powerTouch-Steuerung direkt am Bearbeitungszentrum über die Lagersoftware woodStore, die für eine reibungslose Beschickung sorgt. So entsteht eine komplette Handwerkszelle – inklusiver bequemer Handrestverwaltung: Das Portal holt die nächste Platte per Vakuumtraverse vom Stapelplatz neben oder hinter der CNC, dreht sie bei Bedarf um 90 Grad und legt sie dann auf die Rollenbahn der CENTATEQ. Ist die CNC mit der vorherigen Platte fertig, liegt damit die nächste schon bereit. Alles vollautomatisch und just-in-time.



## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Beschleunigte Beschickung:** Mit der integrierten Komplettlösung steigern Sie Ihre Produktivität dank höherer Leistung.
- **Produktivität hoch, Zeit runter:** Das vollautomatische Plattenhandling sorgt für einen kontinuierlichen Prozessablauf.
- **Keine Kratzer. Keine Rückenschmerzen:** Der Einachsbeschicker entlastet Mitarbeitende und sichert die Plattenqualität beim Transport.
- **Passt in jede Werkstatt:** Der platzoptimierte Beschicker benötigt kaum Aufstellfläche.
- **Direkt loslegen:** Alle Maschinen sind konfiguriert und einsatzbereit – ohne zusätzlichen Servicesupport.
- **Intuitive Bedienung:** Der Bediener steuert den Einachsbeschicker ganz bequem – vom CNC-Bearbeitungszentrum aus – über woodStore.



Hier im Video sehen Sie den Einachsbeschicker in Aktion.

HOLZ MIT ZUKUNFT

# Die digitale Auftragsmappe wächst.

productionManager: Nachfertigung und Losbildung.

Die digitale Auftragsmappe unterstützt Hunderte Schreinereien im Kampf gegen das Zettelchaos. Nun wartet sie mit zwei neuen Funktionen auf: Nachfertigung erfassen und Losbildung.

### Nachfertigung erfassen.

Viele Aufträge bedeuten viele Bauteile, die täglich mehrere Stationen durchlaufen. Mögliche Schäden führen dann oft zu Nachfertigungen, die Wartezeiten und Mehraufwand verursachen. Die digitale Auftragsmappe ermöglicht nun die Erfassung und Verwaltung von Nachfertigungsbauteilen in Echtzeit: einfach abschnappen und an die Arbeitsvorbereitung senden. Fehlergründe, Fotos und Kommentare kann der Schreiner direkt hinzufügen. So weiß die AV direkt Bescheid und Nachfertigungen fließen geordnet in den Produktionsablauf ein.



### Losbildung per Klick.

Mit der neuen Losbildungs-Funktion können Schreinereien Aufträge übersichtlich anhand von Kennzahlen zu Fertigungslosen zusammenfassen – auch auftragsübergreifend, z. B. anhand von gleichem Platten- oder Kantematerial. Die intelligent gebündelten Lose gehen dann auf Wunsch direkt an eine Zuschnittoptimierung. Dabei behalten die Mitarbeiter stets den Überblick über den Status aller Lose. So reduziert die Losbildung nicht nur den Materialverbrauch, sondern auch die Rüstvorgänge. Die Folge: Produktivität hoch, Kosten runter.



Hier gibt es alle Vorteile des productionManagers auf einen Blick.

SPANNEND & SPANEND

# ServiceBoard gratis.

Vom 14.05. bis 30.09.2024 sparen Sie doppelt.

Mit ServiceBoard können Sie Servicetickets schnell erstellen, einfach überblicken und per Videodiagnose kommunizieren – ganz praktisch als Web-App über Ihren Internetbrowser. Gemeinsam mit unserem Partner tapio bieten wir Ihnen die ServiceBoard-Lizenzen für Ihre HOMAG-Maschinen gratis an. Wenn Sie die App bereits im Einsatz haben, verlängern sich Ihre bestehenden Abonnements innerhalb des Aktionszeitraums dauerhaft zum Preis von 0 € pro Maschine. Und für diejenigen, die noch keine Lizenzen besitzen, ist der Weg genauso einfach: Registrieren Sie sich bei tapio und erwerben Sie Ihre Lizenzen bis Ende September für dauerhaft 0 €. Dabei sparen Sie sich neben dem Initialpreis auch die laufenden Abgebühren. Wichtig: Die Kosten für den Servicefall bei HOMAG sind nicht in der Aktion enthalten.



Sichern Sie sich ServiceBoard gratis.



HOLZ MIT ZUKUNFT

# Eine Software. Alle Möglichkeiten.

woodStore 8: Die Rundumlösung fürs Lager im Handwerk.

Keine Schreinerei ist wie die andere, daher hat jeder Betrieb auch eigene Anforderungen an sein Plattenlager. Ob breites Teilespektrum, hohe Geschwindigkeit oder minimaler Platzbedarf – die Lagersoftware woodStore 8 kombiniert Automatisierung und intelligente Logistik für eine optimierte Produktivität und standardisierte Datenintegration. Dabei profitieren Schreiner und Tischler unter anderem von zwei neuen, innovativen Funktionen: quickTip und intelliStore KI – Reste.

### quickTip: Der Assistent für eine optimale Lagerbewirtschaftung.

Die in die HOMAG-Lagersteuerung integrierte Assistentenfunktion quickTip unterstützt den Maschinenbediener proaktiv mit Einstellungsempfehlungen für eine optimale Lagerbewirtschaftung. So können Schreinereien bequem das volle Lagerpotenzial ausschöpfen.

### intelliStore KI – Reste: Neue Standards in der Resteverwaltung.

Dass intelligente Softwarelösungen die Effizienz erhöhen, beweist intelliStore KI – Reste. Die Neuentwicklung kombiniert chaotische Restestapel und die Resteverteilung auf definierten Plattenstapeln im Lager für häufig verwendetes Material. Durch kundenspezifische Analyseergebnisse und Einstellungen können Lagerbewegungen so um bis zu 40 % reduziert werden.

### Lagersoftware woodStore 8 – Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Bleiben Sie flexibel:** Nutzen Sie bis zu 15 Bearbeitungsmaschinen und 20 Einlagerplätze.
- **Lagerplatz effizient nutzen:** Ihre Einlagerplätze sind zu 100 % als Umstapelplätze nutzbar.
- **Praktische Ladenaufhängerfunktion:** Finden und entsorgen Sie alte Plattenbestände schnell und einfach.
- **Das passende Lager für Ihren Betrieb:** Ob Einachsbeschicker, Flächenlager, Lager auf zweiter Ebene, Doppelstocklager oder Lager mit zwei Brücken.
- **quickTip:** Der Assistent für eine optimale Lagerbewirtschaftung unterstützt Sie proaktiv.
- **intelliStore KI – Reste:** Reduzieren Sie Lagerbewegungen um bis zu 40 %.



SPANNEND & SPANEND

# Effizienz zum Einstiegspreis.

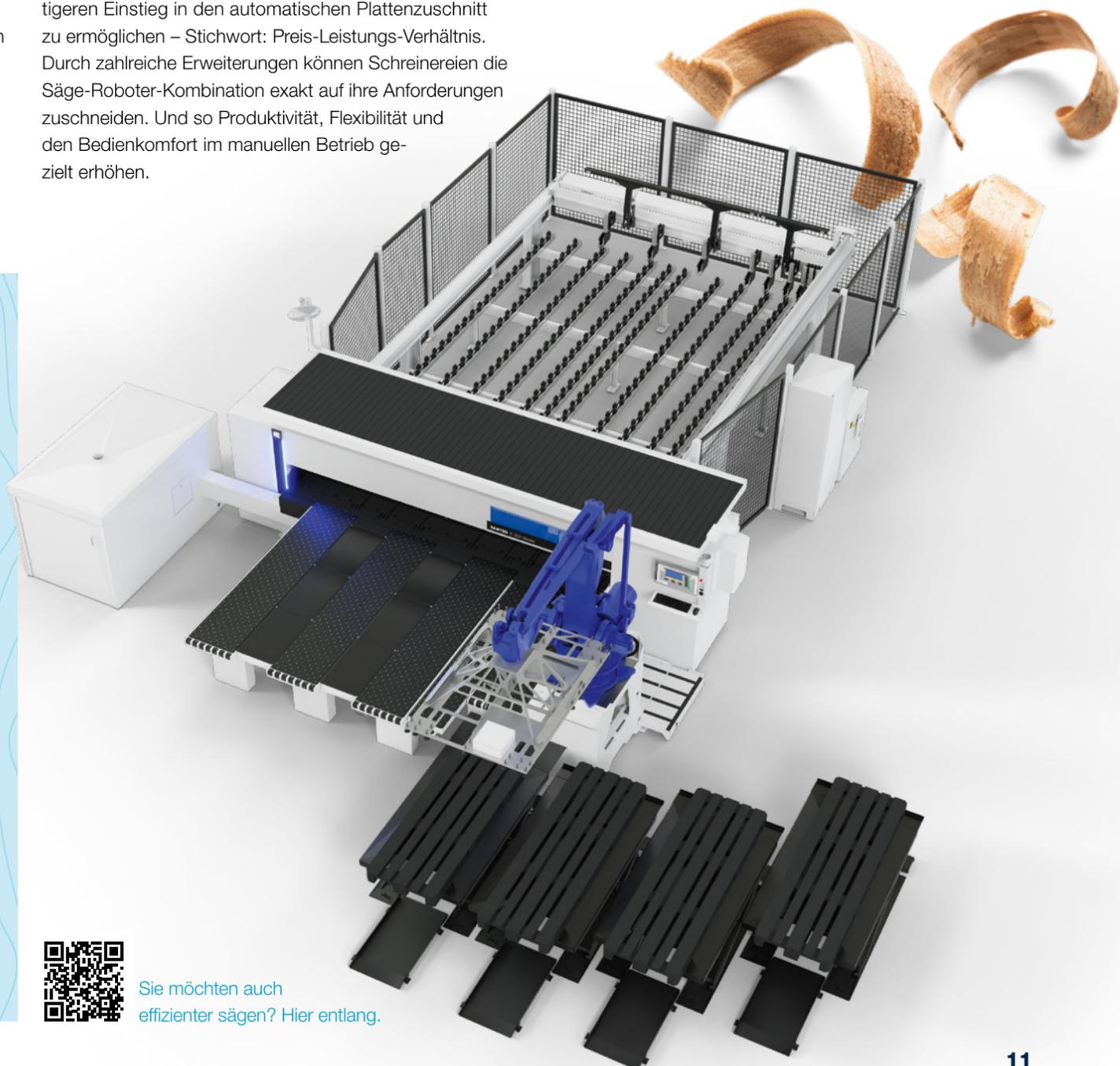
SAWTEQ S-300/S-400: Das flexTec Basismodell fürs Handwerk.

Die Säge ist häufig ein Nadelöhr in der Produktion, auch und vor allem im Handwerk. Aus diesem Grund liebäugeln immer mehr Schreinereien mit dem teil- bzw. vollautomatisierten Zuschnitt. Die Vorteile liegen auf der Hand: entlastete Mitarbeiter, konstant hohe Maschinenleistung – und die weiterentwickelte SAWTEQ S-300/S-400 flexTec bietet hier den vollen Funktionsumfang. Das Beste daran: Das leistungsstarke Basismodell nutzt Erkenntnisse aus Kundeneinsätzen, um dem Handwerk einen kostengüns-

tigeren Einstieg in den automatischen Plattenzuschnitt zu ermöglichen – Stichwort: Preis-Leistungs-Verhältnis. Durch zahlreiche Erweiterungen können Schreinereien die Säge-Roboter-Kombination exakt auf ihre Anforderungen zuschneiden. Und so Produktivität, Flexibilität und den Bedienkomfort im manuellen Betrieb gezielt erhöhen.

## Die Neuheiten im Überblick:

- **Leistungsstärkste Robotereinheit:** Nutzen Sie die neueste Robotergeneration – mit angepasster Position und überarbeitetem Sockel.
- **Einfaches Ausrichten der Platten:** Im Standard richtet der Roboter die ausgeschobene Platte aus, durch optionale Erweiterungen kann das Ausrichten beschleunigt werden.
- **Durchgängige Verfolgbarkeit:** Mit dem vollautomatischen Etikettieren am Druckbalken an zwei vordefinierten Positionen behalten Sie den Teilefluss im Blick.
- **Manueller Etikettendrucker schafft Flexibilität:** Optional für den manuellen Modus.
- **Optimierter Teilepuffer:** Die überarbeitete Konstruktion inkl. Auflagefläche aus genutetem MDF schafft Platz für Bauteile und verbessert Ihren Teilefluss.
- **Modularer Luftkissentischbereich:** In Gasse 1 mit einteiligem, abklappbarem Luftkissentisch und standardmäßig drei Einlegeplatten in Gasse 2 und 3. Diese können Sie beim Umschalten auf manuellen Modus herausnehmen und am Schutzzaun einhängen.
- **Schwenk- und neigbares Multitouch-Display:** Die überarbeitete Bedienposition am Druckbalken erhöht den Bedienkomfort, die Assistenzfunktion quickTip gleichzeitig die Maschinenleistung.



Sie möchten auch  
effizienter sägen? Hier entlang.

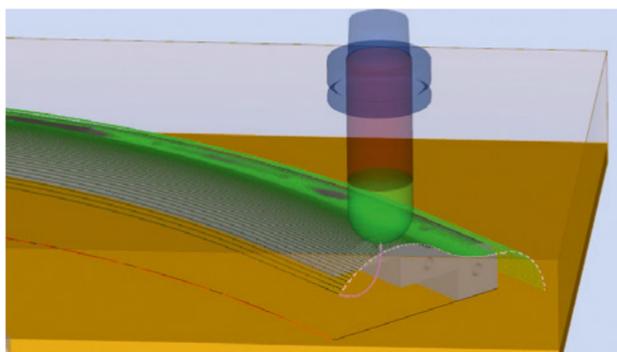


# Handwerkskunst mit CNC.

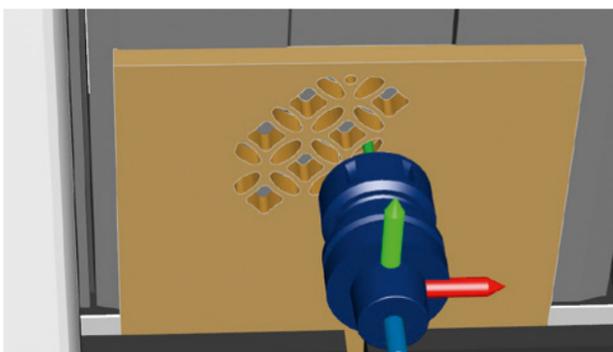
woodWOP: Neue Möglichkeiten mit dem CAM-Plugin.

Sie haben eine CNC-Maschine und müssen trotzdem Projekte ablehnen, weil es keine 5-Achs ist? Das muss nicht sein: In Ihrer 3-Achs oder 4-Achs steckt mehr, als viele denken. Mit dem CAM-Plugin Basic für woodWOP lassen sich Werkstücke fertigen, die sonst nur in zeitintensiver Handarbeit möglich wären – oder eben mit einem 5-Achs-Bearbeitungszentrum. Das CAM-Plugin Basic bringt klassische Handwerkskunst auf Ihre CNC.

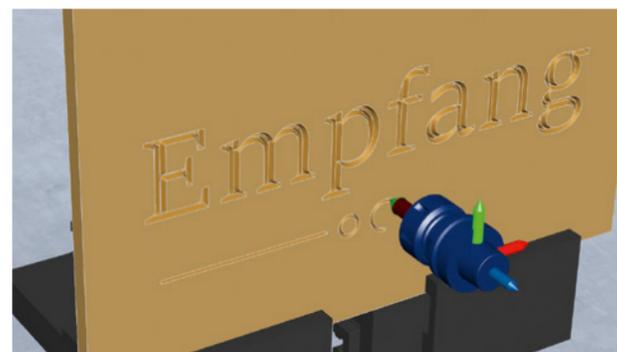
Im Zusatzmodul für woodWOP stehen Ihnen zusätzliche Bearbeitungsmakros zur Verfügung, die eine 3-achsige Bearbeitung von 3D-Flächen in woodWOP ermöglichen. Sehr hilfreich sind dabei Werkzeuge wie Schrupp-, Schlicht- und Kugelfräser. Anhand mehrerer Praxisbeispiele wird schnell klar, wie das CAM-Plugin Basic das komplette Potenzial Ihrer CNC-Maschine hebt. Und wie Sie dadurch Ihr Produktportfolio ohne hohe Investitionskosten und großen Aufwand erweitern können.



**Handlauf aus Buche:** Ein Klassiker modern produziert. Das 3D-Modell dieses Handlaufsegments hat der Schreiner mit dem CAD-Plugin in woodWOP konstruiert. Die anschließende Programmierung der Bearbeitungsschritte – Schruppen und Schlichten der Flächen – erfolgt dann schnell und unkompliziert mit dem CAM-Plugin Basic.



**Musterausschnitte:** Als Werbegeschenk oder Dekoration. Im Internet gibt es zahllose Beispieldateien als Grundlage für Verzierungen, die Sie mit wenigen Klicks in woodWOP importieren können. Das Bearbeitungsmakro „Taschen mit Inseln fräsen“ berechnet dabei automatisch die benötigten Fräsbahnen. Auch solche Projekte lassen sich problemlos auf DRILLTEQ-Maschinen umsetzen.



**Beschilderung:** Texte und Logos für Beruf oder privat. Mit dem Stichfräser graviert Ihre CNC Schriftzüge oder Firmenlogos spielend in unterschiedlichste Materialien ein. Das Makro „Gravieren“ berechnet dabei automatisch die Fräsbahn und zieht das Werkzeug in den Ecken automatisch nach oben.

